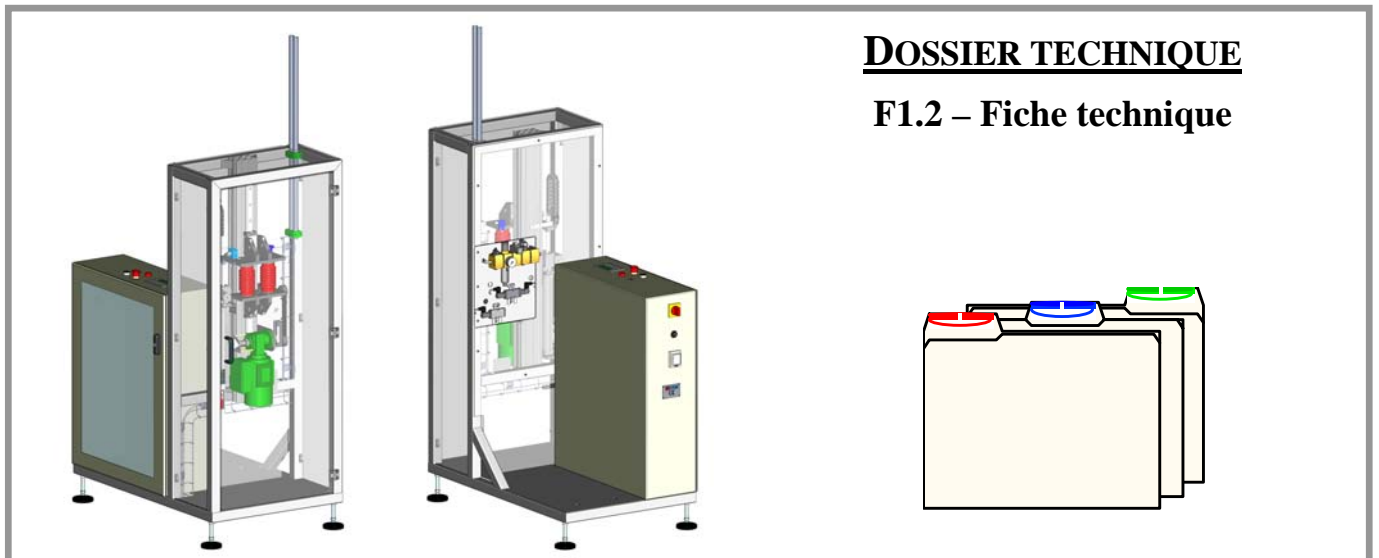




DOSSIER MACHINE

1 FICHE TECHNIQUE	1
2 CARACTERISTIQUES	2
2.1 ENCOMBREMENT	2
2.2 MASSE	2
2.3 STRUCTURE	2
2.4 SOURCES D'ENERGIE	2
2.5 NIVEAU SONORE	2
2.6 SECURITE	2
2.7 PERFORMANCES MAXIMALES	2



1 FICHE TECHNIQUE

Type : ERMATEST - BM10

Concepteur / constructeur : ERM Automatismes Industriels

Coordonnées du constructeur :



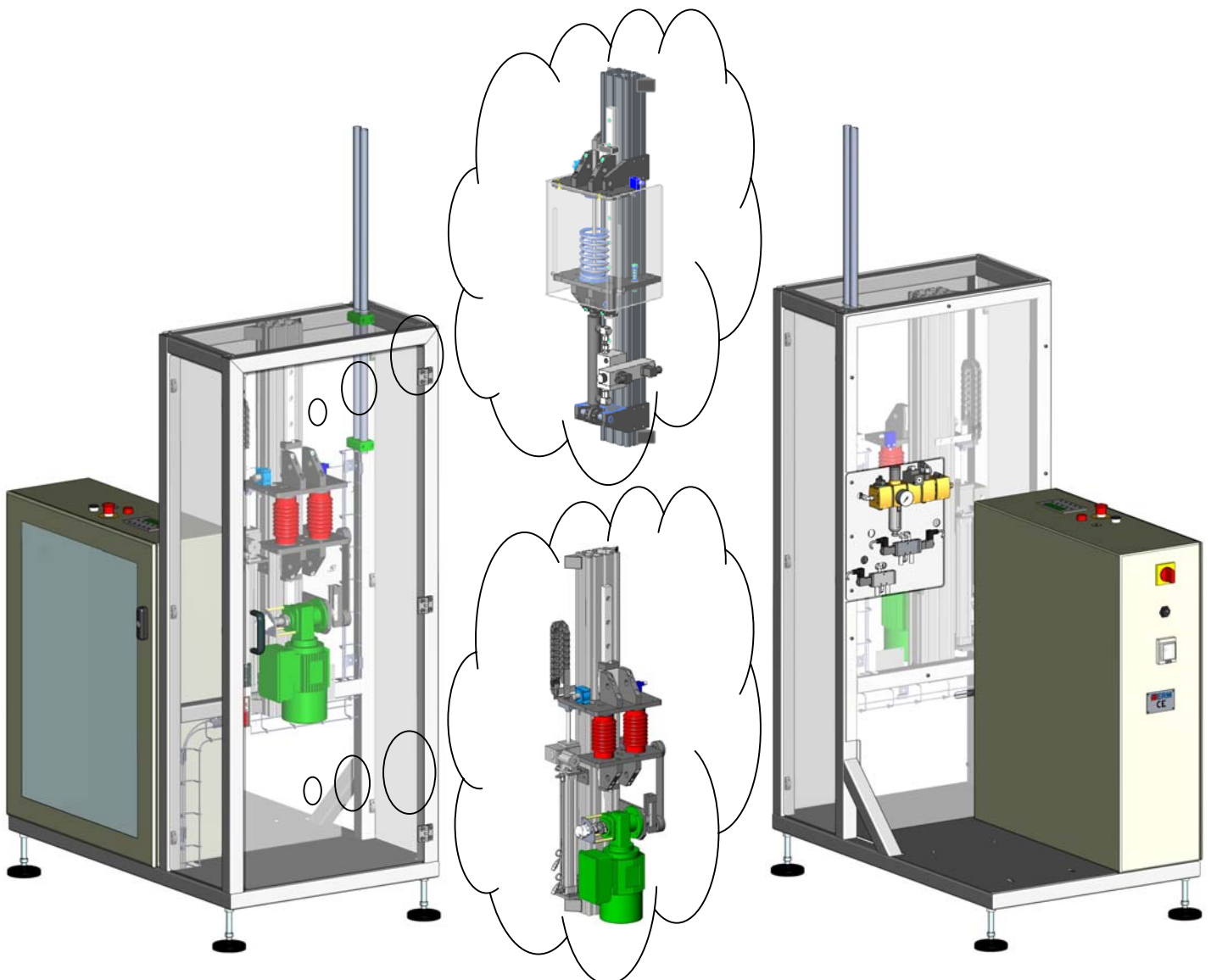
280, rue Edouard Daladier
84973 Carpentras CEDEX (Vaucluse-France)

Tél. : +33 (0)4 90 60 05 68

Fax : +33 (0)4 90 60 66 26

E-mail=contact@erm-automatismes.com

Site internet : <http://www.erm-automatismes.com>



2 CARACTERISTIQUES

2.1 Encombrement

PO : 1250 X 800 Hauteur 1820 mm

Armoire : 850 X 320 Hauteur 1170 mm

2.2 Masse

300 Kg dont 80 Kg armoire (Technologie Electrique/Pneumatique)

420 KG dont 100 Kg pour centrale hydraulique (Technologie Hydraulique)

2.3 Structure

Bâti mécano soudé / Parties ouvrantes en polycarbonate.

2.4 Sources d'énergie

Alimentation électrique : réseau triphasé 400 V-50Hz avec Neutre et Terre ($P = 2.8 \text{ kW}$ (en version hydraulique) avec régime de neutre TT). Le raccordement au réseau électrique est à effectuer avec un câble souple d'alimentation HO7 RNF 5G2,5 (hors fourniture) qui rentre dans l'armoire sur l'interrupteur sectionneur principal (se reporter aux plans). L'alimentation de ce câble doit être protégée par un disjoncteur 6A (ou des fusibles) muni d'un déclencheur différentiel 30 mA de type SI (hors fourniture).

Alimentation pneumatique : réseau 0,7 MPa (7 bars) air sec. Le raccordement au réseau pneumatique est à effectuer avec un tube polyuréthane de 8 mm de diamètre (hors fourniture). Le régulateur d'entrée sera réglé à 0,5 MPa (5 bars).

2.5 Niveau sonore

< 60 dB

2.6 Sécurité

Conforme aux normes CE.

2.7 Performances maximales

Compression/Décompression (Test sur soufflets - Technologie Electrique) : **110 cycles/Min.**

Chocs sur soufflets (Technologie Pneumatique) : **55 cycles/Min.**

Compression-Décompression (Test ressort - Technologie hydraulique) : **40 cycles/Min.**