

LISTE DES ENTREES
DE L'AUTOMATE

MODULE 1

<i>ENTREES</i>	<i>LIBELLES</i>	<i>REMARQUES</i>	<i>APPELLATIONS</i>
%I1,0	Entrée comptage rapide intégré		FC
%I1,1	En service		
%I1,2	Disjoncteur moteur convoyeur		Q4
%I1,3	Charge de sole		S3
%I1,4	Saturation rampe		S4
%I1,5	Flacon vide		S5
%I1,6	Présence palette au module 1		S6
%I1,7	Présence flacon au module 1		S7
%I1,8	Sous Tension		
%I1,9	Pupitre / XBT		S9
%I1,10	Marche		S10
%I1,11	Arrêt		S11
%I1,12	Acquittement défaut		S12
%I1,13	Marche dans le désordre		S13-2
%I1,14	Production normale		S13-1
%I1,15	Module 1 / Module 2		S15
%I1,16	Initialisation		S16
%I1,17	Pas à pas		S17
%I1,18	Marche - Sortie		S18
%I1,19	Arrêt - Rentrée		S19
%I1,20	Roue codeuse: a	unités	
%I1,21	Roue codeuse: b	unités	
%I1,22	Roue codeuse: c	unités	
%I1,23	Roue codeuse: d	unités	
%I1,24	Roue codeuse: a	dizaines	
%I1,25	Roue codeuse: b	dizaines	
%I1,26	Roue codeuse: c	dizaines	
%I1,27	Roue codeuse: d	dizaines	
%I1,28			
%I1,29	Liaison entre module 1 et module 2 non utilisée	Depuis module 2	
%I1,30	Liaison entre module 1 et module 2 non utilisée	Depuis module 2	
%I1,31	Libre		

LISTE DES SORTIES
DE L'AUTOMATE

MODULE 1

<i>SORTIES</i>	<i>LIBELLES</i>	<i>REMARQUES</i>	<i>APPELLATIONS</i>
%Q2,0	Convoyeur	KA7	M1
%Q2,1	Vibreux	KA4	M2
%Q2,2	Moteur sole	KA3	M3
%Q2,3	Rentrée vérin haut rampe	YV1	1C
%Q2,4	Rentrée vérin bas rampe	YV2	2C
%Q2,5	Sortie vérin d'arrêt module 1	YV3	3C+
%Q2,6	Rentrée vérin d'arrêt module 1	YV4	3C-
%Q2,7	Liaison entre module 1 et module 2 non utilisée	Vers module 2	
%Q2,8	Voyant production normale		H4
%Q2,9	Voyant marche dans l'ordre		H5
%Q2,10	Balise rouge (défaut-init)		H6
%Q2,11	Balise verte (en fonctionnement)		H7
%Q2,12	Afficheur 7 segment: a	unités	
%Q2,13	Afficheur 7 segment: b	unités	
%Q2,14	Afficheur 7 segment: c	unités	
%Q2,15	Afficheur 7 segment: d	unités	
%Q2,16	Afficheur 7 segment: a	dizaines	
%Q2,17	Afficheur 7 segment: b	dizaines	
%Q2,18	Afficheur 7 segment: c	dizaines	
%Q2,19	Afficheur 7 segment: d	dizaines	
%Q2,20			
%Q2,21			
%Q2,22			
%Q2,23			
%Q2,24			
%Q2,25			
%Q2,26			
%Q2,27			
%Q2,28			
%Q2,29			
%Q2,30			
%Q2,31			

LISTE DES OBJETS LANGAGE ASSOCIES A LA
FONCTION COMPTAGE INTEGREE DE L'AUTOMATE

MODULE 1

<i>OBJETS</i>	<i>LIBELLES</i>	<i>REMARQUES</i>	<i>APPELLATIONS</i>
%ID1.0	Valeur courante du compteur		
%Q1.0	Validation directe du compteur		
%Q1.0.1	RAZ directe du compteur		

LISTE DES OBJETS LANGAGE ASSOCIES A
L'ENTREE ANALOGIQUE INTEGREE DE L'AUTOMATE

MODULE 1

<i>OBJETS</i>	<i>LIBELLES</i>	<i>REMARQUES</i>	<i>APPELLATIONS</i>
%IW0.2	Valeur courante de la voie 0	Mesure du niveau de la trémie	S8

LISTE DES BITS SYSTEME

MODULE 1

<i>BITS SYSTEME</i>	<i>LIBELLES</i>	<i>REMARQUES</i>	<i>APPELLATIONS</i>
%S6	Base de temps 1s		
%S21	Initialisation des grafjets		

LISTE DES BITS
(%M30 - %M59)

MODULE 1

BITS	LIBELLES	REMARQUES	APPELLATIONS
%M30	Machine en conditions initiales		
%M31	Module 1 en conditions initiales		
%M32	Mémoire défaut machine		
%M33			
%M34			
%M35			
%M36			
%M37			
%M38			
%M39			
%M40			
%M41			
%M42			
%M43			
%M44			
%M45			
%M46			
%M47			
%M48			
%M49			
%M50			
%M51			
%M52	-		
%M53			
%M54			
%M55			
%M56	Comptage comprimés en cours		
%M57			
%M58			
%M59			

LISTE DES BITS
(%M0 - %M29)

MODULE 1

BITS	LIBELLES	REMARQUES	APPELLATIONS
%M0			
%M1			
%M2			
%M3			
%M4			
%M5			
%M6			
%M7			
%M8			
%M9			
%M10	Validation marche en désordre par l'XBT		
%M11	Commande du convoyeur en désordre		
%M12	Commande du vibreur en désordre		
%M13	Commande du moteur sole en désordre		
%M14	Commande du vérin haut de rampe en désordre		
%M15	Commande du vérin bas de rampe en désordre		
%M16	Commande de la sortie vérin d'arrêt palette en désordre		
%M17	Commande de la rentrée vérin d'arrêt palette en désordre		
%M18	Commande du voyant init-défaut en clignotant		
%M19			
%M20			
%M21			
%M22			
%M23			
%M24			
%M25			
%M26			
%M27			
%M28			
%M29			

LISTE DES BITS
(%M60 - %M89)

MODULE 1

<i>BITS</i>	<i>LIBELLES</i>	<i>REMARQUES</i>	<i>APPELLATIONS</i>
%M60	Fin temporisation %T0		
%M61	Fin temporisation %T1		
%M62	Fin temporisation %T2		
%M63	Fin temporisation %T3		
%M64	Fin temporisation %T4		
%M65			
%M66			
%M67			
%M68			
%M69			
%M70			
%M71			
%M72			
%M43			
%M74			
%M75			
%M76			
%M77			
%M78			
%M79			
%M80	Défaut convoyeur		
%M81	Défaut approvisionnement rampe		
%M82	Défaut manque CI		
%M83	Défaut nombre de comprimés au comptage		
%M84	Niveau trémie >10%		
%M85	Alarme: 5% < niveau trémie < 10%		
%M86	Défaut niveau trémie < 5%		
%M87			
%M88			
%M89			

LISTE DES BITS
(%M90 - %M119)

MODULE 1

BITS	ETIQUETTES	REMARQUES	APPELATIONS
%M90	Affichage « ABSENCE FLACON AU MODULE 1 » pendant 3s		
%M91	Affichage « FLACON REMPLI » pendant 3s		
%M92	Affichage « ABSENCE FLACON AU MODULE 2 » pendant 3s		
%M93			
%M94			
%M95			
%M96	Bit intermédiaire. Saisie de la consigne nombre de comprimés par l'XBT impossible		
%M97	Saisie de la consigne nombre de comprimés impossible		
%M98	Alarme « CARTER OUVERT »		
%M99	Arrêt d'urgence ou Carter ouvert		
%M100			
%M101			
%M102			
%M103			
%M104			
%M105			
%M106			
%M107			
%M108			
%M109			
%M110			
%M111			
%M112			
%M113			
%M114			
%M115			
%M116			
%M117			
%M118			
%M119			

LISTE DES MOTS
(%MW0 - %MW29)

MODULE 1

<i>MOTS</i>	<i>LIBELLES</i>	<i>REMARQUES</i>	<i>APPELLATIONS</i>
%MW0	Champ XBT Consigne nombre de comprimés saisi par l'opérateur		
%MW1	Champ XBT Niveau trémie actuel en % écrit par l'automate		
%MW2	Numéro de page à afficher		
%MW3	Mémorisation n° page précédemment affichée		
%MW4	Résultat du calcul Niveau trémie		
%MW5			
%MW6			
%MW7			
%MW8			
%MW9			
%MW10	Mot écrit par l'automate 1 sur %MW10 de l'automate 2		
%MW11	Mot test pour lancer la communication automate 1 vers automate 2		
%MW12			
%MW13			
%MW14			
%MW15	Début de la table des paramètres de gestion de la communication (4 mots)		
%MW16	Compte-rendu de l'opération / compte-rendu de la communication		
%MW17	Time-out		
%MW18	Longueur		
%MW19			
%MW20	Mot écrit par l'automate 2		
%MW21			
%MW22			
%MW23			
%MW24			
%MW25			
%MW26			
%MW27			
%MW28			
%MW29			

LISTE DES MOTS
(%MW30 - %MW59)

MODULE 1

<i>MOTS</i>	<i>LIBELLES</i>	<i>REMARQUES</i>	<i>APPELLATIONS</i>
%MW30			
%MW31			
%MW32			
%MW33			
%MW34			
%MW35			
%MW36			
%MW37			
%MW38			
%MW39			
%MW40			
%MW41			
%MW42			
%MW43			
%MW44			
%MW45			
%MW46			
%MW47			
%MW48			
%MW49			
%MW50	Copie des entrées roue codeuse unités		
%MW51	Copie des entrées roue codeuse dizaines		
%MW52	10 x %MW51		
%MW53	Consigne nombre de comprimés		
%MW54	Affichage en BCD de la consigne nombre de comprimés		
%MW55	Copie de la valeur courante du compteur		
%MW56	Affichage en BCD de la valeur courante du compteur		
%MW57	Copie de %MW53		
%MW58			
%MW59			

LISTE DES MOTS
(%MW60 - %MW89)

MODULE 1

<i>MOTS</i>	<i>LIBELLES</i>	<i>REMARQUES</i>	<i>APPELLATIONS</i>
%MW60			
%MW61			
%MW62			
%MW63			
%MW64			
%MW65			
%MW66			
%MW67			
%MW68			
%MW69			
%MW70			
%MW71			
%MW72			
%MW73			
%MW74			
%MW75			
%MW76			
%MW77			
%MW78			
%MW79			
%MW80			
%MW81			
%MW82			
%MW83			
%MW84			
%MW85			
%MW86			
%MW87			
%MW88			
%MW89			

LISTE DES MOTS
(%MW90 - %MW118)

MODULE 1

MOTS	DEFINITIONS	REMARQUES	APPLICATIONS
%MW90			
%MW91			
%MW92			
%MW93			
%MW94			
%MW95			
%MW96			
%MW97			
%MW98			
%MW99			
%MW100	Table de dialogue XBT: Touches Fonction		
%MW101	Table de dialogue XBT: Touches Système		
%MW102	Table de dialogue XBT: Touches Numériques		
%MW103	Table de dialogue XBT: Numéro de page affichée		
%MW104	Table de dialogue XBT: Numéro du dernier champ saisi		
%MW105	Table de dialogue XBT: Numéro de page à traiter		
%MW106	Table de dialogue XBT: Champ à saisir		
%MW107	Table de dialogue XBT: Commande des LEDS		
%MW108	Table de dialogue XBT: Table des alarmes		
%MW109			
	TABLE PARTAGEE		
%MW300	%MW300 = %MW10 du module 1		
%MW305	%MW305 = %MW20 du module 2		

LISTE DES BITS
EXTRAITS DE MOTS

MODULE 1

<i>BITS</i>	<i>LIBELLES</i>	<i>REMARQUES</i>	<i>APPELLATIONS</i>
%MW10: X0	Validation marche en désordre par l'XBT		
%MW10: X1	Conditions de marche du module 2		
%MW10: X2	Défaut convoyeur (Copie de %M80)		
%MW10: X3	Commande sortir vérin sur module 2 en désordre		
%MW10: X4	Commande rentrer vérin sur module 2 en désordre		
%MW10: X5	Choix actionneur sur module 2 en désordre: vérin de transfert		
%MW10: X6	Choix actionneur sur module 2 en désordre: montée/descente ventouse		
%MW10: X7	Choix actionneur sur module 2 en désordre: venturi		
%MW10: X8	Choix actionneur sur module 2 en désordre: vérin d'arrêt palette		
%MW10: X9	Choix actionneur sur module 2 en désordre: vérin d'indexage		
%MW15: X0	Bit d'activité de la communication		
MW20: X0	Module 2 en conditions initiales		
%MW20: X1	Dernier flacon bouché		
%MW20: X3	Absence flacon au module 2		
%MW50: X0	Copie de %I1,20		
%MW50: X1	Copie de %I1,21		
%MW50: X2	Copie de %I1,22		
%MW50: X3	Copie de %I1,23		

**LISTE DES BITS
EXTRAITS DE MOTS**

MODULE 1

<i>BITS</i>	<i>LIBELLES</i>	<i>REMARQUES</i>	<i>APPELLATIONS</i>
%MW51: X0	Copie de %I1,24		
%MW51: X1	Copie de %I1,25		
%MW51: X2	Copie de %I1,26		
%MW51: X3	Copie de %I1,27		
%MW54: X0	Activation de %Q2,12 (Afficheur 7 segments unités) hors comptage		
%MW54: X1	Activation de %Q2,13 (Afficheur 7 segments unités) hors comptage		
%MW54: X2	Activation de %Q2,14 (Afficheur 7 segments unités) hors comptage		
%MW54: X3	Activation de %Q2,15 (Afficheur 7 segments unités) hors comptage		
%MW54: X4	Activation de %Q2,16 (Afficheur 7 segments dizaines) hors comptage		
%MW54: X5	Activation de %Q2,17 (Afficheur 7 segments dizaines) hors comptage		
%MW54: X6	Activation de %Q2,18 (Afficheur 7 segments dizaines) hors comptage		
%MW54: X7	Activation de %Q2,19 (Afficheur 7 segments dizaines) hors comptage		
%MW56: X0	Activation de %Q2,12 (Afficheur 7 segments unités) pendant le comptage		
%MW56: X1	Activation de %Q2,13 (Afficheur 7 segments unités) pendant le comptage		
%MW56: X2	Activation de %Q2,14 (Afficheur 7 segments unités) pendant le comptage		
%MW56: X3	Activation de %Q2,15 (Afficheur 7 segments unités) pendant le comptage		

**LISTE DES BITS
EXTRAITS DE MOTS**

MODULE 1

<i>BITS</i>	<i>LIBELLES</i>	<i>REMARQUES</i>	<i>APPELLATIONS</i>
%MW56: X4	Activation de %Q2,16 (Afficheur 7 segments unités) pendant le comptage		
%MW56: X5	Activation de %Q2,17 (Afficheur 7 segments unités) pendant le comptage		
%MW56: X6	Activation de %Q2,18 (Afficheur 7 segments unités) pendant le comptage		
%MW56: X7	Activation de %Q2,19 (Afficheur 7 segments unités) pendant le comptage		
%MW100: X0	Touche Fonction F1		
%MW100: X1	Touche Fonction F2		
%MW100: X2	Touche Fonction F3		
%MW100: X3	Touche Fonction F4		
%MW101: X13	Touche Système ENTER		
%MW107: X0	Commande de la LED F1		
%MW107: X1	Commande de la LED F2		
%MW107: X2	Commande de la LED F3		
%MW107: X3	Commande de la LED F4		
%MW107: X4	Commande de la LED F5		
%MW107: X5	Commande de la LED F6		

**LISTE DES BITS
EXTRAITS DE MOTS**

MODULE 1

<i>BITS</i>	<i>LIBELLES</i>	<i>REMARQUES</i>	<i>APPELLATIONS</i>
%MW107: X6	Commande de la LED F7		
%MW107: X7	Commande de la LED F8		
%MW107: X8	Commande de la LED F9		
%MW107: X9	Commande de la LED F10		
%MW107: X10	Commande de la LED F11		
%MW107: X11	Commande de la LED F12		
%MW108: X0	Alarme " CARTER OUVERT"		
%MW108: X1	Alarme " DEFAULT COMPTAGE"		
%MW108: X2	Alarme " DEFAULT APPROVISION- NEMENT RAMPE"		
%MW108: X3	Alarme " DEFAULT APPROVISION- NEMENT TREMIE"		
%MW108: X4	Alarme " DEFAULT VIDE"		
%MW108: X5	Alarme " ALIMENTER LA TREMIE"		
%MW108: X6			
%MW108: X7	Alarme " SAISIE IMPOSSIBLE"		
%MW108: X8			
%MW108: X9	Alarme " DEFAULT THERMIQUE CONVOYEUR"		

LISTE DES TEMPORISATIONS (TIMER SERIE 7)
(%T0 - %T7)

MODULE 1

<i>TEMPOS</i>	<i>LIBELLES</i>	<i>FIN TEMPOS</i>	<i>PRESELECTION</i>
%T0	Présence flacon au module 1	%M60	500ms
%T1	Flacon vide	%M61	500ms
%T2	Sole chargée	%M62	500ms
%T3	Rampe saturée	%M63	500ms
%T4	Remplissage flacon	%M64	1000ms
%T5			
%T6	Gestion de la trémie		10s
%T7	Défaut convoyeur	%M80	100ms

LISTE DES TEMPORISATIONS
(%TM0 - %TM4)

MODULE 1

<i>TEMPOS</i>	<i>LIBELLES</i>	<i>FIN TEMPOS</i>	<i>PRESELECTION</i>
%TM0	Défaut approvisionnement rampe	%M81	30s
%TM1	Durée d'affichage "ABSENCE FLACON AU MODULE 1"		3s
%TM2	Durée d'affichage "FLACON REMPLI"		3s
%TM3	Durée d'affichage "ABSENCE FLACON AU MODULE 2"		3s
%TM4	Durée d'affichage alarme "SAISIE IMPOSSIBLE"		5s

LISTE DES ENTREES
DE L'AUTOMATE

MODULE 2

ENTREES	LIBELLES	REMARQUES	APPELLATIONS
%I1,0	Sous tension		
%I1,1	En service		
%I1,2	Présence palette module 2		S22
%I1,3	Présence flacon module 2		S23
%I1,4	Présence vide		S24
%I1,5	Vérin de transfert sorti		S25
%I1,6	Vérin de transfert rentré		S26
%I1,7	Ventouse en bas		S27
%I1,8	Ventouse en haut		S28
%I1,9	Pupitre / XBT		S9
%I1,10	Liaison entre module 1 et module 2 non utilisée	Depuis module 1	
%I1,11	Arrêt		S11
%I1,12	Acquittement défaut		S12
%I1,13	Marche dans le désordre		S13-2
%I1,14	Production normale		S13-1
%I1,15	Module 1 / Module 2		S15
%I1,16	Initialisation		S16
%I1,17	Pas à pas		S17
%I1,18	Marche - Sortie		S18
%I1,19	Arrêt - Rentrée		S19
%I1,20	Roue codeuse: a	unités	
%I1,21	Roue codeuse: b	unités	
%I1,22	Roue codeuse: c	unités	
%I1,23	Roue codeuse: d	unités	
%I1,24	Libre		
%I1,25	Libre		
%I1,26	Libre		
%I1,27	Libre		
%I1,28	Libre		
%I1,29	Libre		
%I1,30	Libre		
%I1,31	Libre		

LISTE DES SORTIES
DE L'AUTOMATE

MODULE 2

<i>SORTIES</i>	<i>LIBELLES</i>	<i>REMARQUES</i>	<i>APPELLATIONS</i>
%Q2,0	Sortie vérin de transfert	YV10	4C+
%Q2,1	Rentrée vérin de transfert	YV11	4C-
%Q2,2	Descente ventouse	YV12	5C
%Q2,3	Vide	YV13	
%Q2,4	Sortie vérin d'arrêt module 2	YV14	6C+
%Q2,5	Rentrée vérin d'arrêt module 2	YV15	6C-
%Q2,6	Indexage	YV16	7C
%Q2,7	Compteur de produits finis		
%Q2,8	Libre		
%Q2,9	Libre		
%Q2,10	Libre		
%Q2,11	Libre		
%Q2,12	Reservée		
%Q2,13	Liaison entre module 1 et module 2 non utilisée	Vers module 1	
%Q2,14	Liaison entre module 1 et module 2 non utilisée	Vers module 1	
%Q2,15	Libre		
%Q2,16	Libre		
%Q2,17	Libre		
%Q2,18	Libre		
%Q2,19	Libre		
%Q2,20	Libre		
%Q2,21	Libre		
%Q2,22	Libre		
%Q2,23	Libre		
%Q2,24	Libre		
%Q2,25	Libre		
%Q2,26	Libre		
%Q2,27	Libre		
%Q2,28	Libre		
%Q2,29	Libre		
%Q2,30	Libre		
%Q2,31	Libre		

LISTE DES BITS
(%M0 - %M29)

MODULE 2

<i>BITS</i>	<i>LIBELLES</i>	<i>REMARQUES</i>	<i>APPELLATIONS</i>
%M0			
%M1			
%M2			
%M3			
%M4			
%M5			
%M6			
%M7			
%M8			
%M9			
%M10			
%M11			
%M12			
%M13			
%M14			
%M15			
%M16			
%M17			
%M18			
%M19			
%M20			
%M21			
%M22			
%M23			
%M24			
%M25			
%M26			
%M27			
%M28			
%M29			

LISTE DES BITS
(%M30 - %M59)

MODULE 2

<i>BITS</i>	<i>LIBELLES</i>	<i>REMARQUES</i>	<i>APPELLATIONS</i>
%M30			
%M31	Module 2 en conditions initiales		
%M32	Mémoire défaut		
%M33			
%M34			
%M35			
%M36			
%M37			
%M38			
%M39			
%M40			
%M41			
%M42			
%M43			
%M44			
%M45			
%M46			
%M47			
%M48			
%M49			
%M50			
%M51			
%M52			
%M53			
%M54			
%M55			
%M56			
%M57			
%M58			
%M59			

<p>LISTE DES BITS (%M60 - %M89)</p>

MODULE 2

<i>BITS</i>	<i>LIBELLES</i>	<i>REMARQUES</i>	<i>APPELLATIONS</i>
%M60	Fin temporisation %T0		
%M61	Fin temporisation %T1		
%M62	Fin temporisation %T2		
%M63	Fin temporisation %T3		
%M64			
%M65			
%M66			
%M67			
%M68			
%M69	Fin temporisation %T9		
%M70			
%M71			
%M72			
%M43			
%M74			
%M75			
%M76			
%M77			
%M78			
%M79			
%M80	Défaut vide		
%M81			
%M82			
%M83			
%M84			
%M85			
%M86			
%M87			
%M88			
%M89			
%M99	Arrêt d'urgence ou Carter ouvert		

LISTE DES MOTS
(%MW0 - %MW29)

MODULE 2

<i>MOTS</i>	<i>LIBELLES</i>	<i>REMARQUES</i>	<i>APPELLATIONS</i>
%MW0			
%MW1			
%MW2			
%MW3			
%MW4			
%MW5			
%MW6			
%MW7			
%MW8			
%MW9			
%MW10	Mot écrit par l'automate 1		
%MW11			
%MW12			
%MW13			
%MW14			
%MW15			
%MW16			
%MW17			
%MW18			
%MW19			
%MW20	Mot écrit par l'automate 2 sur %MW20 de l'automate 1		
%MW21			
%MW22			
%MW23			
%MW24			
%MW25			
%MW26			
%MW27			
%MW28			
%MW29			

LISTE DES MOTS
(%MW30 - %MW59)

MODULE 2

<i>MOTS</i>	<i>LIBELLES</i>	<i>REMARQUES</i>	<i>APPELLATIONS</i>
%MW30			
%MW31			
%MW32			
%MW33			
%MW34			
%MW35			
%MW36			
%MW37			
%MW38			
%MW39			
%MW40			
%MW41			
%MW42			
%MW43			
%MW44			
%MW45			
%MW46			
%MW47			
%MW48			
%MW49			
%MW50	Copie des entrées roue codeuse unités		
%MW51			
	TABLE PARTAGEE		
%MW300	%MW300 = %MW10 du module 1	↑ ↓ /	
%MW305	%MW305 = %MW20 du module 2		

LISTE DES BITS
EXTRAITS DE MOTS

MODULE 2

BITS	LIBELLES	REMARQUES	APPELLATIONS
%MW10: X0	Validation marche en désordre par l'XBT		
%MW10: X1	Conditions de marche du module 2		
%MW10: X2	Défaut convoyeur		
%MW10: X3	Commande sortir vérin sur module 2 en désordre		
%MW10: X4	Commande rentrer vérin sur module 2 en désordre		
%MW10: X5	Choix actionneur sur module 2 en désordre: vérin de transfert		
%MW10: X6	Choix actionneur sur module 2 en désordre: montée/descente ventouse		
%MW10: X7	Choix actionneur sur module 2 en désordre: venturi		
%MW10: X8	Choix actionneur sur module 2 en désordre: vérin d'arrêt palette		
%MW10: X9	Choix actionneur sur module 2 en désordre: vérin d'indexage		
%MW20: X0	Module 2 en conditions initiales		
%MW20: X1	Dernier flacon bouché		
%MW20: X2	Défaut vide		
%MW20: X3	Absence flacon au module 2		
%MW50: X0	Copie de %II,20		
%MW50: X1	Copie de %II,21		
%MW50: X2	Copie de %II,22		
%MW50: X3	Copie de %II,23		

LISTE DES TEMPORISATIONS (TIMER SERIE 7)
(%T0 - %T9)

MODULE 2

<i>TEMPOS</i>	<i>LIBELLES</i>	<i>FIN TEMPOS</i>	<i>PRESELECTION</i>
%T0	Arrêt palette au module 2	%M60	500ms
%T1	Présence flacon au module 2	%M61	500ms
%T2	Présence vide	%M62	500ms
%T3	Pose bouchon	%M63	500ms
%T4			
%T5			
%T6			
%T7			
%T8			
%T9	Absence palette entre modules 1 et 2	%M69	8s

LISTE DES BITS SYSTEME

MODULE 2

<i>BITS SYSTEME</i>	<i>LIBELLES</i>	<i>REMARQUES</i>	<i>APPELLATIONS</i>
%S0	Démarrage à froid		
%S1	Reprise à chaud		
%S21	Initialisation des grafçets		

SOMMAIRE DES TACHES

MODULE 1

<i>TACHES</i>	<i>LIBELLES</i>
T0-1	Mise PO dans l'état initial
T1-1	Production automatique
T2-1	Marche dans l'ordre
T3-1	Marche dans le désordre
T5-1	Arrêter la palette
T6-1	Libérer la palette
T7-1	Approvisionner en comprimés
T8-1	Remplir le flacon

MODULE 2

<i>TACHES</i>	<i>LIBELLES</i>
T0-2	Mise PO dans l'état initial
T1-2	Production automatique
T2-2	Marche dans l'ordre
T3-2	Marche dans le désordre
T5-2	Arrêter la palette
T6-2	Libérer la palette
T8-2	Boucher le flacon