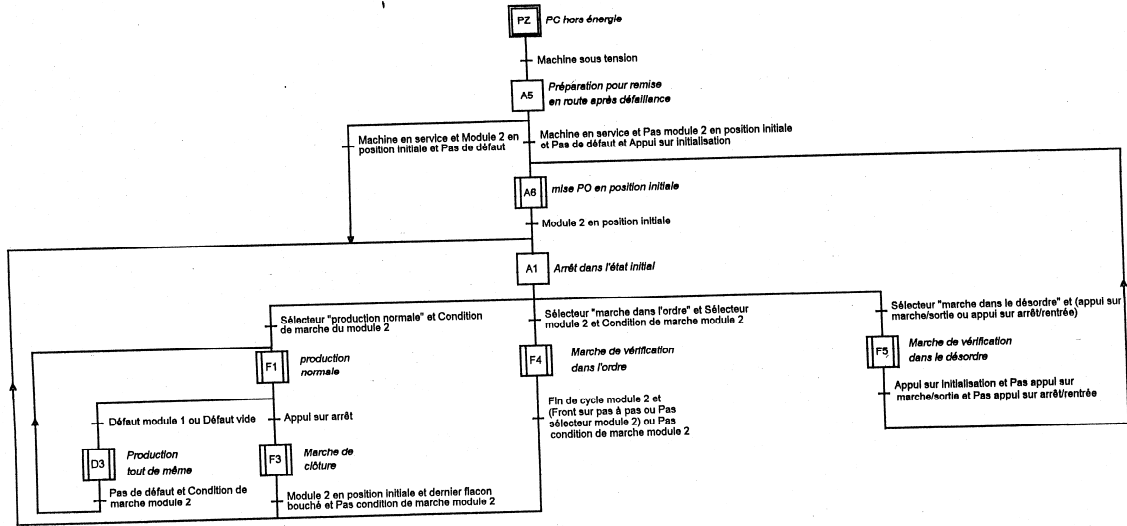


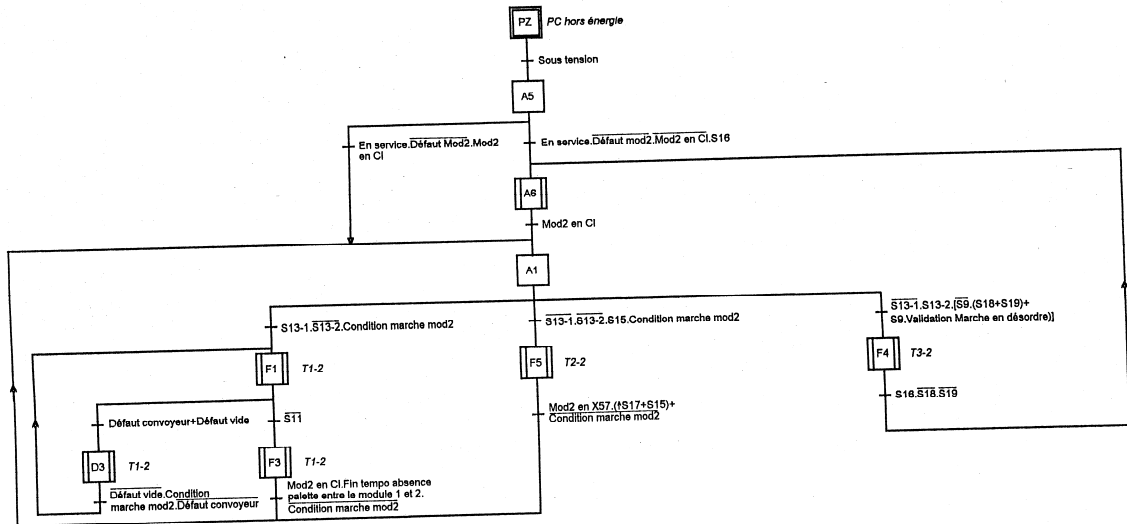
# GRAFNET DE MODES DE MARCHÉ ET D'ARRÊT DU MODULE 2

## POINT DE VUE SYSTEME



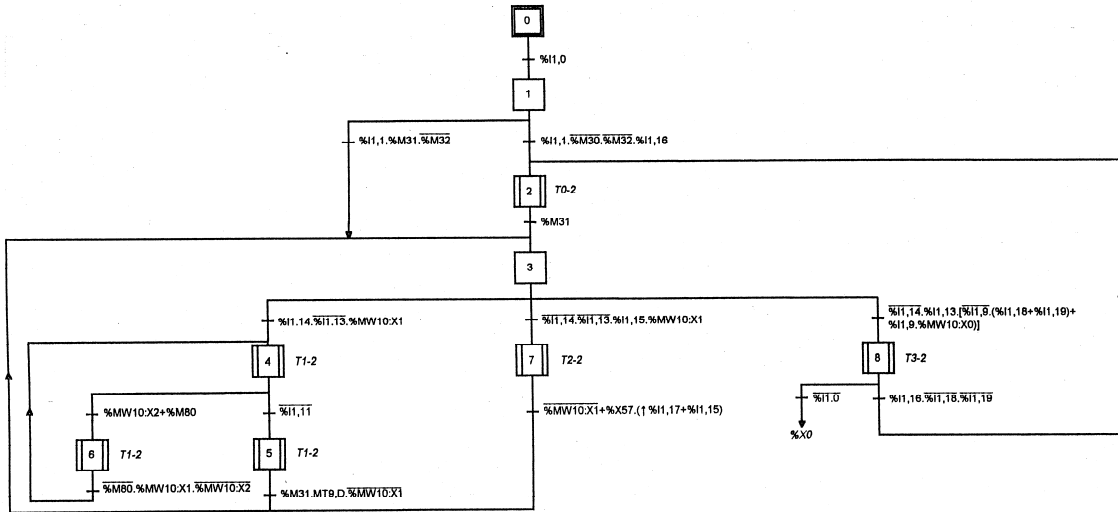
# GRAFNET DE MODES DE MARCHÉ ET D'ARRÊT DU MODULE 2

## POINT DE VUE PARTIE OPERATIVE



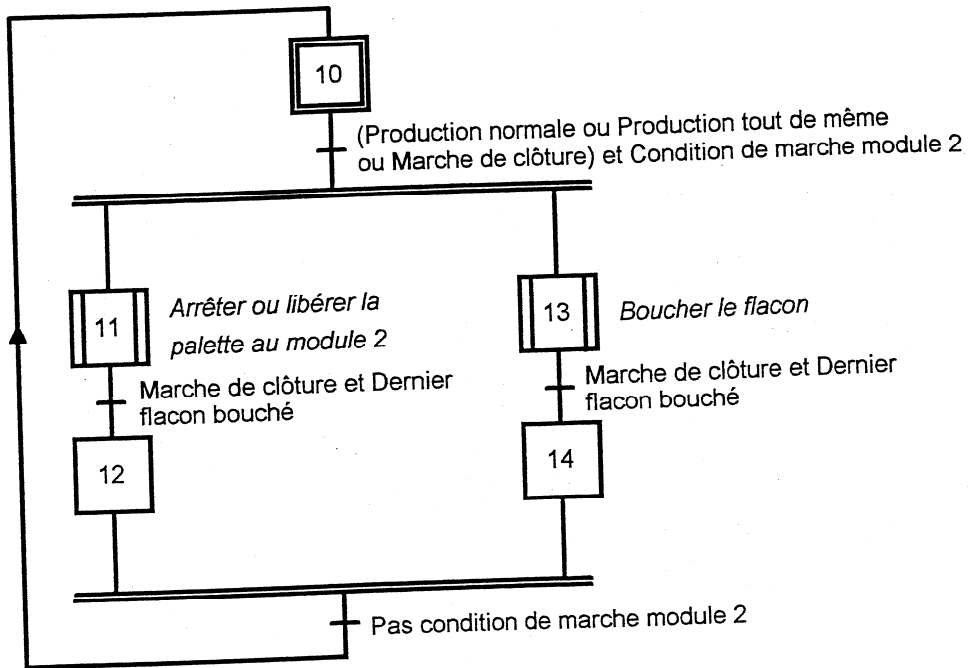
GRAFCEC DE MODES DE MARCHE ET D'ARRET DU MODULE 2

POINT DE VUE PARTIE COMMANDE  
Automate TSX 37



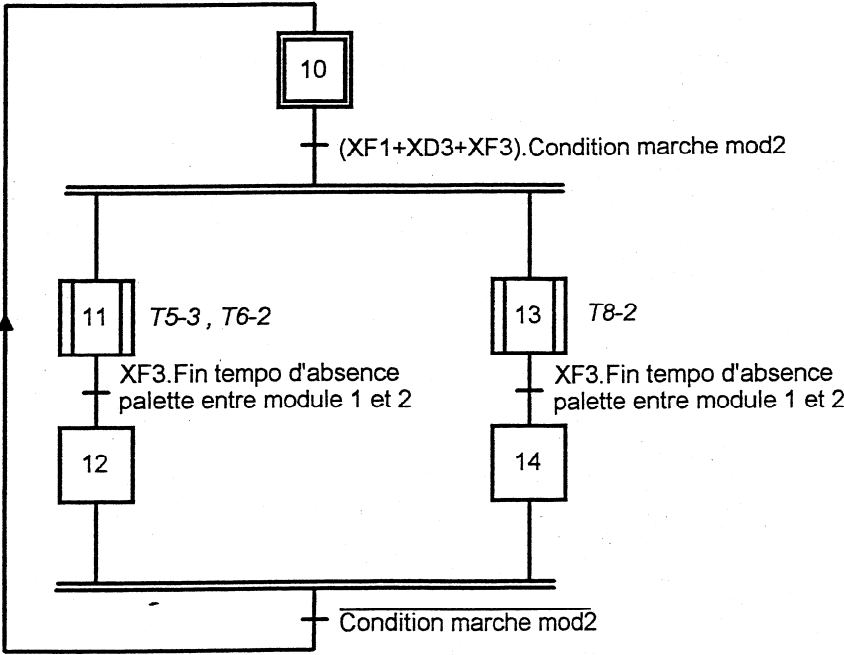
PRODUCTION AUTOMATIQUE DU MODULE 2

POINT DE VUE SYSTEME



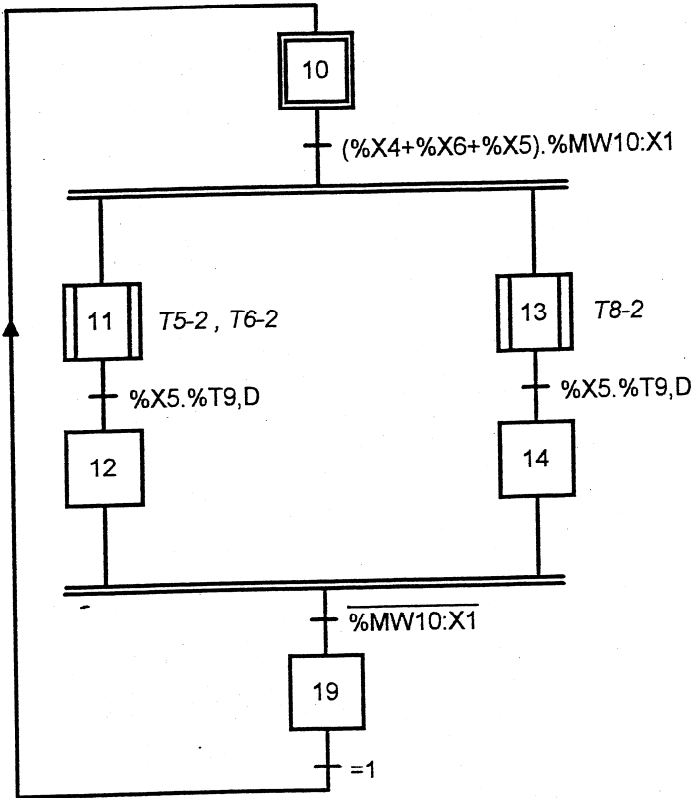
PRODUCTION AUTOMATIQUE DU MODULE 2

POINT DE VUE PARTIE OPERATIVE



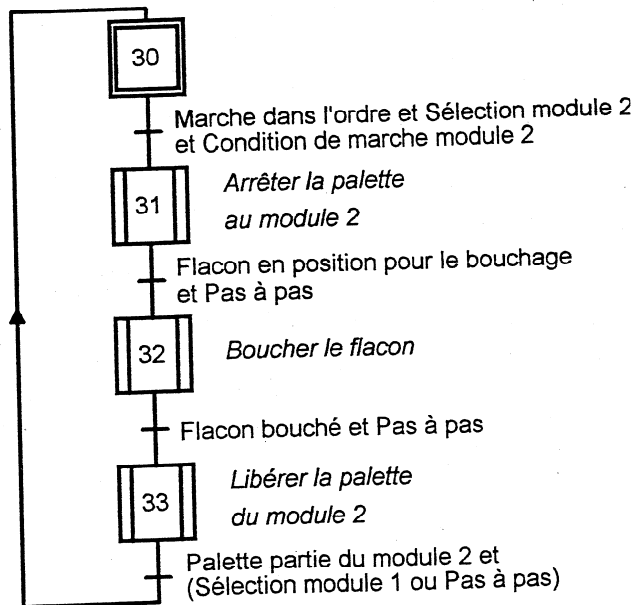
PRODUCTION AUTOMATIQUE DU MODULE 2

POINT DE VUE PARTIE COMMANDE  
Automate TSX 37



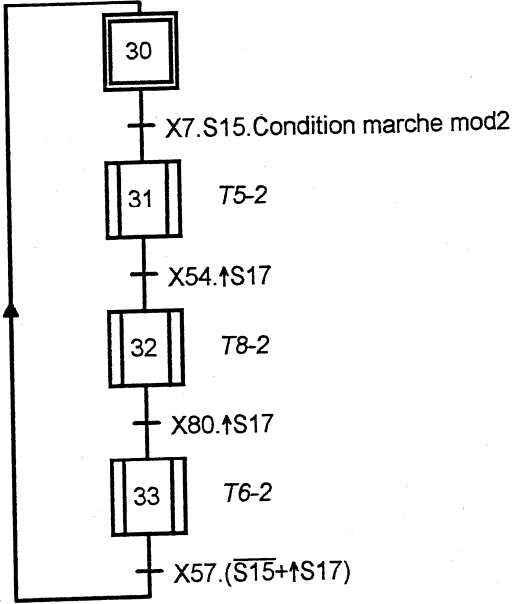
MARCHE DANS L'ORDRE  
DU  
MODULE 2

POINT DE VUE SYSTEME



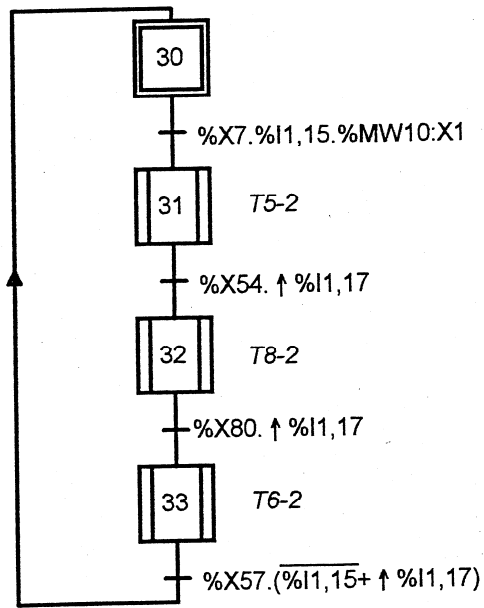
MARCHE DANS L'ORDRE  
DU  
MODULE 2

POINT DE VUE PARTIE OPERATIVE



MARCHE DANS L'ORDRE  
DU  
MODULE 2

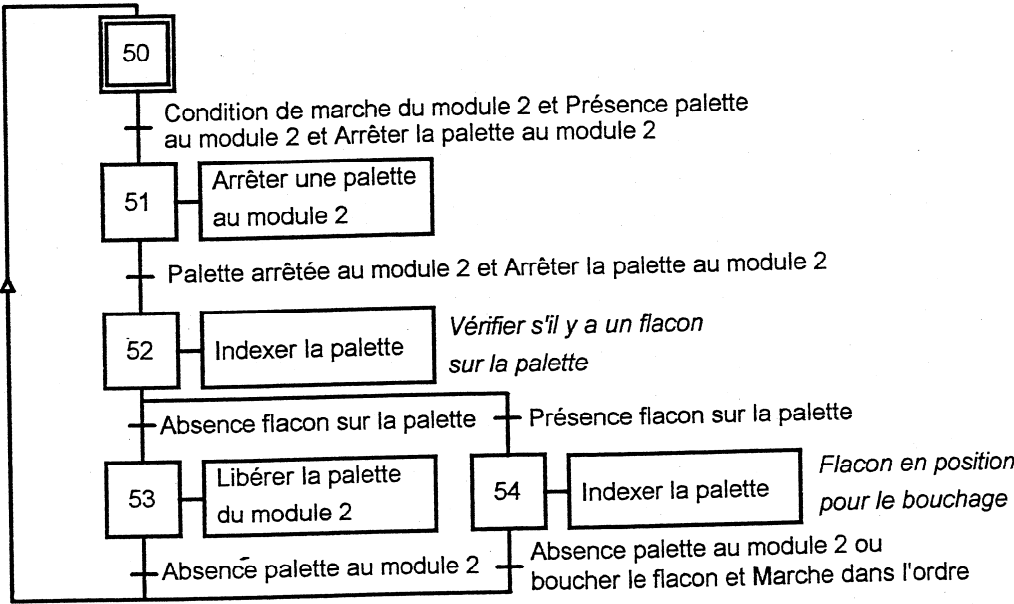
POINT DE VUE PARTIE COMMANDE  
Automate TSX 37





ARRETER LA PALETTE AU MODULE 2

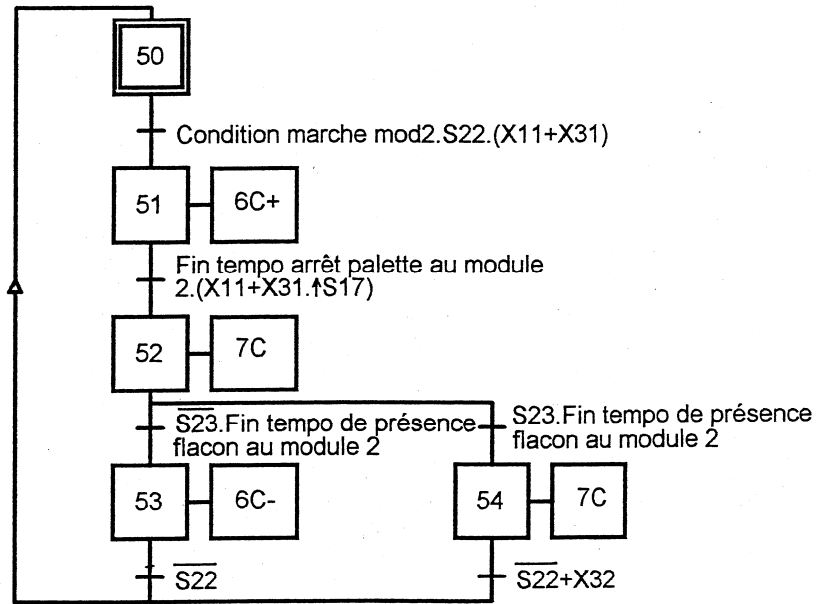
POINT DE VUE SYSTEME



- Arrêter la palette au module 2 = arrêter la palette en production normale ou en marche dans l'ordre.

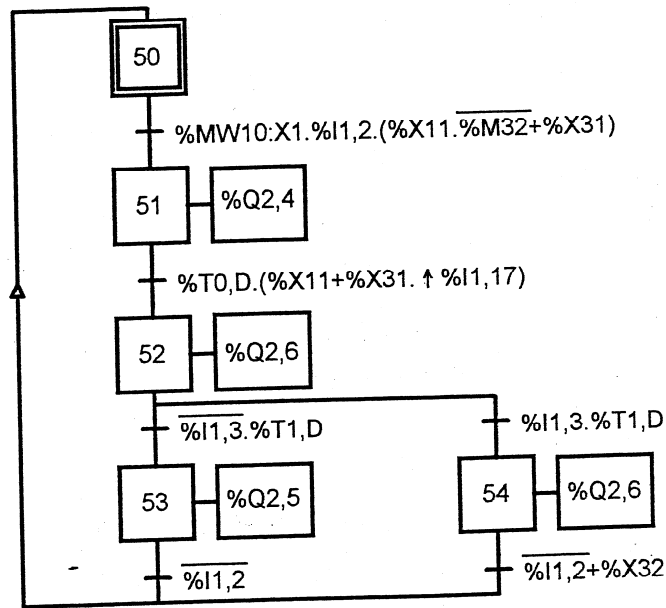
ARRETER LA PALETTE AU MODULE 2

POINT DE VUE PARTIE OPERATIVE



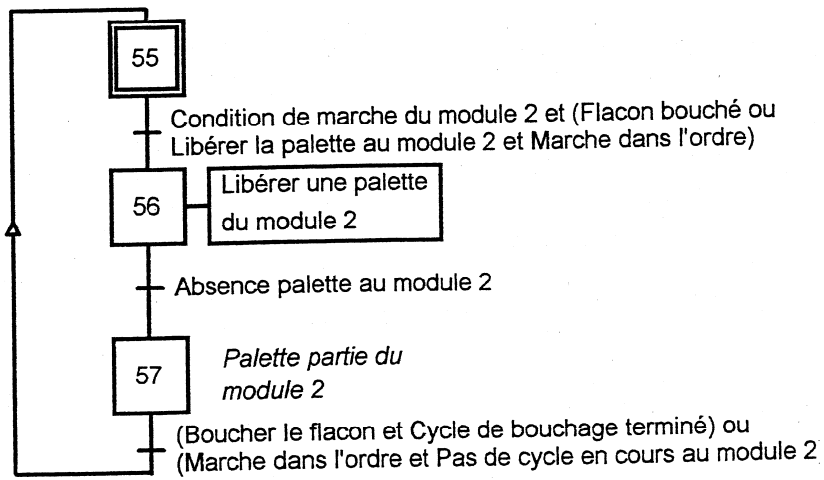
ARRETER LA PALETTE AU MODULE 2

POINT DE VUE PARTIE COMMANDE  
Automate TSX 37



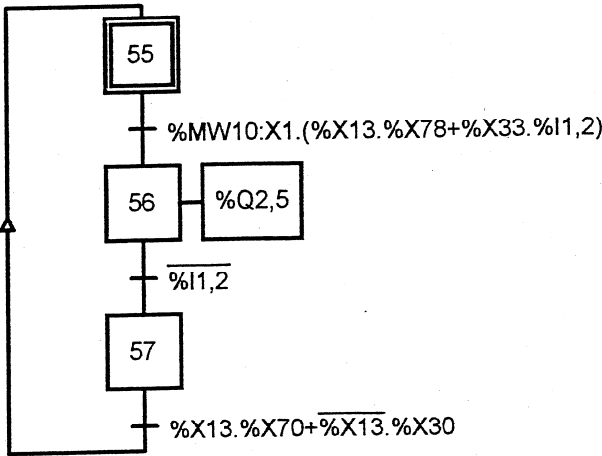
LIBERER LA PALETTE DU MODULE 2

POINT DE VUE SYSTEME

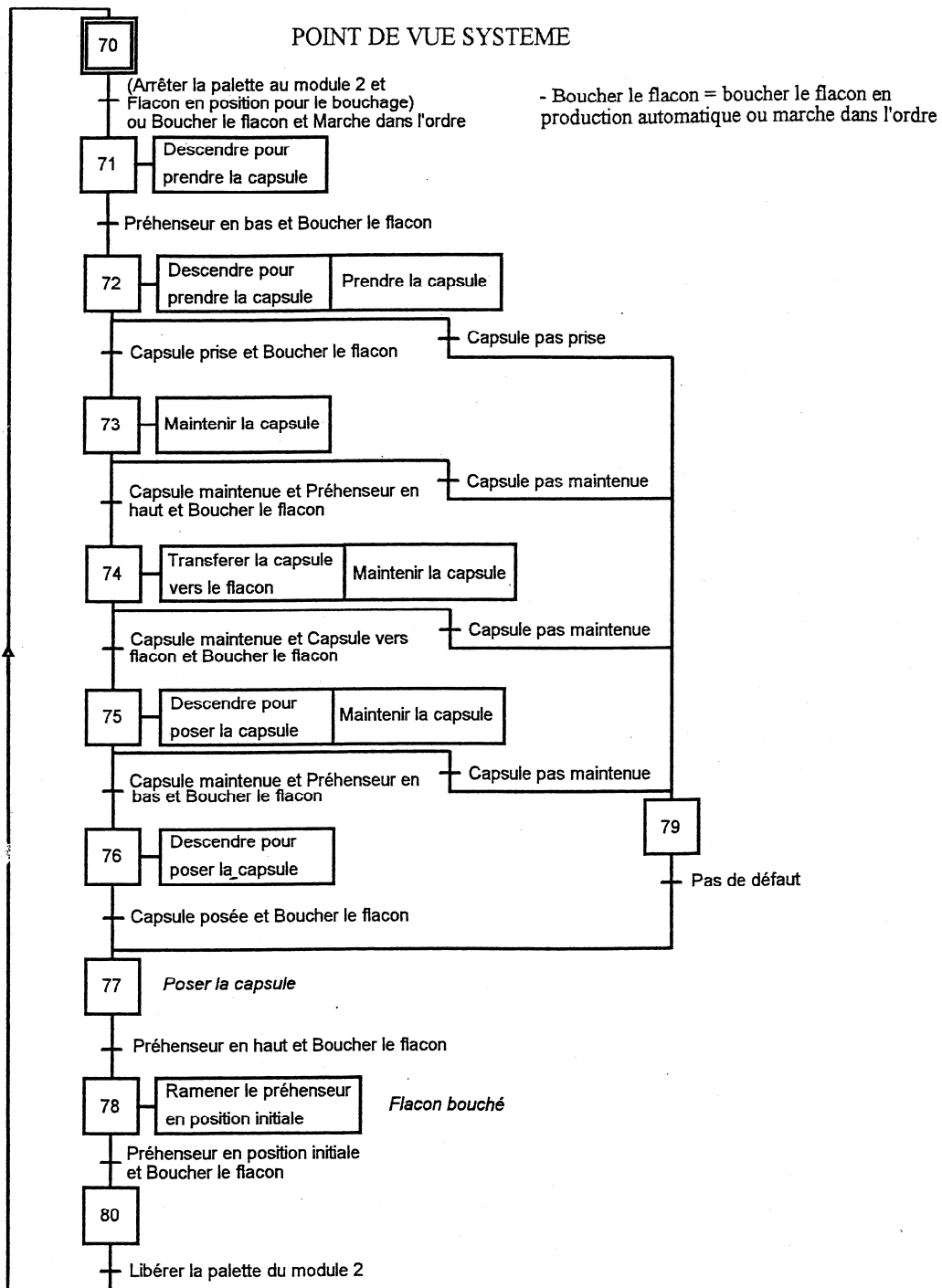


LIBERER LA PALETTE DU MODULE 2

POINT DE VUE PARTIE COMMANDE  
Automate TSX 37



# BOUCHER LE FLACON



BOUCHER LE FLACON

