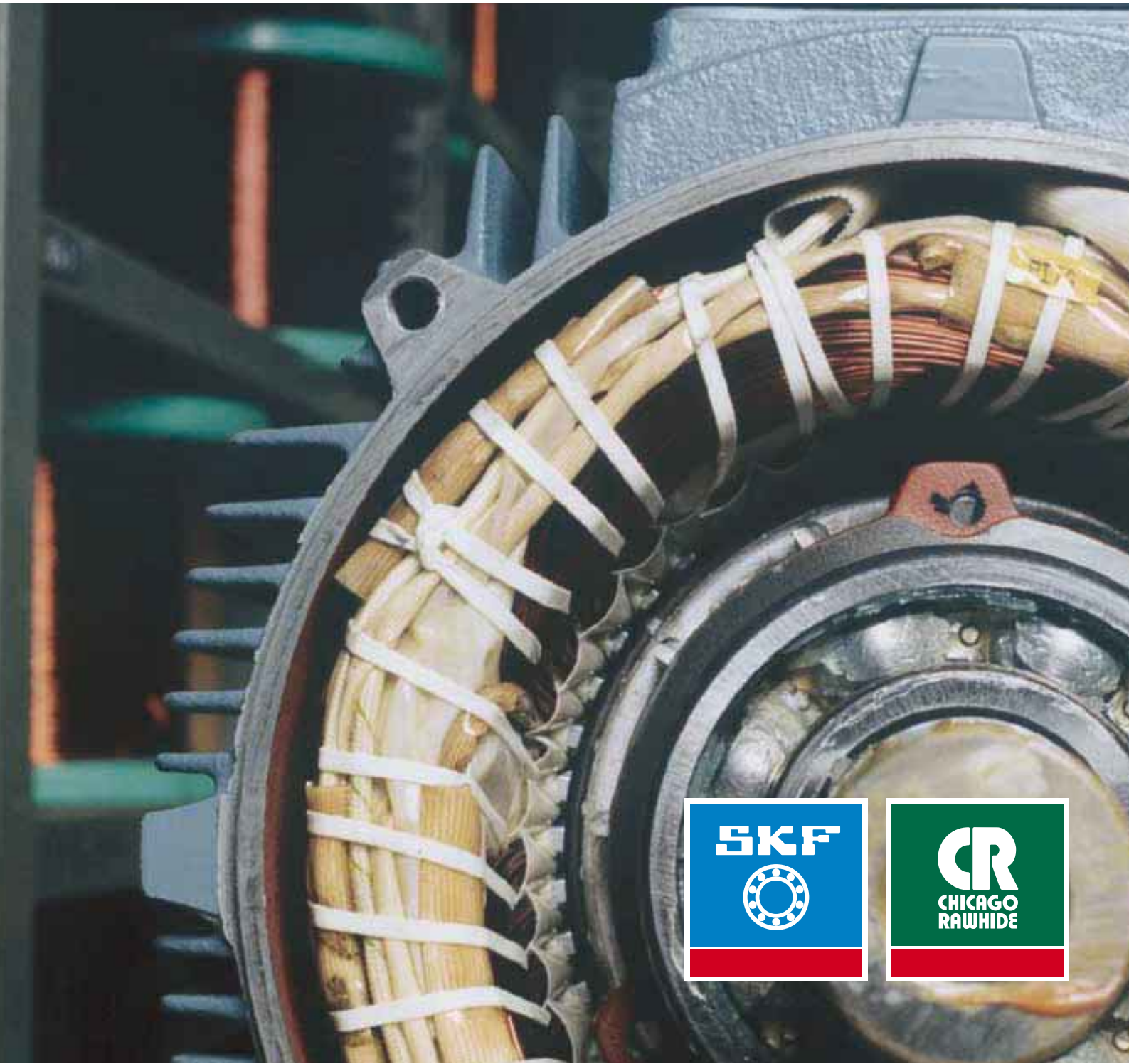


SKF

SKF bearing and seal replacements for electric motors
Roulements et joints de rechange pour moteurs électriques
SKF Ersatzlager und -dichtungen für Elektromotoren
Cuscinetti e anelli di tenuta SKF di ricambio per i motori elettrici
Recambios de rodamientos SKF y retenes para motores eléctricos
SKF utbyteslager och utbytestätningar till elmotorer



Sommaire

Roulements et joints pour moteurs électriques	17
Introduction	17
Roulements SKF utilisés dans les moteurs électriques ...	19
Graisses pour roulements ouverts (non protégés), joints d'étanchéité et outillages.....	22
Avaries de roulements.....	26
Désignations des roulements.....	28
Désignations des joints	29

Nomenclature des roulements et joints préconisés par marque de moteur 86

ABB	88
AEG	120
Alstom	122
ATB.....	123
Brook Crompton.....	125
Creusen	128
Electro Adda.....	129
Fimet	131
Grundfos	133
Lafert	134
Marelli Motori	135
Rotor	136
Schorch	138
Siemens	139
Thrige	144
VEM.....	145

Roulements et joints pour moteurs électriques

Introduction

Conseils concernant les roulements lors de la réparation des moteurs électriques

Lors du remplacement des roulements d'un moteur électrique, il faut toujours utiliser des roulements du type spécifié par le fabricant du moteur. Il arrive toutefois que des moteurs soient employés dans des conditions qui diffèrent sensiblement de celles jugées normales par les fabricants, ce qui peut provoquer des avaries prématurées de roulements. Dans ces conditions, il convient d'examiner attentivement les roulements démontés afin de déterminer la cause du problème, de manière à prendre les mesures qui

s'imposent pour éviter une nouvelle avarie.

Inspection de l'arbre et du logement

Vérifier que les dimensions et la forme des portées sur l'arbre et dans le logement (diamètre, circularité, etc.) respectent les tolérances recommandées par SKF ou indiquées sur les plans. Il se peut que les portées aient été endommagées durant le démontage.

Ne pas laver les roulements neufs

Au moment du déballage, les roulements neufs sont propres et prêts à être lubrifiés. Ils ne doivent être ni lavés, ni soumis à un quelconque autre traitement. Les conserver dans leur emballage protecteur jusqu'au

montage. Ne pas laisser des roulements inutilisés sans protection.

Sélectionner le lubrifiant adéquat

Respecter les recommandations du fabricant du moteur en ce qui concerne le choix du lubrifiant. Les informations relatives aux intervalles de relubrification et à la spécification de la graisse à employer figurent souvent sur le moteur ou dans le manuel de maintenance. L'utilisation d'un lubrifiant inapproprié peut réduire considérablement la durée de service des roulements.

Ne pas tester à vide les moteurs

Pour fonctionner correctement, les roulements à billes et à rouleaux doivent toujours être soumis à une charge minimale. Des charges insuffisantes peuvent provoquer un grippage (endommagement des surfaces de contact du roulement qui résulte d'un transfert de matière d'une surface à l'autre), générateur de bruit et d'une avarie prématurée du roulement.



Remplacement des roulements à rouleaux cylindriques par des roulements rigides à billes

Si l'on remplace un roulement à rouleaux cylindriques de type N ou NU par un roulement rigide à billes, l'ajustement dans le logement doit être modifié pour autoriser le déplacement axial de la bague extérieure du roulement. Il faut également veiller à ce qu'aucun élément mécanique ne puisse entraver ce déplacement. Sinon, les roulements subiront une avarie prématurée due à une précharge axiale.

Ce type de modification permet par exemple d'adapter un moteur prévu pour une utilisation avec poulies/courroie à une utilisation avec un accouplement direct.

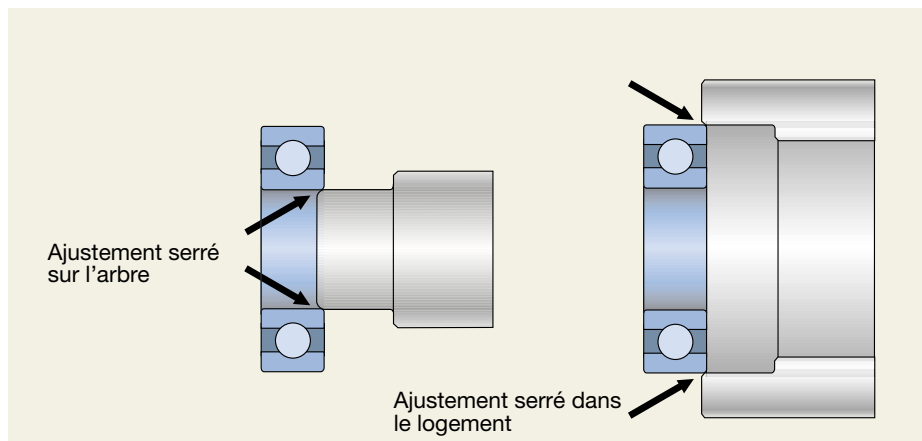
Faire tourner les arbres des moteurs durant les périodes d'arrêt

Un phénomène appelé "faux-brinel" peut apparaître dans les moteurs à l'arrêt qui sont soumis à des vibrations externes, par exemple lors de leur transport ou lorsque ces moteurs à l'arrêt sont posés sur le même socle ou la même structure que des moteurs ou des équipements en marche.

Manipuler les roulements avec soin. Employer toujours les outils et la technique qui conviennent pour le montage et le démontage

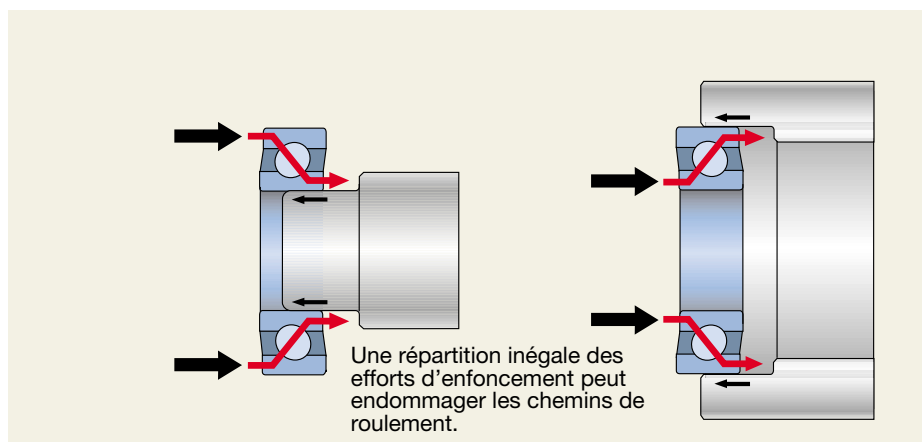
Il existe des outils spéciaux pour le montage et le démontage des roulements ; ce sont par exemple les outils de chauffage par induction, les manchons de montage, etc.

Pour de plus amples informations, consulter le catalogue MP 201 F "Lubrifiants et outillages SKF".



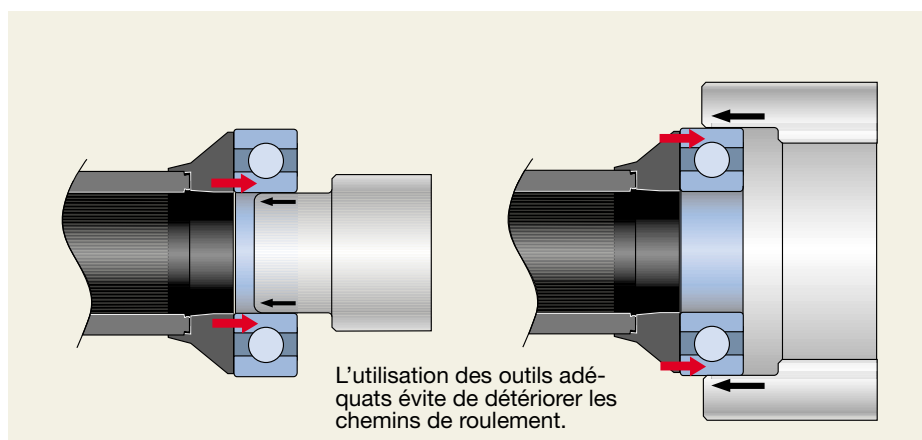
Ajustements serrés – arbres cylindriques

La plupart des roulements sont montés avec une bague serrée et parfois les deux. Pour déterminer l'ajustement adéquat, consulter le "Catalogue Général" ou le "Manuel pour la maintenance des roulements".



Montage incorrect

Lorsque les roulements sont montés à froid, il faut veiller à appliquer les efforts d'enfoncement sur la bague montée serrée. Une transmission des efforts de montage via les éléments roulants risque d'endommager le roulement et de provoquer une avarie prématurée.



Montage correct

Pour éviter la détérioration des chemins de roulement, il convient d'utiliser les outils spécifiques comme ceux des séries SKF TMFT, qui garantissent une application efficace des efforts d'enfoncement sur la bague montée serrée.

Roulements SKF utilisés dans les moteurs électriques

Technologie générale des roulements

Jeu

Le jeu interne le plus courant aujourd'hui dans les moteurs électriques est le jeu C3 pour les roulements à billes et Normal au C3 pour les roulements à rouleaux. Le jeu interne des roulements à billes et des roulements à rouleaux cylindriques est toujours mesuré radialement et appelé "jeu radial" (→ fig. 1). Le jeu interne absorbe la dilatation de la bague intérieure qui est due à son ajustement serré sur l'arbre et à la différence de température entre la bague intérieure et la bague extérieure lorsque le moteur fonctionne.

Un jeu insuffisant peut provoquer une avarie du roulement.

Ne jamais passer d'un jeu C3 à un jeu Normal sans vérification technique.

Stabilisation à la température

En général, les roulements SKF peuvent supporter des températures maximales d'environ 120 °C. Toutefois, s'ils doivent être utilisés en permanence à des températures d'environ 100 °C ou plus, il convient de demander conseil à SKF. Les roulements conçus pour des températures de fonctionnement supérieures sont stabilisés à

l'aide d'un traitement thermique spécial afin d'éviter des modifications de structure de l'acier susceptibles de modifier les dimensions des composants du roulement. Les roulements stabilisés pour des températures de fonctionnement jusqu'à 150 °C sont identifiés par le suffixe S0.

Ajustements

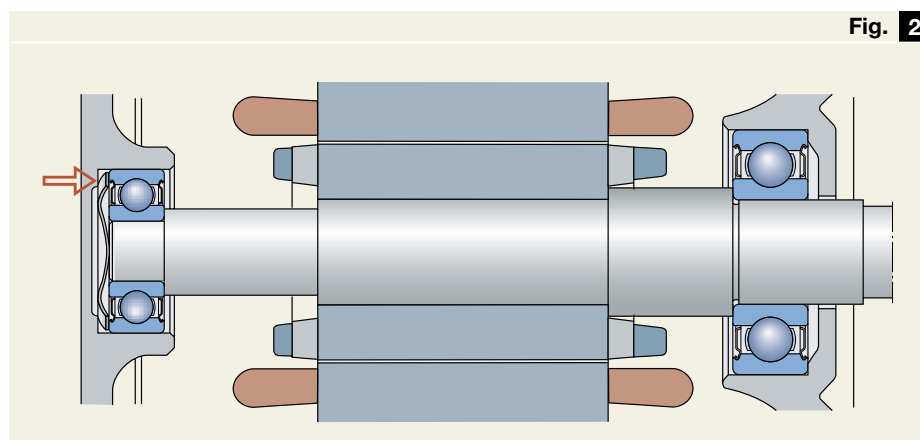
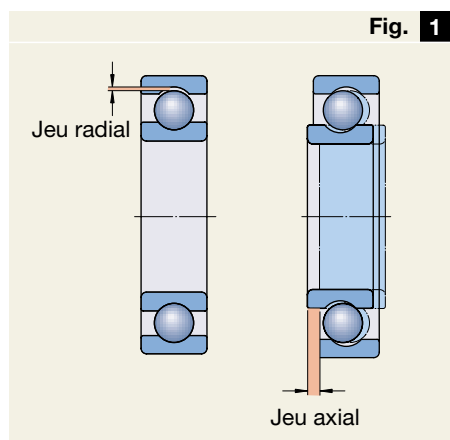
Il est nécessaire d'ajuster correctement la bague intérieure sur l'arbre et la bague extérieure dans le logement afin d'éviter le roulage des bagues et de favoriser un mouvement axial adéquat de la bague "libre", si nécessaire. Pour les tolérances des portées et des logements pour chaque type de roulement, consulter le chapitre "Etude des montages" dans le Catalogue Général SKF (4000 F) ou le "SKF Interactive Engineering Catalogue" (4702 E sur CD-ROM ou sur Internet, site www.skf.com).

Précharge par ressorts

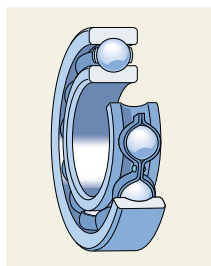
Sur les petits moteurs électriques équipés de deux roulements rigides à billes, il est possible de réduire le bruit de fonctionnement en appliquant une précharge axiale sur les roulements.

Une méthode simple d'application de précharge consiste à utiliser des ressorts, soit seuls soit couplés (→ fig. 2). La compression des ressorts agit axialement sur la bague extérieure de l'un des roulements qui doit être monté libre dans son logement pour permettre un déplacement axial. Pour

de plus amples informations, consulter la section "Précharge par ressorts" du chapitre "Etude des montages" dans le Catalogue Général SKF (4000 F) ou le "SKF Interactive Engineering Catalogue" (4702 E sur CD-ROM ou sur Internet, site www.skf.com).



Types de roulements les plus courants



Roulements rigides à billes

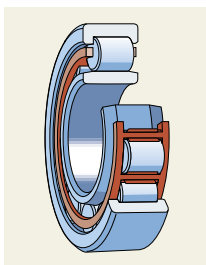
Les roulements rigides à une rangée de billes sont souvent utilisés dans les moteurs électriques de petites et

moyennes dimensions. Compte tenu de leurs dimensions d'encombrement, ils possèdent à la fois une capacité de charge radiale et axiale. Les roulements rigides à une rangée de billes peuvent difficilement supporter les erreurs d'alignement. Le déversement angulaire tolérable entre la bague intérieure et la bague extérieure, qui ne soumettra pas le roulement à des contraintes additionnelles excessives, dépend du jeu radial interne du roulement en fonctionnement, de sa taille, de sa conception interne ainsi que des charges et couples auxquels il est soumis. Le déversement admissible dans des conditions de service normales est habituellement compris entre 2 et 10 minutes d'arc.

Le type de cage à utiliser dépend autant de la série et de la taille du roulement que des conditions de fonctionnement de la vitesse en particulier.

SKF a développé une gamme de roulements à billes garnis d'une nouvelle graisse hautes performances qui est recommandée pour les moteurs électriques. Les roulements garnis de cette graisse sont identifiés par le suffixe **WT**, qui signifie "**Wide Temperature**". Cette graisse peut en effet être utilisée sur une vaste plage de températures et convient à la fois pour de basses et hautes températures tout en garantissant une excellente durée de service. Elle contient un épaississant polyuré et une huile synthétique à base d'ester.

Les tableaux de roulements propres à chaque fabricant de moteurs mentionnent de multiples variantes de roulements rigides à billes. La section "Désignations des roulements" reprend l'explication des différents suffixes.



Roulements à rouleaux cylindriques

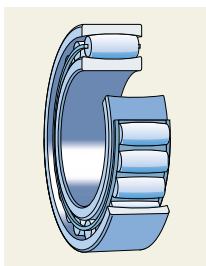
Les roulements à rouleaux cylindriques possèdent, à dimensions d'encombrement égales,

une capacité de charge radiale supérieure à celle des roulements à billes. Ils sont surtout utilisés du côté bout d'arbre sur les moteurs avec transmission par poulies/courroie. Les types N ou NU sont habituellement employés comme roulements de paliers libres, car les bagues intérieure ou extérieure peuvent être installées avec un ajustement serré, la liberté axiale étant assurée dans le roulement.

Les roulements à rouleaux cylindriques à une rangée ne peuvent supporter quasiment aucun déversement de la bague intérieure par rapport à la bague extérieure. Cette capacité de compensation est limitée à quelques minutes d'arc.

Les cages standards de roulements à rouleaux cylindriques sont des cages en polyamide 6.6 renforcé de fibres de verre, des cages embouties en tôle d'acier ou des cages massives en laiton. Elles sont guidées par la bague extérieure, la bague intérieure ou les rouleaux. Pour de plus amples explications sur les divers suffixes de désignation, consulter la section "Désignations des roulements".

CARB®



Le CARB est un roulement à rouleaux toroïdaux qui autorise le déplacement axial et supporte un déversement considérable entre la bague

extérieure et la bague intérieure. Les roulements CARB peuvent remplacer les roulements à rouleaux cylindriques dans de nombreuses applications ; de plus, la bague intérieure et la bague extérieure peuvent être montées serrées.



Roulements INSOCOAT™

Ces roulements sont dérivés des roulements standards (en général, des roulements rigides à billes ou des roulements à

rouleaux cylindriques) et comportent, sur le diamètre extérieur et les faces de la bague extérieure, un revêtement isolant électrique. Le revêtement se compose d'une couche d'oxyde d'alumine qui supprime ou réduit le risque travers du roulement. Ces courants électriques pourraient, sinon, raccourcir substantiellement la durée de service du roulement. Les roulements INSOCOAT sont identifiés par le suffixe VL0241 (anciennement VL024).

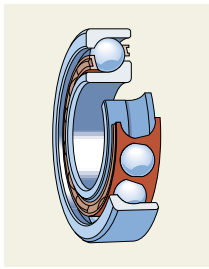
Roulements hybrides



Les roulements hybrides sont munis d'éléments roulants (billes ou rouleaux) en nitrure de silicium, un matériau céramique qui remplace l'acier.

Pour des applications dans les moteurs, le nitrure de silicium se distingue aussi par ses propriétés isolantes qui empêchent le passage du courant électrique au travers du roulement. Les roulements hybrides présentent de nombreux autres avantages, notamment un allongement de la durée de vie du lubrifiant, une sensibilité moindre aux différences de température entre la bague intérieure et la bague extérieure et une meilleure rigidité. Les roulements hybrides peuvent être utilisés en lieu et place de tous les roulements standards correspondants.

Autres types de roulements



Roulements à billes à contact oblique

Pour les moyens et gros moteurs électriques montés verticalement ; la charge axiale produite par le

rotor et l'accouplement est souvent reprise par un roulement à billes à contact oblique monté en haut du moteur et combiné à un roulement à billes placé en bas.

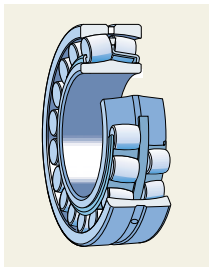


Roulements instrumentés

Les roulements instrumentés assurent la fonction normale d'un roulement et renferment un capteur pouvant indiquer la vitesse, la position, l'accélération et le sens de rotation. Les roulements instrumentés SKF sont compacts, lubrifiés à vie et prêts à monter.

Ce type de roulement est utilisé par exemple dans les moteurs électriques de chariots élévateurs.

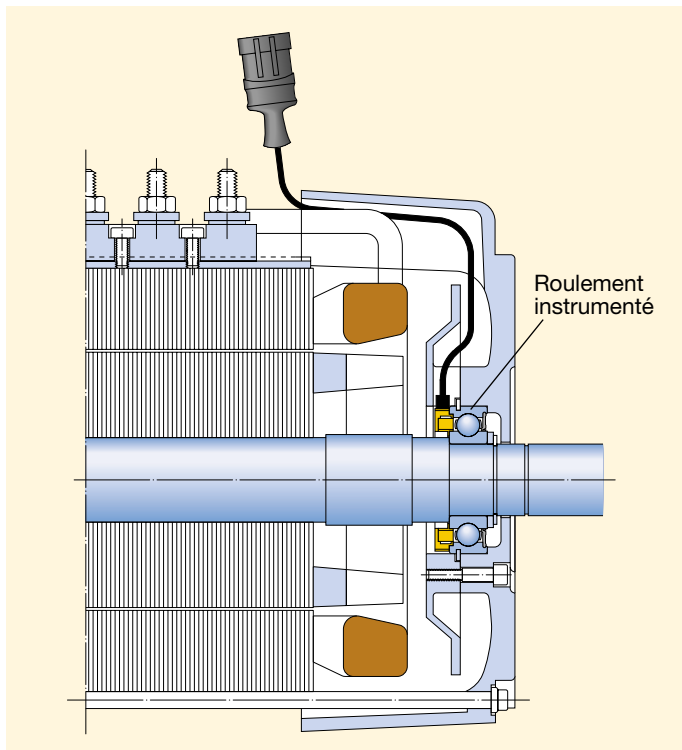
Ce type de roulement est utilisé par exemple dans les moteurs électriques de chariots élévateurs.



Roulements à rotule sur rouleaux

Des roulements à rotule sur rouleaux peuvent parfois être utilisés lorsque les charges sont élevées et les vitesses moindres.

Des roulements à rotule sur rouleaux peuvent parfois être utilisés lorsque les charges sont élevées et les vitesses moindres.



Roulement instrumenté installé dans un moteur électrique.

Graisses pour roulements ouverts (non protégés), joints d'étanchéité et outillages

Il est capital d'employer le lubrifiant le plus approprié pour garantir la fiabilité et les performances du moteur. Ne jamais mélanger des graisses différentes !

Les graisses suivantes, issues de la gamme SKF, sont recommandées pour la lubrification des roulements ouverts utilisés dans les moteurs électriques :

Petits moteurs électriques, diamètre d'arbre jusqu'à 50 mm max. :
SKF LGMT 2 ;

Moteurs électriques moyens, diamètre d'arbre supérieur à 50 mm :
SKF LGMT 3 ;

Applications vaste plage températures :
La nouvelle graisse polyurée SKF LGHP 2, offrant de très longues durées à haute température, est particulièrement bien adaptée aux moteurs électriques. It also has good low temperature start-up performance.

Applications hautes températures :
SKF LGHQ 3 est une graisse hautes températures destinée à tous les moteurs électriques dans lesquels la température de fonctionnement des roulements excède en permanence 80 °C. Elle offre par ailleurs de bonnes performances dans les montages verticaux.

SKF SYSTEM 24

SKF SYSTEM 24 est un graisseur automatique dont le débit de lubrifiant est réglable. Il est spécialement conçu pour offrir une alternative fiable et économique à la méthode de graissage manuel classique.

Un récapitulatif de la gamme de produits et une description détaillée de la palette de graisses standards SKF sont présentés dans le catalogue MP 201 F "Lubrifiants et outillages SKF".

Joints d'étanchéité

SKF propose une vaste gamme standard de joints d'étanchéité radiaux pour arbre, de joints V-Ring, de joints mécaniques, etc., détaillés dans le catalogue 4006 F "Joints CR" ou dans le "SKF Interactive Engineering Catalogue" (4702 E sur CD-ROM ou sur Internet, site www.skf.com).

Montage des joints

Pour qu'un joint fonctionne bien, il faut qu'il soit monté correctement. Cela exige de l'expérience, un outillage approprié et aussi des conditions de propreté satisfaisantes. La surface d'appui de l'arbre et le logement doivent être propres et satisfaire aux exigences spécifiées dans les sections "Configuration de l'arbre" page 84 et "Configuration du logement" page 86 dans le catalogue 4006 F "Joints CR".

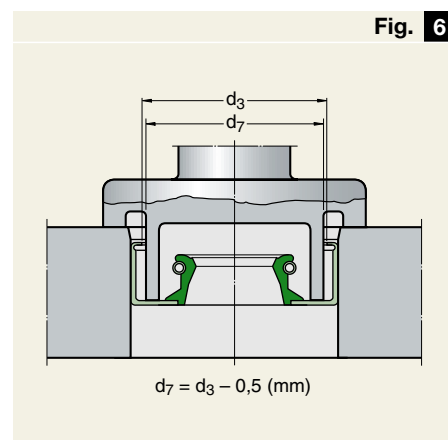
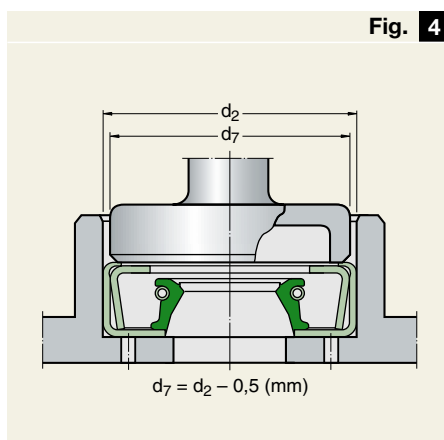
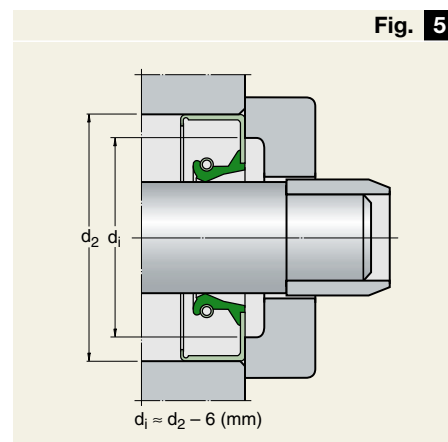
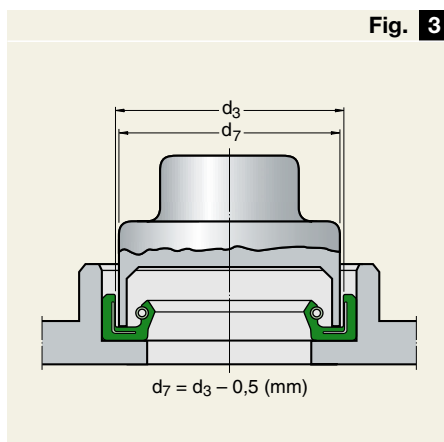
Afin de faciliter la pose du joint dans le logement et d'assurer la lubrification initiale, il est recommandé de le trem-

per au préalable dans un lubrifiant adéquat, qui est habituellement celui que le joint doit retenir. Sinon, graisser légèrement la lèvre d'étanchéité et le diamètre extérieur du joint.

Les joints comprenant une lèvre anti-poussière doivent également être garnis de graisse entre les deux lèvres, à l'exception des joints en caoutchouc silicone et de ceux comportant des éléments hydrodynamiques.

En général, il faut monter le joint dans son logement en utilisant une presse mécanique ou hydraulique avec l'outillage approprié. A noter que la pression doit être appliquée aussi près que possible du diamètre extérieur du joint.

Lorsque l'on presse des joints contre un épaulement ou contre un segment d'arrêt, il est conseillé d'utiliser des outils du type de ceux présentés (→ fig. 3 et 4). Les dimensions nécessaires à la réalisation de l'outillage peuvent être fournies sur demande.



Lorsque le joint doit être positionné en affleurement de la face latérale du logement, il faut qu'il soit présenté perpendiculaire à l'axe de l'alésage et l'outil de montage doit avoir un diamètre extérieur plus grand que l'alésage (→ **fig. 5**).

Si un joint doit être monté à l'intérieur d'un trou lisse, utiliser les outils du type de ceux présentés (→ **fig. 6** et **7**). Les dimensions nécessaires pour réaliser l'outillage sont fournies sur demande.

Si un marteau est utilisé, ne pas taper sur le joint lui-même car cela l'endommagerait ou rendrait la lèvre d'étanchéité inutilisable. Si l'on ne dispose pas de l'outillage approprié, ou pourra utiliser un maillet et une pièce de bois (→ **fig. 8**). Pour éviter que le joint ne se positionne de travers, taper de façon uniforme sur toute la périphérie.

Montage de joints V-ring

Les joints V-Ring sont élastiques et ils peuvent être étirés pour être positionnés au-delà d'autres composants, ce qui facilite leur mise en place. Lors d'un montage en série, un simple outil (→ **fig. 9**) suffit pour pousser les joints en position à une distance prédéfinie par rapport à la face d'appui.

Si le remplacement de joints V-Ring nécessite la dépose de plusieurs autres composants, une opération longue à exécuter, il est possible de sectionner le joint et d'utiliser un équipement de vulcanisation portable pour raccorder les deux extrémités une fois le joint positionné.

Fig. 7

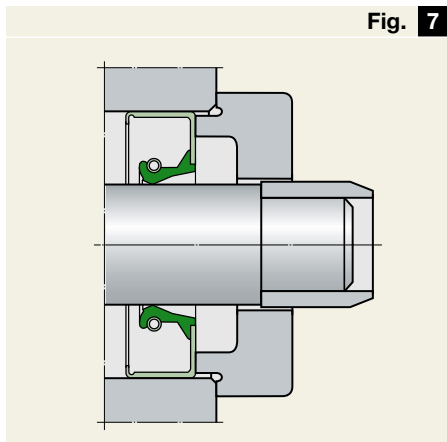


Fig. 9

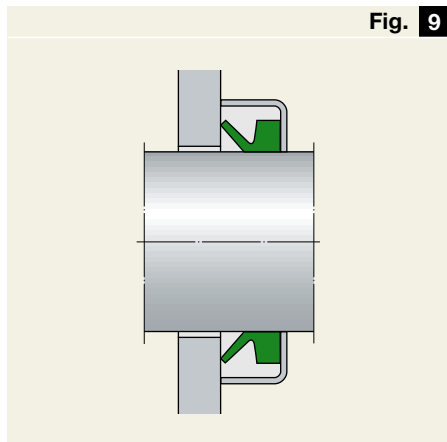
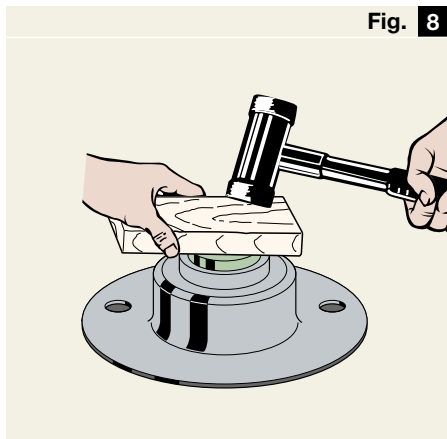


Fig. 8



Outillages

Consulter le catalogue MP 201 F "Lubrifiants et outillages SKF" pour de plus amples informations sur la gamme SKF d'extracteurs de roulements, d'outillages hydrauliques et d'instruments ainsi que sur le programme TFO SKF.

Appareil de chauffage par induction SCORPIO Lite

Un appareil compact de chauffage par induction pour les roulements pesant jusqu'à 2 kg.
Attention! Ne convient pas pour le montage de roulements instrumentés!



Plaque chauffante électrique 729659 C

Pour chauffer et maintenir les roulements en température (so à 200 °C) jusqu'au moment de leur montage.



Extracteur à ressort série TMMA

Extracteur autobloquant, mécanisme à ressort facile à utiliser pour une préhension rapide derrière le roulement.



Bouilles de frappe et maillet à grenaille (TMFT 33)

Cet outillage évite d'endommager les pistes du roulement par des impacts lors du montage. Il peut aussi être utilisé pour le montage de manchons, de joints d'étanchéité, de poulies, etc.



Panneau d'extracteurs TMMB 100

Panoplie destinée spécialement aux ateliers et permettant une sélection rapide de l'extracteur approprié.



**Appareils de chauffage par induction
série TIH**

*Une gamme complète qui garantit le
chauffage rapide des roulements en toute
sécurité.*

*Attention! Ne convient pas pour le montage
de roulements instrumentés!*



Analyseur d'état de machine

*Conçu pour une approche simple de la
surveillance des machines.*



Avaries de roulements

Domages dus au passage du courant électrique

Le passage du courant électrique au travers des bagues et des éléments roulants endommage les surfaces de contact et la graisse. Cette détérioration est le résultat d'un processus assimilable à celui du soudage à l'arc électrique, avec l'apparition de températures très élevées localement.

Un tel incident réduit fortement la durée de service du roulement et le rend bruyant.

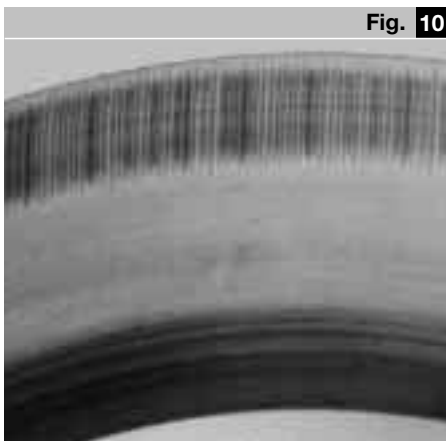
Les dégâts occasionnés par le passage du courant électrique peuvent se présenter sous la forme de cannelures sur les chemins de roulement (→ fig. 10) – effet dit "de la tôle ondulée" – ou de coloration des chemins et des éléments roulants qui prennent un aspect gris foncé, terne (→ fig. 11). En outre, la graisse noircit rapidement.

Actions

Consulter le manuel d'installation du moteur et utiliser un roulement isolé (INSOCOAT ou hybride) du côté opposé à l'accouplement.

Lubrification inadéquate

Une lubrification inadéquate raccourcit la durée de service du roulement, pro-



Cannelures

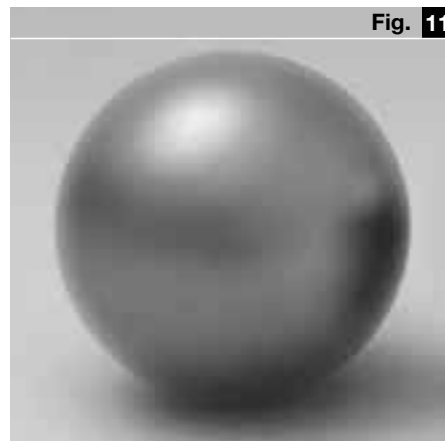
Dans cet exemple, les cannelures sur la bague extérieure d'un roulement à rotule sur rouleaux résultent du passage d'un courant électrique.

voque l'apparition de traces d'usure et détériore les surfaces de contact.

Des chemins de roulement d'aspect très brillants sont l'un des symptômes d'une mauvaise lubrification (→ fig. 12). Souvent, les alvéoles des cages sont aussi fortement usées.

Roulement à rouleaux cylindriques avec des stries de grippage dans le chemin de roulement de la bague intérieure et sur les rouleaux

Le grippage résulte d'une introduction en biais et sans rotation de l'ensemble bague extérieure et rouleaux lors de l'assemblage avec la bague intérieure.



Détérioration souvent liée à l'utilisation de variateurs de fréquence

Les nombreux micro-cratères apparaissent sous la forme d'un dépolissage gris des surfaces des éléments roulants et des pistes.

Actions

Vérifier que la graisse utilisée est celle recommandée pour l'application et que les procédures de lubrification ont également été respectées.

Erreurs de montage

L'application de méthodes de montage incorrectes réduit la durée

Ecaillages dans la bague intérieure d'un roulement rigide à billes

La bague a été montée avec un ajustement serré sur l'arbre et des coups ont été donnés contre la bague extérieure ; l'effort de montage a donc été transmis par les billes et a généré les écaillages.



Bague extérieure d'un roulement à rotule sur rouleaux qui n'a pas été lubrifié correctement

Les chemins de roulement ont un aspect brillant.



de service des roulements et peut générer bruits et vibrations.

Un montage incorrect peut être à l'origine d'empreintes susceptibles d'engendrer par la suite une fatigue du matériau dans les chemins de roulement à écartement des éléments roulants (→ fig. 13 et 14).

Actions

Utiliser les outillages et méthodes de montage prescrits, vérifier que les outillages sont en parfait état et que le monteur a reçu une formation adéquate.

Pollution

La pénétration d'éléments polluants dans un roulement provoque une usure et/ou des écaillages dans les chemins de roulement (→ fig. 15). Les propriétés du lubrifiant peuvent également être altérées. Il en découle, en tout état de cause, une réduction de la durée de service du roulement.

Actions

Veiller à la propreté pendant le montage et vérifier que les joints d'étanchéité protègent les roulements en fonctionnement. Éviter toute infiltration accidentelle d'éléments polluants dans les roulements ouverts ou flasqués durant l'assemblage, p. ex. par l'utili-

sation maladroite d'une soufflette pneumatique. Une protection insuffisante des roulements pendant le stockage est également préjudiciable.

Jeu interne incorrect

Une précharge radiale du roulement raccourcit sa durée de service et augmente la température de fonctionnement.

Un jeu radial insuffisant accroît la température de fonctionnement du roulement et empêche le lubrifiant de former le film d'huile nécessaire, ce qui provoque un grippage (→ fig. 16).

Actions

Augmenter le jeu radial. Choisir par exemple un jeu C3 au lieu d'un jeu Normal.

Domages dus aux vibrations

Lorsque le roulement est à l'arrêt, les vibrations extérieures provoquent un contact métal sur métal à sec entre les éléments roulants et les chemins. Ces vibrations provoquent le détachement, par fatigue, de fines particules d'acier des surfaces et la formation de cavités dans les chemins de roulement. Ceux-ci s'apparentent à des empreintes (déformation plastique) et, de ce fait, ce phénomène est appelé "faux-brinelling" (→ fig. 17).



Bague intérieure et bague extérieure d'un roulement à rouleaux cylindriques soumis à des vibrations

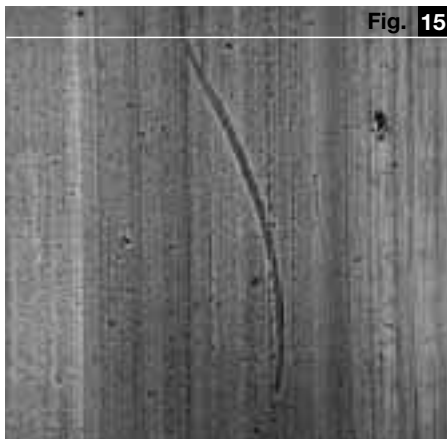
La bague intérieure a changé de position entre les arrêts "destructeurs".

Actions

Utiliser les protections recommandées pour le transport afin d'éviter un déplacement relatif du stator et du rotor. Faire régulièrement tourner les rotors des moteurs à l'arrêt afin de répartir de nouveau le lubrifiant.

Indentations

Provoquées par la présence d'éléments polluants sur un chemin de roulement – grossissement 50 fois.

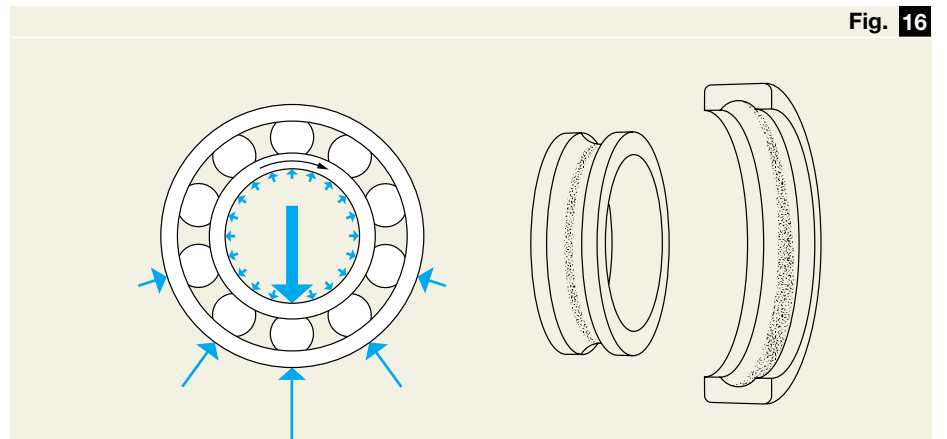


Ajustement trop serré – précharge. Charge radiale unidirectionnelle

Bague intérieure tournante – bague extérieure fixe

Bague intérieure : largeur uniforme de l'empreinte, positionnée au centre et sur toute la circonférence du chemin.

Bague extérieure : empreinte positionnée au centre et sur toute la circonférence du chemin. L'empreinte est plus large dans le sens de la charge radiale.



Désignations des roulements

Les désignations des roulements et de leurs composants et accessoires sont formées de combinaisons alphanumériques dont la signification peut parfois être difficile à interpréter.

Les désignations des produits sont subdivisées en deux grands groupes :

1. désignations standards qui correspondent généralement à des produits de dimensions normalisées ;

2. désignations spéciales qui correspondent généralement à des produits dont les dimensions répondent aux exigences spécifiques d'utilisateurs.

Dans les deux groupes, les désignations comprennent soit une désignation de base seule, soit une désignation de base et une ou plusieurs désignations auxiliaires.

Les désignations de base identifient :

- le type de produit,
- la conception standard,
- la dimension.

Les désignations auxiliaires identifient :

- des variantes de conception,
- des composants de roulements,
- un type de roulement spécial.

Dans le présent catalogue, vous trouverez les principales désignations auxiliaires suivantes :

Suffixes

Dispositifs d'étanchéité

- Z** Flasque (joint sans frottement) d'un côté du roulement.
- ZZ** Flasque de chaque côté du roulement.
- RS1** Joint frottant d'un côté du roulement. Joint composé d'une rondelle en tôle d'acier avec caoutchouc vulcanisé. Conçu pour des températures de -40 à +120 °C.
- 2RS1** Joint RS1 de chaque côté du roulement.

-RZ Identique à RS1, mais sans contact.

-2RZ Joint RZ de chaque côté du roulement.

Cages

Cage emboutie en tôle d'acier (ne figure pas dans la désignation du roulement).

J Cage emboutie en tôle d'acier non trempée.

M Cage massive en laiton, centrée sur les éléments roulants.

MA Cage massive en laiton, centrée sur la bague extérieure.

ML Cage massive monobloc en laiton, guidée par les épaulements.

MR Cage massive monobloc en laiton, centrée sur les éléments roulants.

TN9 Cage moulée par injection, en polyamide 6.6 renforcé de fibres de verre.

P Cage moulée par injection, en polyamide 6.6 renforcé de fibres de verre.

Jeu

C2 Jeu interne inférieur au jeu Normal.

Jeu Normal (ne figure pas dans la désignation du roulement).

C3 Jeu interne supérieur au jeu Normal.

C4 Jeu interne supérieur à C3.

Graisse

Les roulements graissés à vie (roulements flasqués ou étanches) peuvent contenir les graisses suivantes :

/HT Graisse pour températures élevées (jusqu'à +130 °C).

/WT Graisse pour vaste plage de températures (-40 +160 °C).

/LHT23 Graisse pour basses et hautes températures (-40 à +140 °C).

Les graisses pour températures normales (-30 à +110 °C) ne sont pas spécifiées dans la désignation des roulements.

Autres suffixes

B Roulement à conception interne modifiée. Dans ce catalogue, utilisé pour des roulements à billes à contact oblique à une rangée qui présentent en standard un angle de contact de 40°.

BE Combinaison des types B et E. Selon le type et la dimension du roulement, la désignation est suivie d'une des lettres P, J ou M pour indiquer le type de cage. Consulter la section "Cages".

CC Roulement à rotule sur rouleaux de type C, mais avec un meilleur guidage des rouleaux réduisant les frottements.

E Roulement à billes à conception interne spécifique, indique habituellement une meilleure capacité de charge.

EC Roulement à rouleaux cylindriques à une rangée, doté d'un plus grand nombre de rouleaux de plus grand diamètre que la conception d'origine et d'une capacité de charge axiale accrue. Selon le type et la dimension du roulement, la désignation est toujours suivie d'une des lettres P, J ou M pour indiquer le type de cage (consulter la section "Cages").

HC Exécution remplacée par HC5.

HC5 Éléments roulants en nitrure de silicium (roulements hybrides).

- VL0241** Roulement isolé par une couche d'oxyde d'alumine (roulements INSOCOAT).
- VL024** Exécution remplacée par VL0241.
- W33** Bague extérieure du roulement avec une rainure et trois trous de lubrification.

Exemples

6309/C3

Roulement rigide à une rangée de billes de la série 63, avec jeu C3.

6205-2Z/C3WT

Roulement rigide à une rangée de billes de la série 62, avec un flasque de chaque côté du roulement et jeu C3, garni de graisse standard pour moteur électrique WT de SKF.

NU 1034 ML/C3

Roulement à rouleaux cylindriques à une rangée, avec deux épaulements sur la bague extérieure, cage massive en laiton centrée sur les épaulements et jeu C3.

N 314 ECP

Roulement à rouleaux cylindriques à une rangée de conception EC, avec deux épaulements sur la bague intérieure et cage en polyamide.

22314 CC/W33

Roulement à rotule sur rouleaux de conception CC, avec rainure et trois trous de lubrification dans la bague extérieure du roulement.

Autres désignations

- HJ** Suivi d'une combinaison de chiffres pour désigner la bague d'épaulement d'un roulement à rouleaux cylindriques à une rangée.

Pour obtenir d'autres informations sur les désignations, consulter le Catalogue Général SKF (4000 F) ou le "SKF Interactive Engineering Catalogue" (4702 E sur CD-ROM ou sur Internet, site www.skf.com).

Désignations des joints

Les désignations des joints sont constituées du préfixe CR (pour Chicago Rawhide, la marque des joints SKF) suivi des dimensions et de divers suffixes,

exemple: CR 20×30×7 HMS4 R

Taille du joint

La taille des joints CR en cotes métriques est identifiée par l'indication du diamètre d'alésage × diamètre extérieur × largeur, valeurs données en mm.

Suffixe lié au type

Il y a six types standards de joints décrits dans la norme ISO, quatre d'entre eux sont couramment utilisés dans les moteurs électriques:

- HMS4** diamètre extérieur et lèvre unique en caoutchouc = type 1 selon ISO
- HMSA7** diamètre extérieur et double lèvre en caoutchouc = type 4 selon ISO
- CRW1** diamètre extérieur métallique et lèvre unique en caoutchouc = type 2 selon ISO
- CRWA1** diamètre extérieur métallique et double lèvre en caoutchouc = type 5 selon ISO

Pour une description complète des désignations des joints de la gamme SKF, se reporter au catalogue "Joints CR" (4006 F).

Suffixe lié à la matière

Deux matières sont principalement utilisées dans les joints à lèvre présents dans les moteurs électriques:

- R** caoutchouc nitrile (ISO/DIN = NBR)
- V** caoutchouc fluoré (ISO/DIN = FPM)

Pour plus de détails concernant les matières utilisées pour les joints et leurs caractéristiques, se reporter au catalogue "Joints CR" (4006 F).

Bearing and seal replacements per motor brand
Nomenclature des roulements et joints préconisés par marque de moteur
Ersatzliste für Wälzlager und Dichtungen, nach Motorherstellern geordnet
Cuscinetti e anelli di tenuta di ricambio per casa costruttrice
Recambios de rodamientos y retenes por marca de motor
Utbyteslager och utbytestätningar per motorfabrikat

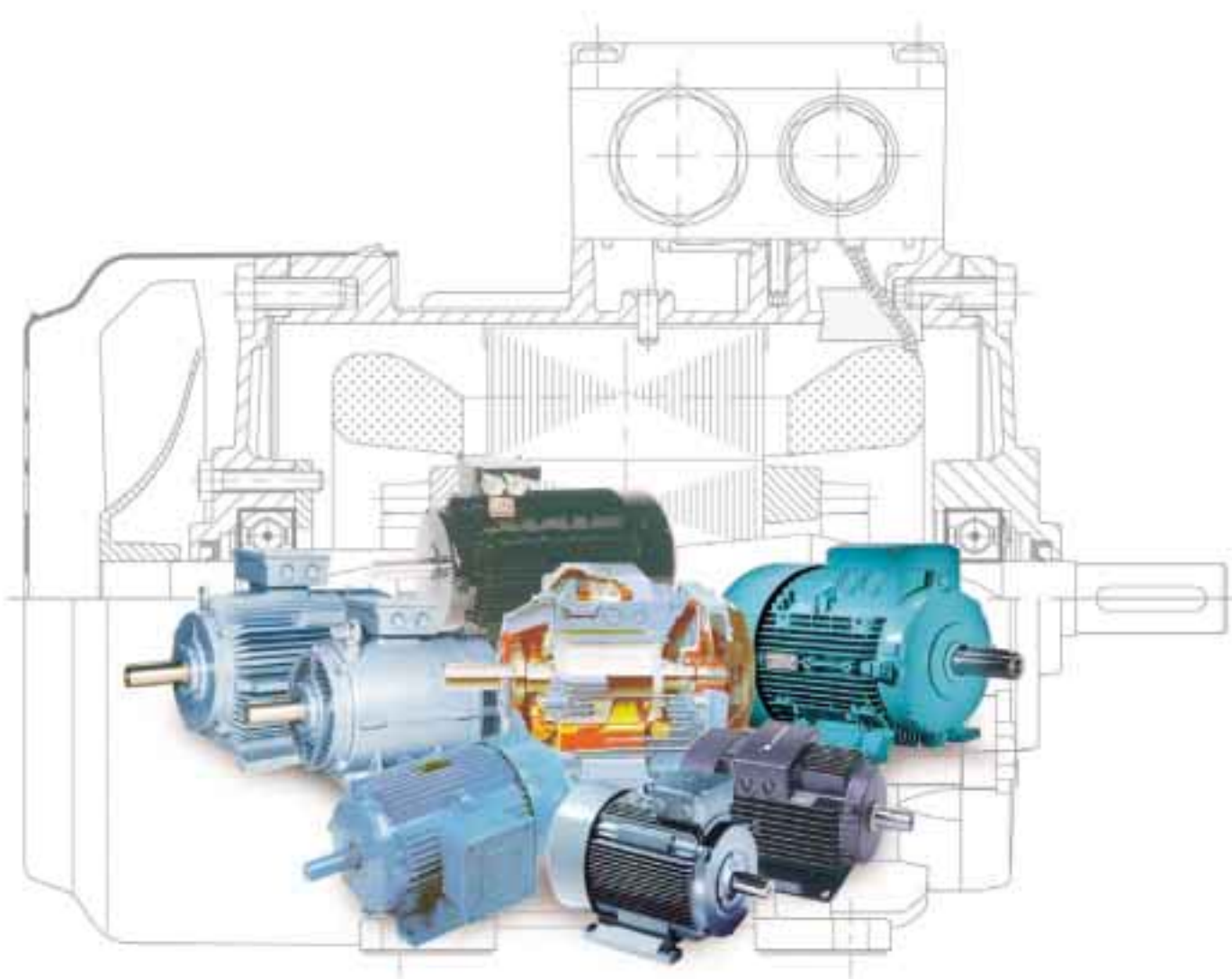
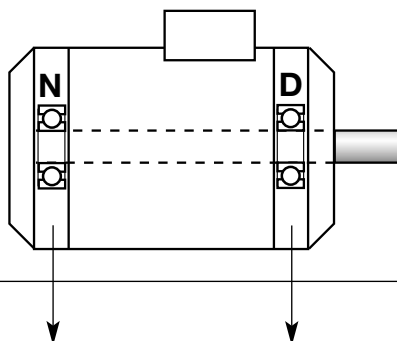


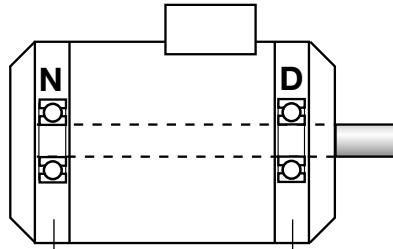
ABB	88
AEG	120
Alstom	122
ATB	123
Brook Crompton	125
Creusen	128
Electro Adda	129
Fimet	131
Grundfos	133
Lafert	134
Marelli Motori	135
Rotor	136
Schorch	138
Siemens	139
Thrige	144
VEM	145

Standard machines
Moteurs standards
Standard-Motoren
Macchine standard
Máquinas normalizadas
Standardmaskiner

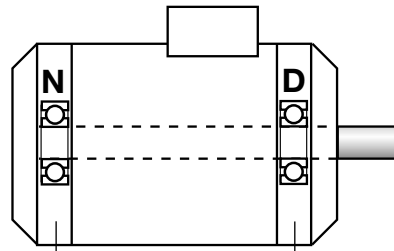


Footnotes see pages 115–116
Lire les notes en pages 115–116
Fußnoten siehe Seite 115–116
Note, ved. pagg. 115–116
Pies de página ver pags. 115–116
Fotnoter se sidorna 115–116

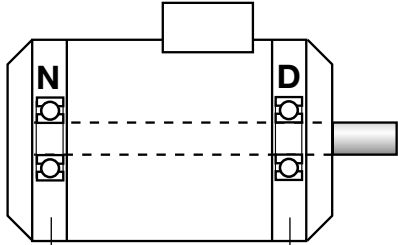
Type Type Typ Tipo Typ	No. of poles Nombre de poles Polzahl N. poli No. de polos Poltal	SKF No.	SKF No.
–	–	–	–
A			
160		6308	N 308 EC
160-4D		N 308 EC	6308
200		6309	N 309 EC
225		6310	N 310 EC
250		6312	N 312 EC
280		6314	N 314 EC
280-6C, -6D, -6H		6316	N 318 EC
315		6316	N 318 EC
DMG			
180		6313/C3	6313/C3 (N 313 EC)
200		6313/C3	6315/C3 (N 315 EC)
225		6315/C3	6318/C3 (N 318 EC)
250		6318/C3	6320/C3 (N 320 EC)
280		6320/C3	6320/C3 (N 320 EC)
GA¹⁾			
15		6308/C3	6308/C3
17, 18		6310/C3	N 310 EC/C3
19, 20		6312/C3	N 312 EC/C3
21, 22		6314/C3	N 314 EC/C3
23, 24		6310/C3	N 316 EC/C3
53-138	→ See type Voir type Siehe Typ V. tipo Véase tipo Se typ	→ MA55-139	
GAYA			
18		6308/C3	6309/C3
26		6310/C3	6316/C3
GAYC			
22-25		6308/C3	6314/C3
24-27 (+LAC 112)		6310/C3	6314/C3
28		6310/C3 ²⁾	6316/C3
GBR			
500 L		6330/C3	6330/C3
500 VL		6330/C3	6330/C3



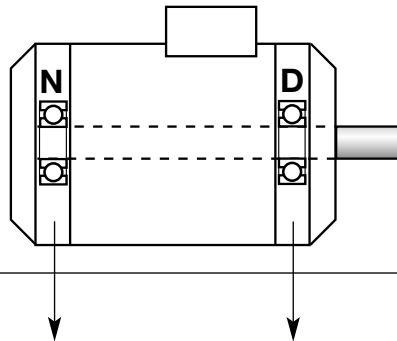
Type Type Typ Tipo Typ	No. of poles Nombre de polos Polzahl N. poli No. de polos Poltal	SKF No.	SKF No.
-	-	-	-
GBS			
500 L	4	NU 226 EC+ 6226/C3	NU 230 EC
630	4	NU 230 EC+ 6230/C3	NU 234 EC
GG			
160 L		6208/C3	6310/C3
180 L		6309/C3	6312/C3
200 L		6310/C3	6313/C3
225 M		6312/C3	6314/C3
GH			
250 (IM 1001, IM 2001)		6312/C3	6314/C3
280 (IM 2001) (IM 1001)		6314/C3 6314/C3	6314/C3 6316/C3
315 (IM 2001) (IM 1001)		6314/C3 6314/C3	6316/C3 6320/C3
355 (IM 2001) (IM 1001)		6316/C3 6316/C3	6320/C3 6322/C3
GKA			
3		6202/C3	6203/C3
5		6203/C3	6204/C3
7, 8		6204/C3	6205/C3
9, 10		6205/C3	6206/C3
11, 12		6206/C3	6307/C3
14		6207/C3	6308/C3



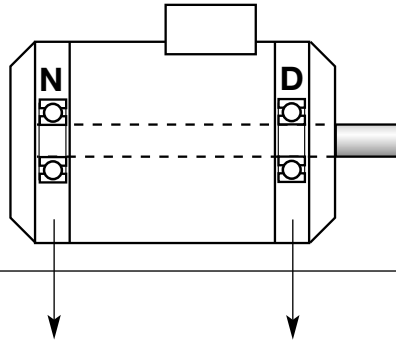
Type Type Typ Tipo Typ	Form of cooling Refroidissement Kühlart Forma di raffreddamento Forma de refrigeración Kylform	SKF No.	SKF No.
-	-	-	-
KB 13, 14	IC 41 (R)	6206/C3 N 206 EC	N 307 EC 6307/C3
15	IC 41 (R)	6206/C3 N 206 EC	N 308 EC 6308/C3
17, 18	IC 41 (R)	6208/C3 N 208 EC	N 310 EC 6310/C3
19, 20	IC 41 (R)	6308/C3 N 308 EC	N 312 EC 6312/C3
21, 22	IC 41 (R)	6310/C3 N 310 EC	N 314 EC 6314/C3
23	IC 41 (R)	6310/C3 N 212 EC	N 316 EC 6316/C3
24	IC 41 (R)	6310/C3	N 316 EC N 314 EC
25 53, 54 53-43 63, 64 74, 75		6310/C3 N 312 EC N 312 EC N 314 EC N 316 EC	N 316 EC 22314 E 22316 E 22316 E 22318 E
84-43 84, 85 94, 95 94-43 104, 105		N 318 EC N 318 EC N 320 EC N 320 EC N 322 EC	22322 E 22320 E 22322 E 22324 CC/W33 22324 CC/W33
KO 13 15-12		6206/C3 6206/C3	6206/C3 N 307 EC
LAA, LBA 43 53 64		N 312 EC N 314 EC N 314 EC	6318/C3 6318/C3 6320/C3



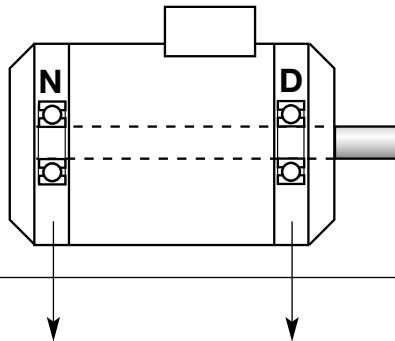
Type Type Typ Tipo Typ	Form of cooling Refroidissement Kühlart Forma di raffreddamento Forma de refrigeración Kylform	SKF No.	SKF No.
-	-	-	-
LAB			
225		6312/C3	N 314 EC
250		6314/C3	N 316 EC
280		6316/C3	N 318 EC
315		6318/C3	N 320 EC
355		6320/C3	6324/C3
400		6324/C3	6326 M/C3
450		6326 M/C3	6330 M/C3
LAC			
80		6203/C3	6204/C3
100		6204/C3	6205/C3
112	IC 41 (R)	6205/C3 6205/C3	6206/C3 NU 206 EC
132	IC 41 (R)	6206/C3 6206/C3	6307/C3 NU 307 EC
160	IC 41 (R)	6206/C3 6206/C3	N 307 EC NU 307 EC
180	IC 41 (R)	6206/C3 6206/C3	N 308 EC NU 308 EC
200	IC 41 (R)	6307/C3 6307/C3	N 309 EC NU 309 EC
225		6308/C3	N 310 EC
250		6308/C3	N 312 EC
280	IC 41 (R)	6310/C3 6310/C3	N 314 EC NU 312 EC
315	IC41 (R)	6312/C3 6312/C3	N 316 EC NU 314 EC



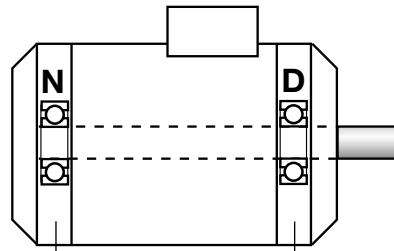
Type Type Typ Tipo Tipo Typ	SKF No.	SKF No.
-	-	-
LAD		
45	6314/C3	N 318 EC
55	6316/C3	N 318 EC
66	6316/C3	N 320 EC
108	6324/C3	N 326 EC
109	6324/C3	N 326 EC
118	6324/C3	N 326 EC
119	6324/C3	N 326 EC
630 S, L	6324/C3	6326 M/C3
710 M, L	6326 M/C3	6330 M/C3 ³⁾
LAE		
355	6314/C3	6318/C3
400	6318/C3	6320/C3
450	6320/C3	6322/C3
500	6322/C3	6324/C3
LAN		
560 E, G, K, M, P, U (IM 1001)	NU 1034 ECM/C3 HJ 1034 ⁴⁾	NU 1034 ECM/C3 HJ 1034 ⁴⁾
560 E, G (IM 1002)	NU 1034 ECM/C3 HJ 1034 ⁴⁾	NU 1034 ECM/C3 HJ 1034 ⁴⁾
560 K, M, P, U (IM 1002)	NU 1034 ECM/C3 HJ 1034 ⁴⁾	NU 1044 ECM/C3 HJ 1044 ⁴⁾
710 G, K, M, P (IM 1001)	NU 1044 ECM/C3	NU 1044 ECM/C3
710 U (IM 1001)	NU 1044 ECM/C3 HJ 1044 ⁴⁾	NU 1056 ECM/C3 HJ 1056 ⁴⁾
710 G (IM 1002)	NU 1044 ECM/C3 HJ 1044 ⁴⁾	NU 1044 ECM/C3 HJ 1044 ⁴⁾
710 K, M, P (IM 1002)	NU 1044 ECM/C3 HJ 1044 ⁴⁾	NU 1056 ECM/C3 HJ 1056 ⁴⁾
710 U (IM 1002)	NU 1056 ECM/C3 HJ 1056 ⁴⁾	NU 1056 ECM/C3 HJ 1056 ⁴⁾
LAR		
180	6313/C3	6313/C3 (N 313 EC) ⁵⁾
200	6313/C3	6315/C3 (N 315 EC) ⁵⁾
225	6315/C3	6318/C3 (N 318 EC)
250	6318/C3	6320/C3 (N 320 EC)



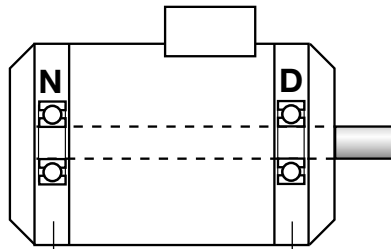
Type Type Typ Tipo Typ	Form of cooling Refroidissement Kühlart Forma di raffreddamento Forma de refrigeración Kylform	SKF No.	SKF No.
-	-	-	-
LAR			
80		6203/C3	6204/C3
100		6204/C3	6205/C3
112		6205/C3	6206/C3
132		6206/C3	6307/C3 (N 307 EC)
160		6206/C3	6307/C3 (N 307 EC)
180		6206/C3	6308/C3 (N 308 EC)
200		6207/C3	6309/C3 (N 309 EC)
LD			
4		6201	6202/C3
6		6203/C3	6203/C3
7, 8		6204/C3	6204/C3
11, 12	IC 14 (R)	6206/C3 6206/C3	6206/C3 NU 206 EC
13, 14	IC 14 (R)	6206/C3 6206/C3	N 307 EC NU 307 EC
15	IC 14 (R)	6206/C3 6206/C3	N 308 EC NU 308 EC
17, 19	IC 14 (R)	6308/C3 6308/C3	N 310 EC NU 310 EC
21	IC 14 (R)	6308/C3 6308/C3	N 312 EC NU 310 EC
23, 25	IC 14 (R)	6310/C3 6310/C3	N 314 EC NU 312 EC
27, 29	IC 14 (R)	6312/C3 6312/C3	N 316 EC NU 314 EC
LRF			
216, 229		NU 211 EC	6311/C3
254		NU 214 EC	6314/C3
286		NU 216 EC	6316/C3
311		NU 218 EC	6318/C3
340		NU 220 EC	6320/C3
375		NU 222 EC	6322/C3
406		NU 224 EC	6326 M/C3
451		NU 226 EC	6328 M/C3



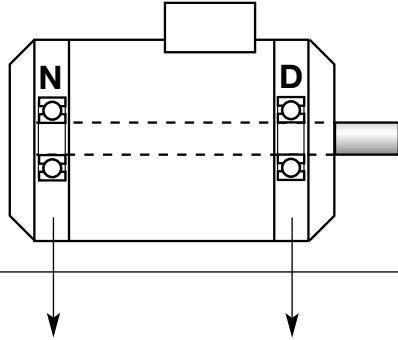
Type Type Typ Tipo Typ	No. of poles Nombre de poles Polzahl N. poli No. de polos Poltaal	SKF No.	SKF No.	IM 6010 Support Support Stütze Supporto Soporte Stöd
-	-	-	-	-
M				
63 (A, B)		6202-Z	6202-Z	
71 B		6202-Z	6203-Z	
80 (A, B)		6203-Z	6204-Z	
90 (S, L)		6204-Z	6305-Z	
100 L		6205-Z	6305-Z	
100 LA		6205-Z	6306-Z	
100 LB		6205-Z	6306-Z	
112 M		6205-Z	6306-Z	
132 (S, M, SB)		6206-Z	6308-Z	
160		6307/C3	6309/C3 (N 309 EC) ⁵⁾	
180		6309/C3	6310/C3 (N 310 EC) ⁵⁾	
200		6310/C3	6312/C3 (N 312 EC) ⁵⁾	
225 ⁷⁾		6312/C3	6313/C3 (N 313 EC) ⁵⁾	
225 ⁸⁾		6312/C3	N 313 EC	
MA, IM 1001, IM 6010				
55	4 6...	6312/C3 N 312 EC	N 316 EC 22316 E	N 312 EC N 312 EC
64, 65	4 6...	6312/C3 N 312 EC	N 318 EC 22318 E	N 314 EC N 314 EC
74, 75	4 6...	6314/C3 N 314 EC	N 320 EC 22320 E	N 316 EC N 316 EC
84-88	6 8...	6316/C3 N 316 EC	N 322 EC 22322 E	N 318 EC N 318 EC
95-97	6 8... ⁹⁾ 8... ⁹⁾	6318/C3 N 318 EC N 318 EC	N 324 EC 22224 E 22324 CC/W33	N 320 EC - N 320 EC
105-109	8 10... ⁹⁾ 10... ⁹⁾	6320/C3 N 320 EC N 320 EC	N 328 EC 22228 CC/W33 22328 CC/W33	N 322 EC - N 322 EC
115-139	10)	10)	10)	10)
160		6208/C3	6309/C3 (N 309 EC) ⁵⁾	
180		6309/C3	6310/C3 (N 310 EC) ⁵⁾	
200		6310/C3	6312/C3 (N 312 EC) ⁵⁾	
225 ⁸⁾		6312/C3	N 313 EC	
225 ⁷⁾		6312/C3	6313/C3	



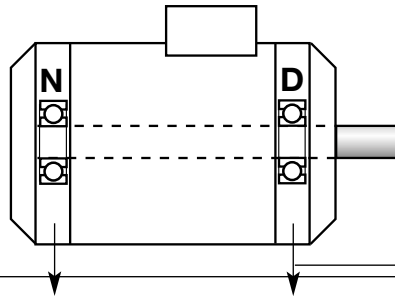
Type Type Typ Tipo Typ	No. of poles Nombre de poles Polzahl N. poli No. de polos Połtal	SKF No.	SKF No.	For shaft end diameter Pour arbre d'un diamètre de Für Durchmesser des Wellenzapfens Per albero con diametro di Para diámetro extremo eje För axeltappsdiameter
-	-	-	-	mm
MAC				
15	all	6307/C3	N 308 EC	
17, 18	tous	6308/C3	N 309 EC	
19, 20	alle	6309/C3	N 310 EC	
21, 22	tutti todos alla	6310/C3	N 312 EC	
23, 24	2 4...	6312/C3 6312/C3	6314/C3 ¹¹⁾ N 314 EC	
25, 26	2 4...	6314/C3 6314/C3	6316/C4 ¹¹⁾ N 316 EC	
27, 28	2 4...	6316/C4 6316/C3	6318/C4 ¹¹⁾ N 318 EC	
28 M	4...	6316/C3	N 320 EC	
MAD				
65-87	2	6318/C4	6318/C4	
65-66	4... 4... 4...	6312/C3 NU 312 EC 6316/C3	N 318 EC 21320 E N 322 EC	85 90 100
76, 77	4... 4... 4...	6314/C3 NU 314 EC 6318/C3	N 320 EC 21322 E N 324 EC	90 100 110
86-88 97-99 107-1006	4... 4... 4...	6316/C3 6318/C3 6320/C3	N 322 EC N 324 EC N 326 EC	100 110 120
MAF, 4...pol.				
450 M, L	(IM 1001) (IM 3011)	6314/C3 6314/C3+7314 BE	6320/C3(N 320 EC) 6320/C3	
500 M, L	(IM 1001) (IM 3011)	6318/C3 6318/C3+7318 BE	6322/C3 (N 322 EC) 6322/C3	
560 M 560 L 560 M, L	(IM 1001) (IM 1001) (IM 3011)	6322/C3 6322/C3 6322/C3+7322 BE	6324/C3 (N 324 EC) N 324 EC 6324/C3	
630 S, M 630 L 630 S, M, L	(IM 1001) (IM 1001) (IM 3011)	6326 M/C3 NU 326 EC ¹²⁾ +6322/C3 6326 M/C3+7326 BE	6330 M/C3 (N 330 EC) ¹²⁾ N 330 EC ¹²⁾ 6330 M/C3	



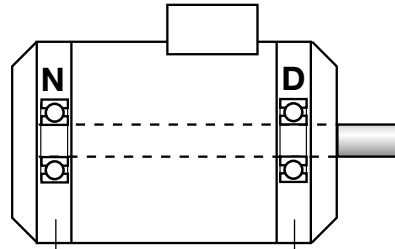
Type	No. of poles	IM 1001		IM 1001	IM 3001
Type	Nombre de poles	IM 3001		IM 1002	IM 3002
Typ	Polzahl	IM 1002			
Tipo	N. poli	IM 3002			
Tipo	No. de polos				
Typ	Poltal	SKF No.	SKF No.	SKF No.	SKF No.
-	-	-	-	-	-
MAG					
160			6208/C3	6310/C3 (N 310 EC) ⁵⁾	
180			6309/C3	6312/C3 (N 312 EC) ⁵⁾	
200			6310/C3	6313/C3 (N 313 EC) ⁵⁾	
225 (IM 1001)			6312/C3	N 314 EC	
225			6312/C3	6314/C3	
MAH(R)					
160			6307/C3	6309/C3	
180			6309/C3	6310/C3	
200			6310/C3	6312/C3	
225 (IM 1001, 1002)			6312/C3	N 313 EC	
(IM 3001, 3002)			6312/C3	6313/C3	
MAK					
250	2	6314/C3	(7314 BE) ¹³⁾	6316/C4	6316/C4
	4-8	6314/C3	(7314 BE) ¹³⁾	N 316 EC	6316/C3
280	2	6316/C4	(7316 BE) ¹³⁾	6318/C4	6318/C4
	4-8	6316/C3	(7316 BE) ¹³⁾	N 318 EC	6318/C3
315	2	6318/C4	(7318 BE) ¹³⁾	6320 M/C4	6320 M/C4
	4-8	6318/C3	(7318 BE) ¹³⁾	N 320 EC	6320/C3
355	2	6320 M/C4	(7320 BE) ¹³⁾	6322 M/C4	6322 M/C4
	4-8	6320/C3	(7320 BE) ¹³⁾	N 322 EC	6322/C3
MAM					
250	4-8	6312/C3	(7312 BE) ¹³⁾	N 314 EC	6314
280	4-8	6314/C3	(7314 BE) ¹³⁾	N 316 EC	6316
315	4-8	6318/C3	(7318 BE) ¹³⁾	N 318 EC	6318
355	4-8	6322/C3	(7322 BE) ¹³⁾	N 322 EC	6322
MAR					
400 S	4-12	6322/C3		NU 220 EC	
400 M, L	4-12	6322/C3		NU 224 EC	
500 S, M	4-12	NU 230 EC+6230/C3		NU 226 EC	
500 L	4-12	NU 230 EC+6230/C3		NU 230 EC	
630 S	4-12	NU 234 EC ¹⁴⁾ +6234/C3		NU 234 EC ¹⁴⁾	
630 M	4-6	NU 234 EC ¹⁴⁾ +6234/C3		NU 234 EC ¹⁴⁾	
	8-12	NU 234 EC ¹⁴⁾ +6234/C3		NU 240 EC ¹⁴⁾	
630 L	4-12	NU 234 EC ¹⁴⁾ +6234/C3		NU 240 EC ¹⁴⁾	



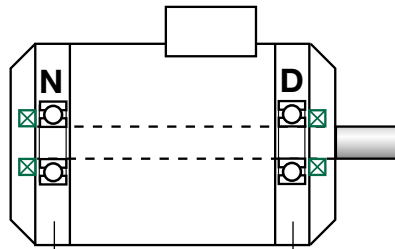
Type Type Typ Tipo Tipo Typ	No. of poles Nombre de poles Polzahl N. poli No. de polos Poital	SKF No.	SKF No.
-	-	-	-
MARC			
15	all	6307/C3	N 308 EC
17, 18	tous	6308/C3	N 309 EC
19, 20	alle	6309/C3	N 310 EC
21, 22	tutti	6310/C3	N 312 EC
	todos		
	alla		
23, 24	2	6312/C3	6314/C3 ¹¹⁾
	4...	6312/C3	N 314 EC
25, 26	2	6314/C3	6316/C4 ¹¹⁾
	4...	6314/C3	N 316 EC
27, 28	2	6316/C4	6318/C4 ¹¹⁾
	4...	6316/C3	N 318 EC
MARE			
16		N 308 EC	21308 CC
18		N 309 EC	21309 E
20		N 310 EC	21310 E
21, 22		N 312 EC	21312 E
24		N 312 EC	21314 E
25, 26		N 314 EC	21316 E
27, 28		N 314 EC	21318 E
67, 68		N 318 EC	21322 E



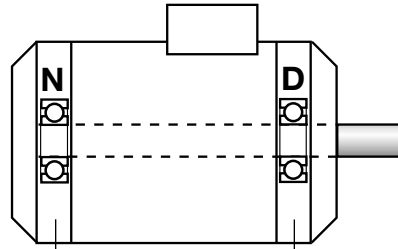
Type Type Typ Tipo Tipo Typ	No. of poles Nombre de poles Polzahl N. poli No. de polos Poltal	IM 1001 IM 2001 IM 3001	IM 1001	IM 2001 IM 3001	IM 6010 Support Support Stütze Supporto Soporte Stöd
-	-	SKF No.	SKF No.	SKF No.	-
MARF					
24	2 4...	6312/C3 6312/C3	6314/C3 ¹¹⁾ N 314 EC	6314/C3 6314/C3	
25, 26	2 4	6314/C3 6314/C3	6316/C4 ¹¹⁾ N 316 EC	6316/C4 6316/C3	
27, 28	2 4...	6316/C4 6316/C3	6318/C4 ¹¹⁾ N 318 EC	6318/C4 6318/C3	
28 L	2 4...	6316/C4 6316/C3	6318/C4 ¹¹⁾ N 320 EC	6318/C4 6320/C3	
29, 30	2 4	6318/C4 6318/C3	6320 M/C4 ¹¹⁾ N 322 EC	6320 M/C4 6322/C3	
MB, IM 1101, IM 6010					
55	4 ⁶⁾ 6... ⁶⁾	6316/C3 N 316 EC	N 316 EC 22316 E		N 312 EC N 312 EC
64, 65	4 ⁶⁾ 6... ⁶⁾	6218/C3 N 218 EC	N 318 EC 22318 E		N 314 EC N 314 EC
74, 75	4 ⁶⁾ 6... ⁶⁾	6316/C3 N 316 EC	N 320 EC 22320 E		N 316 EC N 316 EC
84, 88	6 ⁶⁾ 8... ⁶⁾	6318/C3 N 318 EC	N 322 EC 22322 E		N 318 EC N 318 EC
MB					
95-97	6 8... ⁹⁾ 8... ⁹⁾	6320/C3 N 320 EC N 320 EC	N 324 EC 22224 E 22324 CC/W33		N 320 EC - N 320 EC
106-109	8 10... ⁹⁾ 10... ⁹⁾	6322/C3 N 322 EC N 322 EC	N 328 EC 22228 CC/W33 22328 CC/W33		N 322 EC - N 322 EC
116-139 1306		10) 10)	10) 10)		10) 10)



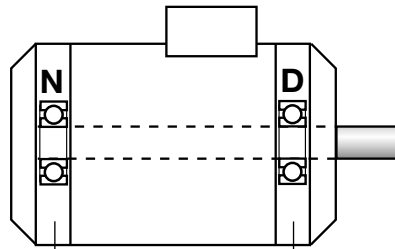
Type Type Typ Tipo Typ	No. of poles Nombre de poles Polzahl N. poli No. de polos Poltal	SKF No.	SKF No.
-	-	-	-
MB ¹⁵⁾			
63 (A, B)		6202-Z	6202-Z
71 B		6202-Z	6203-Z
80 (A, B)		6203-Z	6204-Z
90 (S, L)		6204-Z	6305-Z
100 L		6205-Z	6305-Z
100 LA		6205-Z	6306-Z
100 LB		6205-Z	6306-Z
112 M		6205-Z	6306-Z
132 (S, M, SB)		6206-Z	6308-Z
160		6307/C3	6309/C3 (N 309 EC) ⁵⁾
180		6309/C3	6310/C3 (N 310 EC) ⁵⁾
200		6310/C3	6312/C3 (N 312 EC) ⁵⁾
225 (IM 3001)		6312/C3	6313/C3
225 (IM 1001)		6312/C3	N 313 EC
MBB			
3		6202/C3	6203/C3
5		6203/C3	6204/C3
7, 8		6204/C3	6205/C3
9, 10		6205/C3	6206/C3
11, 12		6206/C3	6307/C3
14		6207/C3	6308/C3
MBC			
15	all	6307/C3	N 308 EC
17, 18	tous	6308/C3	N 309 EC
19, 20	alle	6309/C3	N 310 EC
21, 22	tutti	6310/C3	N 312 EC
	todos		
	alla		
23, 24	2	6312/C3	6314/C3 ¹¹⁾
	4...	6312/C3	N 314 EC
25, 26	2	6314/C3	6316/C4 ¹¹⁾
	4...	6314/C3	N 316 EC
27, 28	2	6316/C4	6318/C4 ¹¹⁾
	4...	6316/C3	N 318 EC
28 M	4...	6316/C3	N 320 EC



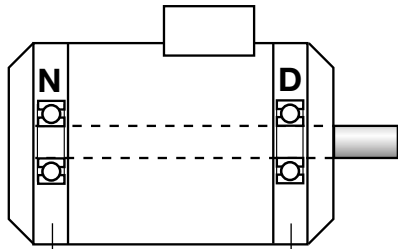
Type Type Typ Tipo Typ	No. of poles Nombre de poles Polzahl N. poli No. de polos Poltal	SKF No. ☒ SKF No.	SKF No. ☒ SKF No.	For shaft end diameter Pour arbre d'un diamètre de Für Durchmesser des Wellenzapfens Per albero con diametro di Para diámetro extremo eje För axeltappsdiameter
-	-	-	-	mm
MBD				
65-87	2	6318/C4	6318/C4	
65-66	4...	6312/C3	N 318 EC	85
	4...	NU 312 EC	21320 E	90
	4...	6316/C3	N 322 EC	100
76, 77	4...	6314/C3	N 320 EC	90
	4...	NU 314 EC	21322 E	100
	4...	6318/C3	N 324 EC	110
86-88	4...	6316/C3	N 322 EC	100
97-99	4...	6318/C3	N 324 EC	110
107-1006	4...	6320/C3	N 326 EC	120
MBG				
160		6307/C3	6310/C3 (N 310 EC) ⁵⁾	
180		6309/C3	6312/C3 (N 312 EC) ⁵⁾	
200		6310/C3	6313/C3 (N 313 EC) ⁵⁾	
225 (IM 3001)		6312/C3	6314/C3 (N 314 EC) ⁵⁾¹⁶⁾	
225 (IM 1001)		6312/C3	N 314 EC ¹⁶⁾ (6314/C3)	
MBL(R, S)				
112 M		6205/C3 <i>CR 400250</i>	6306/C3	
132 S(A,B), M(A,B)		6206/C3 <i>CR 400300</i>	6308/C3	



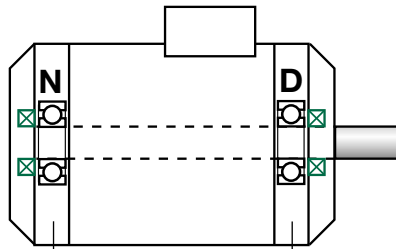
Type Type Typ Tipo Typ	No. of poles Nombre de poles Polzahl N. poli No. de polos Połtal	IM 1001 IM 3001 IM 1002 IM 3002		IM 1001 IM 1002	IM 3001 IM 3002
		SKF No.	SKF No.	SKF No.	SKF No.
MBK					
250	2 4-8	6314/C3 6314/C3	(7314 BE) ¹³⁾ (7314 BE) ¹³⁾	6316/C4 N 316 EC	6316/C4 6316/C3
280	2 4-8	6316/C4 6316/C3	(7316 BE) ¹³⁾ (7316 BE) ¹³⁾	6318/C4 N 318 EC	6318/C4 6318/C3
315	2 4-8	6318/C4 6318/C3	(7318 BE) ¹³⁾ (7318 BE) ¹³⁾	6318/C4 ¹⁷⁾ N 320 EC	6318/C4 6320/C3
355	2 4-8	6318/C4 ¹⁷⁾ 6320/C3	(7318 BE) ¹³⁾¹⁸⁾ (7320 BE) ¹³⁾	6318/C4 ¹⁹⁾ N 322 EC	6318/C4 6322/C3
MBL(R, S) (see previous page)					
MBM					
250	2 4-8	6312/C3 6312/C3	(7312 BE) ¹³⁾ (7312 BE) ¹³⁾	6314/C3 N 314 EC	6314/C3 6314/C3
280	2 4-8	6314/C3 6314/C3	(7314 BE) ¹³⁾ (7314 BE) ¹³⁾	6316/C4 N 316 EC	6316/C4 6316/C3
315	2 4-8	6316/C4 6316/C3	(7316 BE) ¹³⁾ (7316 BE) ¹³⁾	6318/C4 N 318 EC	6318/C4 6318/C3
355	2 4-8	6318/C4 6318/C3	(7318 BE) ¹³⁾ (7318 BE) ¹³⁾	6318/C4 ²⁰⁾ N 322 EC	6318/C4 ²⁰⁾ 6322/C3



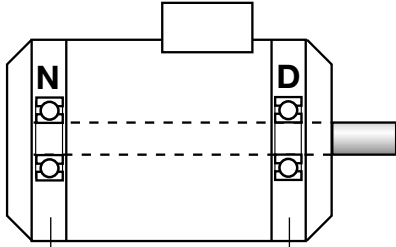
Type Type Typ Tipo Typ	No. of poles Nombre de poles Polzahl N. poli No. de polos Poltal	SKF No.	SKF No.
-	-	-	-
MBRC			
15	all	6307/C3	N 308 EC
17, 18	tous	6308/C3	N 309 EC
19, 20	alle	6309/C3	N 310 EC
21, 22	tutti todos alla	6310/C3	N 312 EC
23, 24	2 4...	6312/C3 6312/C3	6314/C3 ¹⁾ N 314 EC
25, 26	2 4...	6314/C3 6314/C3	6316/C4 ¹⁾ N 316 EC
27, 28	2 4...	6316/C4 6316/C3	6318/C4 ¹⁾ N 318 EC



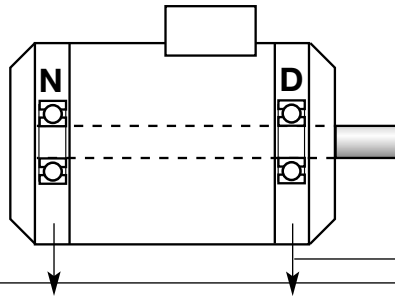
Type Type Typ Tipo Tipo Typ	No. of poles Nombre de poles Polzahl N. poli No. de polos Poital	IM 1001 IM 2001 IM 3001	IM 1001	IM 2001 IM 3001
-	-	SKF No.	SKF No.	SKF No.
MBRF				
15, 16	all	6307/C3	N 309 EC	6309/C3
17, 18	tous	6308/C3	N 310 EC	6310/C3
20	alle	6309/C3	N 312 EC	6312/C3
21, 22	tutti	6310/C3	N 312 EC	6312/C3
	todos			
	alla			
24	2	6312/C3	6314/C3 ¹¹⁾	6314/C3
	4...	6312/C3	N 314 EC	6314/C3
25, 26	2	6314/C3	6316/C4 ¹¹⁾	6316/C4
	4...	6314/C3	N 316 EC	6316/C3
27, 28, 28 L	2	6316/C4	6318/C4 ¹¹⁾	6318/C4
	4...	6316/C3	N 318 EC ²¹⁾	6318/C3 ²¹⁾
			N 320 EC ²²⁾	6320/C3 ²²⁾
29, 30	2	6318/C4	6320 M/C4 ¹¹⁾	6320 M/C4
	4...	6318/C3	N 322 EC	6322/C3



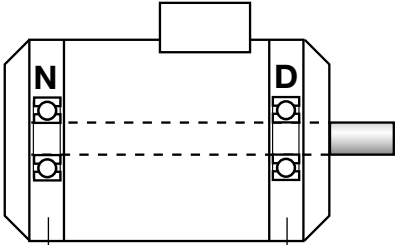
Type Type Typ Tipo Typ	No. of poles ⁶⁾ Nombre de poles Polzahl N. poli No. de polos Poltal	SKF No. ☒ SKF No.	SKF No. ☒ SKF No.	Support Support Stütze Supporto Soporte Stöd
-	-	-	-	-
MBT				
112		6205-Z/C3	6206-Z/C3 <i>CR 400300</i>	
132		6206-Z/C3	6208-Z/C3 <i>CR 400400</i>	
160		6209-Z/C3 <i>CR 400450</i>	6209-Z/C3 (NU 209 EC) ⁵⁾ <i>CR 400450</i>	
180		6210-Z/C3	6211-Z/C3 (NU 211 EC) ⁵⁾ <i>CR 400550</i>	
200		6211-Z/C3	6213-Z/C3 (NU 213 EC) ⁵⁾ <i>CR 400650</i>	
225		6214/C3 <i>CR 400701/ CR 400801</i>	6214/C3 (NU 214 EC) ⁵⁾ <i>CR 400701/ CR 400801</i>	
250		6214/C3 <i>CR 400701/ CR 400801</i>	6214/C3 (NU 214 EC) ⁵⁾ <i>CR 400701/ CR 400801</i>	
MC, IM 1001, IM 6010				
55	4 6...	6316/C3 N 316 EC	N 316 EC 22316 E	N 312 EC N 312 EC
64, 65	4 6...	6218/C3 N 218 EC	N 318 EC 22318 E	N 314 EC N 314 EC
74, 75	4 6...	6316/C3 N 316 EC	N 320 EC 22320 E	N 316 EC N 316 EC
84, 88	6 8...	6318/C3 N 318 EC	N 322 EC 22322 E	N 318 EC N 318 EC
95-97	6 8... ⁹⁾ 8... ⁹⁾	6320/C3 N 320 EC N 320 EC	N 324 EC 22224 E 22324 CC/W33	N 320 EC - N 320 EC
105-109	8 10... ⁹⁾ 10... ⁹⁾	6322/C3 N 322 EC N 322 EC	N 328 EC 22228 CC/W33 22328 CC/W33	N 322 EC - N 322 EC
116-139 1306		10) 10)	10) 10)	10) 10)



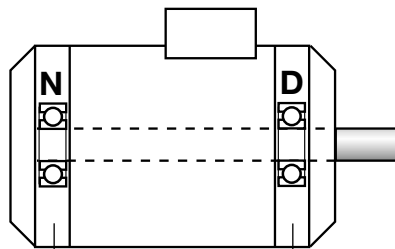
Type Type Typ Tipo Tipo Typ	No. of poles ⁶⁾ Nombre de poles Polzahl N. poli No. de polos Poital	SKF No.	SKF No.
-	-	-	-
MCC, MCRC			
15	all	6307/C3	N 308 EC
17, 18	tous	6308/C3	N 309 EC
19, 20	alle	6309/C3	N 310 EC
21, 22	tutti todos alla	6310/C3	N 312 EC
23, 24	2 4	6312/C3 6312/C3	6314/C3 ¹¹⁾ N 314 EC
25, 26	2 4...	6314/C3 6314/C3	6316/C3 ¹¹⁾ N 316 EC
27, 28	2 4...	6316/C4 6316/C3	6318/C4 ¹¹⁾ N 318 EC
28 M(MCC)	4...	6316/C3	N 320 EC



Type Type Typ Tipo Typ	No. of poles Nombre de poles Polzahl N. poli No. de polos Poltal	IM 1001 IM 2001 IM 3001	IM 1001	IM 2001 IM 3001
		SKF No.	SKF No.	SKF No.
-	-	-	-	-
MCRF				
15, 16	all	6307/C3	N 309 EC	6309/C3
17, 18	tous	6308/C3	N 310 EC	6310/C3
20	alle	6309/C3	N 312 EC	6312/C3
21, 22	tutti todos alla	6310/C3	N 312 EC	6312/C3
24	2 4...	6312/C3 6312/C3	6314/C3 ¹¹⁾ N 314 EC	6314/C3 6314/C3
25, 26	2 4...	6314/C3 6314/C3	6316/C4 ¹¹⁾ N 316 EC	6316/C4 6316/C3
27, 28	2	6316/C4	6318/C4 ¹¹⁾	6318/C4
28 L	4...	6316/C3	N 318 EC ²³⁾ N 320 EC ²⁴⁾	6318/C3 ²³⁾ 6320/C3 ²⁴⁾
29, 30	2 4...	6318/C4 6318/C3	6320 M/C4 ¹¹⁾ N 322 EC	6320 M/C4 6322/C3



Type Type Typ Tipo Tipo Typ	No. of poles Nombre de poles Polzahl N. poli No. de polos Poital	IM 1001 IM 3001 IM 1002 IM 3002	SKF No.	SKF No.	IM 1001 IM 1002	SKF No.	IM 3001 IM 3002	SKF No.
-	-	-	-	-	-	-	-	-
MCK								
250	2 4-8	6314/C3 6314/C3	(7314 BE) ¹³⁾ (7314 BE) ¹³⁾	6316/C4 N 316 EC	6316/C4 6316/C3			
280	2 4-8	6316/C4 6316/C3	(7316 BE) ¹³⁾ (7316 BE) ¹³⁾	6318/C4 N 318 EC	6318/C4 6318/C3			
315	2 4-8	6318/C4 6318/C3	(7318 BE) ¹³⁾ (7318 BE) ¹³⁾	6320 M/C4 N 320 EC	6320 M/C4 6320/C3			
355	2 4-8	6320 M/C4 6320/C3	(7320 BE) ¹³⁾ (7320 BE) ¹³⁾	6322 M/C4 N 322 EC	6322 M/C4 6322/C3			



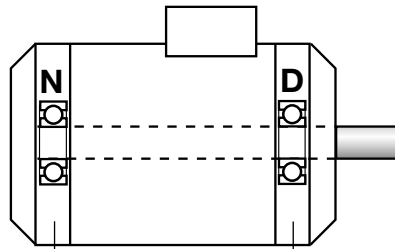
Type Type Typ Tipo Typ	No. of poles Nombre de poles Polzahl N. poli No. de polos Potal	SKF No.	SKF No.
-	-	-	-

MF 450 M, L (IM 1001, IM 1002) (IM 3011)		6314/C3 6314/C3+7314 BE	6320/C3 (N 320 EC) ²⁵⁾ 6320/C3
500 M, L (IM 1001, IM 1002) (IM 3011)		6318/C3 ²⁶⁾ 6318/C3+7318 BE	6322/C3 (N 322 EC) ²⁶⁾ 6322/C3
560 M ²⁷⁾ (IM 1001, IM 1002) 560 L ²⁷⁾ (IM 1001, IM 1002) 560 M, L ²⁷⁾ (IM 3011)		6322/C3 6322/C3 6322/C3+7322 BE	6324/C3 (N 324 EC) N 324 EC 6324/C3
630 S, M ²⁷⁾ (IM 1001, IM 1002) 630 L ²⁷⁾ (IM 1001, IM 1002) 630 S, M, L ²⁷⁾ (IM 3011)		6326 M/C3 NU 326 EC ¹²⁾ +6322/C3 6326 M/C3+7326 BE	6330 M/C3 (N 330 EC) ¹²⁾ NU 330 EC ¹²⁾ 6330 M/C3

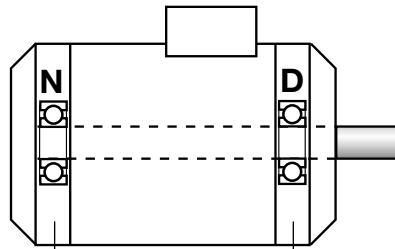
MG 63 (A, B) 71 B 80 (A, B) 90 (S, L) 100 L		6202-Z 6202-Z 6202-Z 6204-Z 6304-Z	6202-Z 6202-Z 6204-Z 6205-Z 6305-Z
112 M 132 (S, M)		6305-Z 6206/C3	6306-Z 6308/C3

MGA 17,18 19,20 21,22 23,24 25		6310/C3 6310/C3 6314/C3 6310/C3 6310/C3	N 310 EC N 312 EC N 314 EC N 316 EC 22316 E
--	--	---	---

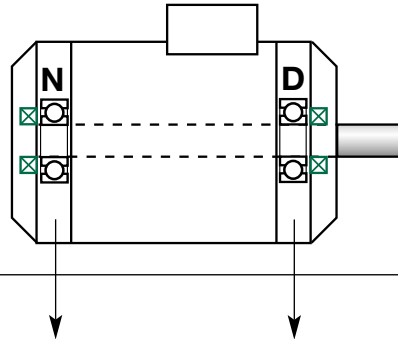
55-138	See type Voir type Siehe Typ V. tipo Véase tipo Se typ	MA55-139
--------	---	----------



Type Type Typ Tipo Tipo Typ	No. of poles Nombre de polos Polzahl N. poli No. de polos Poital	SKF No.	SKF No.
-	-	-	-
MK(A, B, C)			
15		6206/C3	6308/C3
17, 18		6208/C3	N 310 EC
19, 20		6308/C3	N 312 EC
21, 22	2 4...	6310/C3 6310/C3	NU 314 EC/C3 N 314 EC
23, 24	2 4...	6310/C3 6310/C3	NU 314 EC/C3 N 316 EC
25	2 4 6	6310/C3 6310/C3 6310/C3	NU 314 EC/C3 N 316 EC 22316 E
MK(D, E, F)			
6		6203/C3	6203/C3
7, 8		6204/C3	6204/C3
10		6205/C3	6205/C3
11, 12		6206/C3	6206/C3
13, 14		6307/C3	N 307 EC
MQ			
63 (A, B)		6202-Z	6202-Z
71 B		6203-Z	6203-Z
80 (A, B)		6204-Z	6204-Z
90 (S, L)		6305-Z	6305-Z
100 L		6305-Z	6305-Z
100 L (A, B)		6306-Z	6306-Z
112 M		6306-Z	6306-Z
132 (S, M)		6308-Z	6308-Z
M(R,S)			
160		6307/C3	6309/C3 (N 309 EC) ⁵⁾
180		6309/C3	6310/C3 (N 310 EC) ⁵⁾



Type Type Typ Tipo Typ	No. of poles Nombre de poles Polzahl N. poli No. de polos Poltal	SKF No.	SKF No.
-	-	-	-
MRA(A)			
16		6308/C3	N 308 EC
18		6310/C3	N 310 EC
20		6310/C3	N 312 EC
22		6312/C3	N 314 EC
24-26	2 4...	6314/C3 6314/C3	NU 314 ECM/C3 N 316 EC
57 ²⁸⁾	2 4...	6316/C3 6316/C3	NU 316 ECM/C3 N 320 EC
68 ²⁸⁾	2 4...	6316/C3 6318/C3	NU 316 ECM/C3 N 322 EC
79 ²⁸⁾	4...	6318/C3	N 324 EC
89 ²⁸⁾	4...	6320/C3	N 326 EC
MR(D, E, F)			
15, 16		6308/C3	N 310 EC ²⁹⁾
18		6310/C3	N 310 EC
19, 20		6310/C3	N 312 EC
21, 22		6312/C3	N 314 EC
23, 24	2 4...	6314/C3 6314/C3	NU 314 EC/C3 N 316 EC
25, 26 ³⁰⁾	2 4...	6314/C3 6314/C3	NU 314 EC/C3 21316 E ³¹⁾
57	2 4...	6318/C4 6318/C3	NU 318 ECM/C4VA301 N 320 EC
68	2 4...	6318/C4 6318/C3	NU 318 ECM/C4VA301 N 322 EC
79	2 4...	6318/C4 6318/C3	NU 318 ECM/C4VA301 N 324 EC
89	2 4...	6322 M/C4 6320/C3	6322 M/C4 N 326 EC
906	4	6322/C3	N 328 EC

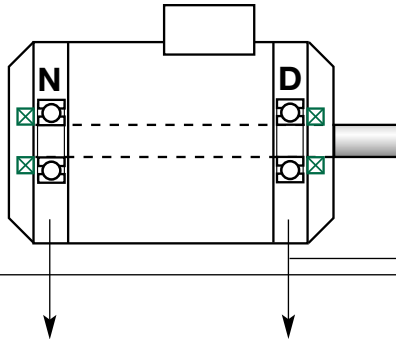


-2Z -2RS1¹⁾

Specify suffix WT to get SKF recommended Wide Temperature grease, see page 6.
 Ajouter le suffixe WT pour avoir une graisse SKF large plage de températures, voir page 20.
 Geben Sie das Nachsetzzeichen WT für das von SKF empfohlene Fett mit weitem Temperaturbereich an, siehe Seite 34.
 Specificare il suffisso WT per avere il grasso SKF consigliato, ved. pag. 48.
 Especificar el sufijo WT para obtener la grasa de amplia gama de temperatura recomendada. Ver página 62.
 Ange efterbeteckning WT för att få SKF:s rekommenderade fett med brett temperaturområde, se sidan 76.

Type Type Typ Tipo Typ	SKF No. ☒ SKF No.	SKF No. ☒ SKF No.	¹⁾ Lubricated-for-life Lubrifié à vie Auf Lebensdauer geschmiert Lubrificato a vita Lubricado de por vida Engångssmorda
------------------------------------	----------------------	----------------------	---

-	-	-	
MT			
63 A, B	6202-2Z/C3 <i>CR 400150</i>	6202-2Z/C3 <i>CR 400150</i>	
71 A, B	6202-2Z/C3 <i>CR 400150</i>	6203-2Z/C3 <i>CR 400170</i>	
80 A, B	6203-2Z/C3 <i>CR 400170</i>	6204-2Z/C3 <i>CR 400200</i>	
90 S, L	6204-2Z/C3 <i>CR 400200</i>	6305-2Z/C3 <i>CR 400250</i>	
100 L, LA, LB	6205-2Z/C3 <i>CR 400250</i>	6306-2Z/C3 <i>CR 400300</i>	
MT(B, R, S)			
71 A, B	6202-Z <i>CR 400150</i>	6203/C3 <i>CR 400170</i>	
80 A, B	6203-Z <i>CR 400170</i>	6204/C3 <i>CR 400200</i>	
90 S, L	6204-Z <i>CR 400200</i>	6305/C3 <i>CR 400250</i>	
100 L, LA, LB	6205-Z <i>CR 400250</i>	6306/C3 <i>CR 400300</i>	
MV			
9, 10	6204/C3	6204/C3	
11	6204/C3	6305/C3	
13, 14	6205/C3	6306/C3	
15, 16	6307/C3	6307/C3	
MXB, MYB			
7, 8	6203/C3	6203/C3	
9, 11	6204/C3	6204/C3	
TM¹⁰⁾			



-2Z -2RS1¹⁾

Specify suffix WT to get SKF recommended Wide Temperature grease, see page 6.
 Ajouter le suffixe WT pour avoir une graisse SKF large plage de températures, voir page 20.
 Geben Sie das Nachsetzzeichen WT für das von SKF empfohlene Fett mit weitem Temperaturbereich an, siehe Seite 34.
 Specificare il suffisso WT per avere il grasso SKF consigliato, ved. pag. 48.
 Especificar el sufijo WT para obtener la grasa de amplia gama de temperatura recomendada. Ver página 62.
 Ange efterbeteckning WT för att få SKF:s rekommenderade fett med brett temperaturområde, se sidan 76.

Type Type Typ Tipo Typ	SKF No. ☒ SKF No.	SKF No. ☒ SKF No.	SKF No. ☒ SKF No.	
-	-	-	-	

¹⁾ Lubricated-for-life
 Lubrifié à vie
 Auf Lebensdauer geschmiert
 Lubrificato a vita
 Lubricado de por vida
 Engångsmorda

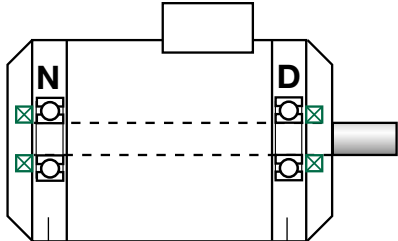
M2AA

112	6205-2Z/C3 <i>CR 400300</i>	6206-2Z/C3 <i>CR 400300</i>	
	6206-2Z/C3 <i>CR 400300</i>	6206-2Z/C3 ³⁹⁾ <i>CR 400300</i>	
132	6206-2Z/C3 <i>CR 400400</i>	6206-2Z/C3	
132 M	6208-2Z/C3 <i>CR 400400</i>	6206-2Z/C3 ³⁹⁾ <i>CR 400400</i>	
160	6209-2Z/C3	6209-2Z/C3 <i>CR 400450</i> 6309-2Z/C3	(NU 209 EC) <i>CR 400450</i> (NU 309 EC) ⁴⁰⁾
180	6209-2Z/C3	6210-2Z/C3 <i>CR 400500</i> 6310-2Z/C3 <i>CR 400500</i>	(NU 210 EC) <i>CR 400500</i> (NU 310 EC) ⁴⁰⁾ <i>CR 400500</i>
200	6210/C3 <i>CR 400551/</i> <i>CR 400500</i>	6312/C3 <i>CR 400701/</i> <i>CR 400600</i>	(NU 312 EC) <i>CR 400701/</i> <i>CR 400600</i>
225	6212/C3 <i>CR 400701/</i> <i>CR 400600</i>	6313/C3 <i>CR 400751/</i> <i>CR 400650</i>	(NU 313 EC) <i>CR 400751/</i> <i>CR 400650</i>
250	6213/C3 <i>CR 400751/</i> <i>CR 400650</i>	6315/C3 <i>CR 400851/</i> <i>CR 400750</i>	(NU 315 EC) <i>CR 400851/</i> <i>CR 400750</i>

-2Z -2RS1¹⁾

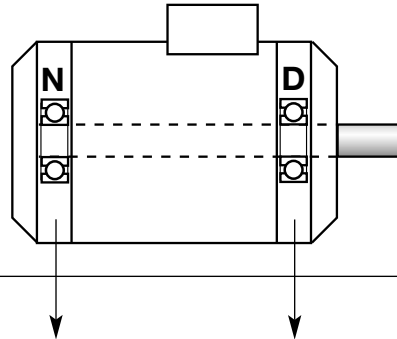
Specify suffix WT to get SKF recommended Wide Temperature grease, see page 6.
 Ajouter le suffixe WT pour avoir une graisse SKF large plage de températures, voir page 20.
 Geben Sie das Nachsetzzeichen WT für das von SKF empfohlene Fett mit weitem Temperaturbereich an, siehe Seite 34.
 Specificare il suffisso WT per avere il grasso SKF consigliato, ved. pag. 48.
 Especificar el sufijo WT para obtener la grasa de amplia gama de temperatura recomendada. Ver página 62.
 Ange efterbeteckning WT för att få SKFs rekommenderade fett med brett temperaturområde, se sidan 76.

¹⁾ Lubricated-for-life
 Lubrifié à vie
 Auf Lebensdauer geschmiert
 Lubrificado a vita
 Lubricado de por vida
 Engångssmorda

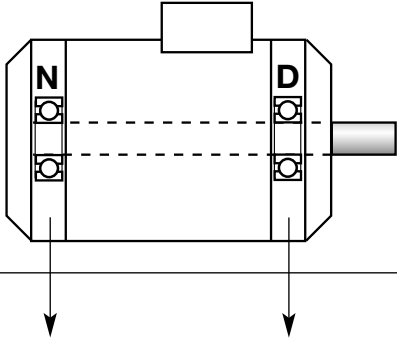


Type Type Typ Tipo Typ	No. of poles Nombre de poles Polzahl N. poli No. de polos Poital	SKF No. ☒ SKF No.	SKF No. ☒ SKF No.	SKF No. ☒ SKF No.	SKF No. ☒ SKF No.
-	-	-	-	-	-
M2BA, CA, KA, JA					
280	2 4-12	6316/C4 6316/C3	6316 M/C4VL0241 ⁴¹⁾ 6316 M/C4VL0241 ⁴¹⁾	6316/C4 6316/C3	NU 316 EC/C3 ⁴²⁾
315	2 4-12	6316/C4 6316/C3	6316 M/C4VL0241 ⁴¹⁾ 6316 M/C4VL0241 ⁴¹⁾	6316/C4 6319/C3	NU 319 EC/C3 ⁴²⁾
355	2 4-12	6319/C4 6319/C3	6319 M/C4VL0241 ⁴¹⁾ 6319 M/C4VL0241 ⁴¹⁾	6319/C4 6322/C3	NU 322 EC/C3 ⁴²⁾
400	2 4-12	6319 M/C4 6319/C3	6319 M/C4VL0241 ⁴¹⁾ 6319 M/C4VL0241 ⁴¹⁾	6319 M/C4 6322/C3	NU 322 EC/C3 ⁴²⁾

Marine machines
 Moteurs marine
 Schiffsmaschinen
 Macchine marine
 Máquinas marinas
 Fartygsmaskiner



Type Type Typ Tipo Tipo Typ	SKF No.	SKF No.
-	-	-
LAA		
43	6312/C3	6318/C3
53	6314/C3	6318/C3
64	6314/C3	6320/C3
LD		
4	6201	6202/C3
6	6203/C3	6203/C3
7-8	6204/C3	6204/C3
11-12	6206/C3	6206/C3
13-14	6206/C3	6307/C3
15	6206/C3	6308/C3
17	6308/C3	6310/C3
19	6308/C3	6310/C3
21	6308/C3	6312/C3
23-25	6310/C3	6314/C3
27-29	6312/C3	6316/C3
M		
63	6202-Z	6202-Z
71	6202-Z	6203-Z
80	6203-Z	6204-Z
90	6204-Z	6305-Z
100 L	6205-Z	6305-Z
100 LA	6205-Z	6306-Z
100 LB	6205-Z	6306-Z
112	6205-Z	6306-Z
132	6206-Z	6308-Z
160	6307/C3	6309/C3
180	6309/C3	6310/C3
200	6310/C3	6312/C3
225	6312/C3	6313/C3
MAC, MARC		
15	6307/C3	6308/C3
17-18	6308/C3	6309/C3
19-20	6309/C3	6310/C3
21-22	6310/C3	6312/C3
23-24	6312/C3	6314/C3
25-26	6314/C3	6316/C3 ³²⁾
27-28	6316/C3 ³²⁾	6318/C3 ³³⁾
28 M	6316/C3	6320/C3



Type Type Typ Tipo Tipo Typ	SKF No.	SKF No.
-	-	-

MAM

250	6312/C3	6314/C3
280	6314/C3	6316/C3
315	6318/C3	6320/C3
355	6322/C3	6322/C3

MAK

250	6314/C3	6316/C3 ³²⁾
280	6316/C3 ³²⁾	6318/C3 ³³⁾
315	6318/C3 ³³⁾	6320/C3 ³⁴⁾
355	6320/C3 ³⁴⁾	6322/C3 ³⁵⁾

MBC

15	6307/C3	6308/C3
17-18	6308/C3	6309/C3
19-20	6309/C3	6310/C3
21-22	6310/C3	6312/C3
23-24	6312/C3	6314/C3
25-26	6314/C3	6316/C3 ³²⁾
27-28	6316/C3 ³²⁾	6318/C3 ³³⁾
28 M	6316/C3	6320/C3

MBG

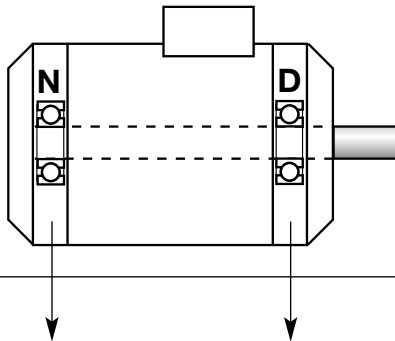
160	6307/C3	6310/C3
180	6309/C3	6312/C3
200	6310/C3	6313/C3
225	6312/C3	6314/C3

MBK

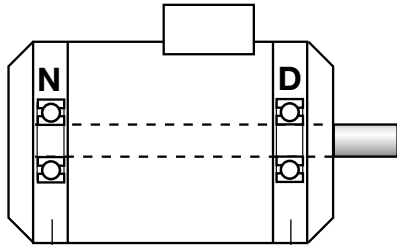
250	6314/C3	6316/C3 ³²⁾
280	6316/C3 ³²⁾	6318/C3 ³³⁾
315	6318/C3 ³³⁾	6320/C3 ³³⁾
355	6320/C3 ³³⁾¹⁷⁾	6322/C3 ³⁵⁾²⁰⁾

MBM

250	6312/C3	6314/C3
280	6314/C3	6316/C3 ³²⁾
315	6316/C3 ³²⁾	6318/C3 ³³⁾
355	6318/C3 ³³⁾	6322/C3 ³³⁾²⁰⁾



Type Type Typ Tipo Typ	SKF No.	SKF No.
-	-	-
MBRC		
15	6307/C3	6308/C3
17-18	6308/C3	6309/C3
19-20	6309/C3	6310/C3
21-22	6310/C3	6312/C3
23-24	6312/C3	6314/C3
MBRC		
25-28	6314/C3	6316/C3 ³²⁾
27-28	6316/C3 ³²⁾	6318/C3 ³³⁾
MBRF		
15-16	6307/C3	6309/C3
17-18	6308/C3	6310/C3
20	6309/C3	6312/C3
21-22	6310/C3	6312/C3
24	6312/C3	6314/C3
25-26	6314/C3	6316/C3 ³²⁾
27-28-	6316/C3 ³²⁾	6318/C3 ^{36) 33)}
28 L	6316/C3 ³²⁾	6320/C3 ³⁷⁾
29-30	6318/C3 ³³⁾	6322/C3 (6320 M/C4) ³⁸⁾
MCC, MCRC		
15	6307/C3	6308/C3
17-18	6308/C3	6309/C3
19-20	6309/C3	6310/C3
21-22	6310/C3	6312/C3
23-24	6312/C3	6314/C3
25-26	6314/C3	6316/C3 ³²⁾
27-28	6316/C3 ³²⁾	6318/C3 ³³⁾
28 M(MCC)	6316/C3	6320/C3
MCK		
250	6314/C3	6316/C3 ³²⁾
280	6316/C3 ³²⁾	6318/C3 ³³⁾
315	6318/C3 ³³⁾	6320/C3 ³⁴⁾
355	6320/C3 ³⁴⁾	6322/C3 ³⁵⁾

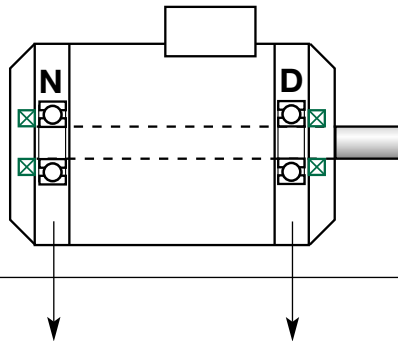


Type Type Typ Tipo Tipo Typ	SKF No.	SKF No.
-	-	-

MS	SKF No.	SKF No.
63	6202-Z	6202-Z
71	6202-Z	6203-Z
80	6203-Z	6204-Z
90	6204-Z	6305-Z
100 L	6205-Z	6305-Z
100 LA	6205-Z	6306-Z
100 LB	6205-Z	6306-Z
112	6205-Z	6306-Z
132	6206-Z	6308-Z
160	6307/C3	6309/C3
180	6309/C3	6310/C3
200	6310/C3	6312/C3
225	6312/C3	6313/C3

- 1) For self-starting synchronous motors type GA, information will be given on request.
Pour les moteurs autodémarrants, les renseignements sont fournis sur demande.
Für selbstanlaufende Synchronmotoren des Typs GA werden Angaben auf Wunsch erteilt.
Per i motori sincroni auto-avvianti tipo GA, informazioni su richiesta.
Para motores síncronos tipo GA de auto-arranque, se dará información si se pide.
För självstartande synkronmotorer typ GA, lämnas uppgifter på begäran.
- 2) 1310 for design with gear
1310 pour les versions avec engrenage
1310 für Ausführung mit Stirnradgetriebe
1310 per la versione con riduttore
1310 para la ejecución de cajas de engranajes
1310 för utförande med kuggväxel
- 3) 6328 M/C3 for a few motors of older version
6328 M/C3 pour les vieilles versions de certains moteurs
6328 M/C3 für eine geringe Anzahl Motoren älterer Ausführung
6328 M/C3 per alcuni motori di versione non recente
6328 M/C3 para un número reducido de motores de ejecución antigua
6328 M/C3 för ett fåtal motorer av äldre utförande
- 4) Angle ring for NU bearing, to be ordered separately
Bague d'épaulement du roulement NU, à commander séparément
Winkelring für NU-lager, separat zu bestellen
Anillo angular per cuscinetto NU da ordinare separatamente
Anillo angular para cojinetes NU, se pide por separado
Winkelring für NU-lager, beställes separat
- 5) The figures in brackets apply in certain cases to motors for belt drive.
Les numéros entre parenthèses s'appliquent, dans certains cas, à des moteurs à commande par courroies.
Die in Klammern gesetzten Nummern beziehen sich in bestimmten Fällen auf Motoren, die für Treibriemenantrieb vorgesehen sind.
I numeri fra parentesi si applicano, in alcuni casi, a motori per trasmissione a cinghie.
Los símbolos entre paréntesis en ciertos casos se refieren a motores de transmisión por correa.
De inom parentes angivna numren gäller i vissa fall för motorer avsedda för remdrift.
- 6) Motors delivered before 1938 have at all speeds the bearings which are given here for the higher number of poles for each type.
A toutes les vitesses, les moteurs fournis avant 1938 ont les roulements indiqués pour les moteurs au plus grand nombre de pôles, pour chaque type.
Motoren, die vor dem Jahr 1938 geliefert worden sind, sind für alle Drehzahlen mit Lagern ausgerüstet, die hier für die höhere Polzahl jedes Typs angegeben sind.
I motori forniti prima del 1938, per qualsiasi velocità, montano i cuscinetti previsti per motori con il più alto numero di poli per ciascun tipo.
Los motores entregados antes de 1938 tienen, a todas las velocidades, los rodamientos que se dan aquí para el número más elevado de polos de cada tipo.
Motorer levererade före år 1938 har vid alla varvtal de lager som här anges för de högre poltalen för varje typ.
- 7) For IM 3001
Pour IM 3001
Für IM 3001
Per IM 3001
Para IM 3001
För IM 3001
- 8) For IM 1001
Pour IM 1001
Für IM 1001
Per IM 1001
Para IM 1001
För IM 1001
- 9) For motors with belt drive
Pour moteurs à transmission par courroie
Für Motoren mit Treibriemenantrieb
Per motori per trasmissione a cinghie
Para motores con transmisión por correa
För motorer med remdrift
- 10) On request
Sur demande
Auf Wunsch
Su richiesta
A petición
På begäran
- 11) If the motor has roller bearings an axial clearance must be provided by turning down the inner and outer bearing covers when changing to ball bearings.
Si le moteur est équipé de roulements à rouleaux, il faut réaliser un jeu axial en alésant au tour les couvercles intérieur et extérieur des paliers lorsqu'on remplace ces roulements par des roulements à billes.
Wenn der Motor Rollenlager hat, muss beim Austausch gegen Rillenkugellager ein Axialspiel vorgesehen werden und zwar durch Ausdrehen des inneren und äusseren Lagerdeckels.
Se il motore è dotato di cuscinetti a rulli, quando si montano quelli a sfera si deve creare un gioco assiale abbassando al tornio gli scudi interno ed esterno.
Si el motor tiene rodamientos de rodillos, hay que producir un juego axial mediante el torneado de las tapas de rodamiento interior y exterior al cambiar a rodamientos de bolas.
Om motorn har rullager måste ett axiellt spel åstadkommas genom ursvarvning av inre och yttre lagerlock vid byte till spårkullager.
- 12) C3 for 4 poles
C3 pour 4 pôles
C3 für 4 polig
C3 per 4 poli.
C3 para 4 polos
C3 för 4-poler
- 13) The numbers given in brackets refer to versions specified on the order.
Les nombres entre parenthèses se réfèrent aux versions spécifiées dans la commande.
Die eingeklammerten Nummern beziehen sich auf Varianten, die im Auftrag spezifiziert sind.
I numeri fra parentesi () si riferiscono alla variante specificata nell'ordine.
Los números dados entre paréntesis se refieren a las versiones especificadas en el pedido.
De inom parentes angivna numren gäller för variant beställd vid ordertillfället.
- 14) Or corresponding roller bearing
Ou tout autre roulement à billes similaire
Oder entsprechendes Rollenlager
Oppure corrispondente cuscinetto a rulli
O rodamientos de rodillos equivalentes
Eler motsvarande rullager
- 15) Brake motor
Moteur à frein incorporé
Bremsmotor
Motore autofrenante
Motor de freno
Bromsmotor
- 16) C3 for 2 poles
C3 pour 2 pôles
C3 für 2 polig
C3 per 2 poli
C3 para 2 polos
C3 för 2-poler
- 17) 6320 M/C4 for older versions up to and incl. 1978.
6320 M/C4 pour les versions jusqu'à et y compris 1978.
6320 M/C4 für ältere Ausführungen bis einschl. 1978.
6320 M/C4 per versione non recente fino al 1978.
6320 M/C4 para versiones antiguas hasta 1978.
6320 M/C4 för äldre utförande t o m 1978.
- 18) 7320B for older versions up to and incl. 1978.
7320B pour les versions jusqu'à et y compris 1978.
7320B für ältere Ausführungen bis einschl. 1978.
7320B per versione non recente fino al 1978.
7320B para versiones antiguas hasta 1978.
7320B för äldre utförande t o m 1978
- 19) 6322 M/C4 for older versions up to and incl. 1978.
6322 M/C4 pour les versions jusqu'à et y compris 1978.
6322 M/C4 für ältere Ausführungen bis einschl. 1978.
6322 M/C4 per versione non recente fino al 1978.
6322 M/C4 para versiones antiguas hasta 1978.
6322 M/C4 för äldre utförande t o m 1978.
- 20) 6322 M/C4 for older versions up to and incl. 1978.
6322 M/C4 pour les versions jusqu'à et y compris 1978.
6322 M/C4 für ältere Ausführungen bis einschl. 1978.
6322 M/C4 per versione non recente fino al 1978.
6322 M/C4 para versiones antiguas hasta 1978.
6322 M/C4 för äldre utförande t o m 1978.
- 21) For MBRF, 28 L of older version
Pour les vieilles versions de MBRF, 28 L
Für MBRF, 28 L älterer Ausführung
Per MBRF, 28 L di versione non recente
Para MBRF, 28 L de ejecución antigua
För MBRF, 28 L av äldre utförande
- 22) For MBRF, 28 L of later version
Pour les versions récentes de MBRF, 28 L
Für MBRF, 28 L neuerer Ausführung
Per MBRF, 28 L di versione recente
Para MBRF, 28 L de ejecución reciente
För MBRF, 28 L av senare utförande
- 23) For MCRF 28 L of older version
Pour les vieilles versions de MCRF 28 L
Für MGRF 28 L älterer Ausführung
Per MCRF 28 L di versione non recente
Para MCRF 28 L de ejecución antigua
För MCRF 28 L av äldre utförande
- 24) For MCRF 28 L of later version
Pour les versions récentes de MCRF 28 L
Für MCRF 28 L neuerer Ausführung
Per MCRF 28 L di versione recente
Para MCRF 28 L de ejecución reciente
För MCRF 28 L av senare utförande
- 25) 6318/C4 for 2 poles
6318/C4 pour 2-pôles
6318/C4 für 2-polig
6318/C4 per 2-poli
6318/C4 para 2-polos
6318/C4 för 2-poler.
- 26) 6320 M/C4 for 2-poles
6320 M/C4 pour 2-pôles
6320 M/C4 für 2-polig
6320 M/C4 per 2-poli
6320 M/C4 para 2-polos
6320 M/C4 för 2-pol.
- 27) For 4... poles
Pour 4... pôles
Für 4... polig
Per 4... poli
Para 4... polos
För 4... poler
- 28) Information on bearing for MRA 57-89 delivered before 1940 will be given if the type and Mfg. No. of the motor are given.
Les renseignements relatifs aux roulements des moteurs MRA 57-89 fournis avant 1940 sont donnés sur demande à condition d'indiquer le type et le numéro de fabrication du moteur.
Für die Typen MRA 57-89, die vor dem Jahr 1940 geliefert worden sind, können Angaben gemacht werden, wenn Typ und Herstellungsnummer des Motors angegeben werden.
Si forniranno informazioni sui cuscinetti per motori MRA 57-89 forniti prima del 1940 purchè vengano indicati il tipo ed il n. di matricola del motore.
Se dará información sobre los rodamientos para MRA 57-89 entregados antes de 1940 si se da el tipo de motor y el No de fabricación (Mfg. No).
För MRA 57-89 levererade före år 1940 lämnas uppgift om lager, om motorns typ och tillverkningsnummer anges
- 29) N 308 for MR (D, E, F) 16 of the older version without valve lubrication and with split bearing cover.
N 308 pour les moteurs MR (D, E, F) 16 d'ancienne construction dépourvus de soupape de graissage et munis d'un couvercle de palier en deux pièces.
N 308 für Motoren des Typs MR (D, E, F) 16 älterer Ausführung ohne Ventilschmierung und mit geteiltem Lagerdeckel.
N 308 per MR (D, E, F) 16 vecchia versione senza valvola di lubrificazione e con coperchio per cuscinetto in 2 pezzi.
N 308 para MR (D, E, F) 16 de la versión antigua sin válvula de lubricación y con tapa partida.
N 308 för MR (D, E, F) 16 av äldre utförande utan ventilmörjning och med delade lagerlock.

- 30) Information on bearings for MR (D, E, F) 25 and 26 delivered after 1952 will be given if the type and Mfg. No. of the motor are given.
- Les renseignements relatifs aux roulements des moteurs MR (D, E, F) 25 et 26 fournis après 1952 sont donnés sur demande à condition d'indiquer le type et le numéro de fabrication du moteur.
- Angaben über die Lager für Motoren des Typs MR (D, E, F) 25 und 26, die nach dem Jahr 1952 gefertigt wurden, können bei Angabe des Motortyps und der Herstellungsnummer angefragt werden.
- Si forniranno informazioni sui cuscinetti per motori MR (D, E, F) 25 e 26 forniti dopo il 1952 purchè vengano indicati il tipo ed il n. di matricola del motore.
- Se dará información sobre los rodamientos para MR (D, E, F) 25 y 26 entregados después de 1952, si se da el tipo de motor y el No de fabricación.
- För MR (D, E, F) 25 och 26 levererade efter år 1952 lämnas uppgift om lager, om motorns typ och tillverkningsnummer anges.
- 31) N 316 for motors of the older version without valve lubrication and with split bearing cover.
- N 316 pour les moteurs d'ancienne construction dépourvus de soupape de graissage et munis d'un couvercle de palier en deux pièces.
- N 316 für Motoren älterer Bauart ohne Ventilschmierung und mit geteiltem Lagerdeckel.
- N 316 per motori vecchia versione senza valvola di lubrificazione e con coperchio in due metà per cuscinetto .
- N 316 para motores de la versión anterior sin válvula de lubricación y con tapa del rodamiento partida.
- N 316 för motorer av äldre utförande utan ventilsmjörning och med delade lagerlock.
- 32) 6316/C4 for 2 poles
6316/C4 pour 2-pôles
6316/C4 für 2-polig
6316/C4 per 2-poli
6316/C4 para 2-polos
6316/C4 för 2-poler
- 33) 6318/C4 for 2 poles
6318/C4 pour 2-pôles
6318/C4 für 2-polig
6318/C4 per 2-poli
6318/C4 para 2-polos
6318/C4 för 2-poler
- 34) 6320 M/C4 for 2 poles
6320 M/C4 pour 2-pôles
6320 M/C4 für 2-polig
6320 M/C4 per 2-poli
6320 M/C4 para 2-polos
6320 M/C4 för 2-poler
- 35) 6322 M/C4 for 2 poles
6322 M/C4 pour 2-pôles
6322 M/C4 für 2-polig
6322 M/C4 per 2-poli
6322 M/C4 para 2-polos
6322 M/C4 för 2-poler
- 36) MBRF 28 L, 4 poles, up to and including motor No. 6229 299
- MBRF 28 L 4 pôles, jusqu'au numéro de moteur 6229 299
- MBRF 28 L 4 polig, bis einschl. Motor-Nr. 6229 299
- MBRF 28 L, 4 poli, fino al motore n. 6229 299, compreso
- MBRF 28 L, de 4 polos, hasta el motor No. 6229 299
- MBRF 28 L, 4 poler, t.o.m. motornummer 6229 299
- 37) MBRF 28 L, 4 poles, as from motor No. 6229 300
MBRF 28 L, 4 poles, à partir du numéro de moteur 6229 300
MBRF 28 L, 4 polig, ab Motor-Nr. 6229 300
MBRF 28 L, 4 poli, a partire dal motore n. 6229 300
MBRF 28 L, de 4 polos, desde el motor No. 6229 300
MBRF 28 L, 4 poler, fr o m motornummer 6229 300
- 38) For 2 poles
Pour 2 pôles
Für 2 polig
Per 2 poli
Para 2 polos
För 2 poler
- 39) Two-speed motor, see number plate
Moteurs bi-vitesses : lire les spécifications
Motor mit zwei Geschwindigkeiten, siehe Typenschild
Motore a due velocità, ved. targhetta
Motores de 2 velocidades, ver especificaciones en el motor
Två hastighetsmotor se märkskylt
- 40) New design from 1999, see number plate
Nouvelle version depuis 1999 : lire les spécifications
Neue Ausführung ab 1999, siehe Typenschild
Nuova esecuzione dal 1999, ved. targhetta
Nueva versión desde 1999, ver especificaciones en el motor
Nytt utförande från 1999 se märkskylt
- 41) For frequency inverter driven motors
Pour les moteurs avec variateur de fréquence
Für frequenzgesteuerte Motoren
Con invertitore di frequenza
Para motores con inversor de frecuencia
Vid frekvensomriktardrift
- 42) For belt drive
Pour entraînement par courroies
Für riementreibende Motoren
Per azionamento a cinghia
Para transmisión por correa
Vid remdrift



-2Z -2RS1¹⁾

Specify suffix WT to get SKF recommended Wide Temperature grease, see page 6.
Ajouter le suffixe WT pour avoir une graisse SKF large plage de températures, voir page 20.
Geben Sie das Nachsetzzeichen WT für das von SKF empfohlene Fett mit weitem Temperaturbereich an, siehe Seite 34.
Specificare il suffisso WT per avere il grasso SKF consigliato, ved. pag. 48.
Especificar el sufijo WT para obtener la grasa de amplia gama de temperatura recomendada. Ver página 62.
Ange efterbeteckning WT för att få SKF:s rekommenderade fett med brett temperaturområde, se sidan 76.

Type Type Typ Tipo Tipo Typ	No. of poles Nombre de poles Polzahl N. poli No. de polos Poltal	SKF No. ☒ SKF No.	SKF No. ☒ SKF No.	¹⁾ Lubricated-for-life Lubrifié à vie Auf Lebensdauer geschmiert Lubrificato a vita Lubricado de por vida Engångsmorda
-	-	-	-	

AM¹⁾ (for Lafert motors)

56	2,4	6201-2Z/C2 <i>CR 12×20×5 HMS4 R</i>	6201-2Z/C2 <i>CR 12×20×5 HMS4 R</i>
63	2,4	6201-2Z/C2 <i>CR 15×24×5 HMS4 R</i>	6201-2Z/C2 <i>CR 15×24×5 HMS4 R</i>
71	2-8	6202-2Z/C2 <i>CR 17×30×7 HMS4 R</i>	6202-2Z/C2 <i>CR 17×30×7 HMS4 R</i>
80	2-8	6204-2Z/C3 <i>CR 20×35×6 HMS4 R</i>	6204-2Z/C3 <i>CR 20×35×6 HMS4 R</i>
90	2-8	6205-2Z/C3 <i>CR 25×40×5 HMS4 R</i>	6205-2Z/C3 <i>CR 25×40×5 HMS4 R</i>
100	2-8	6205-2Z/C3 <i>CR 30×47×7 HMS4 R</i>	6206-2Z/C3 <i>CR 30×47×7 HMS4 R</i>
112	2-8	6305-2Z/C3 <i>CR 30×47×7 HMS4 R</i>	6206-2Z/C3 <i>CR 30×47×7 HMS4 R</i>
132 ²⁾	2-8	6208-2Z/C3 <i>CR 40×55×7 HMS4 R</i>	6208-2Z/C3 <i>CR 40×55×7 HMS4 R</i>
160	2-8	6209-2Z/C3 <i>CR 45×72×10 HMS4 R</i>	6209-2Z/C3 <i>CR 45×72×10 HMS4 R</i>
180	2-8	6210-2Z/C3 <i>CR 50×80×10 HMS4 R</i>	6210-2Z/C3 <i>CR 50×80×10 HMS4 R</i>
200	2-8	6212-2Z/C3 <i>CR 60×75×8 HMS4 R</i>	6212-2Z/C3 <i>CR 60×75×8 HMS4 R</i>
225	2-8	6213-Z/C3 <i>CR 60×85×8 HMS4 R</i>	6213-Z/C3 <i>CR 60×85×8 HMS4 R</i>
250	2-8	6214/C3 <i>CR 70×90×10 HMS4 R</i>	6214/C3 <i>CR 70×90×10 HMS4 R</i>
280	2-8	6216/C3 <i>CR 80×100×10 HMS4 R</i>	6216/C3 <i>CR 80×100×10 HMS4 R</i>
315	2 4-8	6216/C3 6219/C3 <i>CR 95×120×12 HMS4 R</i>	6216/C3 6216/C3 <i>CR 95×120×12 HMS4 R</i>

¹⁾ In frame size 132 to 280 bearings type 63 also possible at drive and non-drive end (preferably locating bearing non-drive end), or bearings NU 3 at drive end in frame sizes 160 to 280 (only locating bearing at non-drive end).

Pour les dimensions 132 à 280, il est possible d'utiliser des roulements de la série 63 des deux côtés (avec de préférence le palier fixe côté opposé à l'accouplement), ou des roulements NU 3 du côté accouplement pour les dimensions 160 à 280 (uniquement le palier fixe côté opposé à l'accouplement).

Bei den Achshöhen 132 bis 280 können auch Lager der Reihe 63 auf den Seiten "D" und "N" eingebaut sein, darüber hinaus auch Lager der Reihe NU 3 auf Seite "D" bei den Achshöhen 160 bis 280 (Festlager auf Seite "N").

Nelle grandezze dalla 132 alla 280 sono anche possibili cuscinetti serie 63 in entrambe le posizioni (il cuscinetto bloccato preferibilmente lato opposto al lato comando) oppure, nei tipi dal 160 al 280, cuscinetti NU 3 (cuscinetto bloccato solo dal lato opposto al lato comando).

En los tipos 132 a 280, los rodamientos de la serie 63 pueden montarse en ambos apoyos (preferiblemente el rodamiento fijo en el lado opuesto accionamiento), o en los tipos 160 a 280 los rodamientos de la serie NU 3 en el lado de accionamiento (el rodamiento fijo solamente en el lado opuesto accionamiento).

För motorstorlek 132 till 280 är även lager av typ 63 möjligt för drivsidan och icke drivsidan (rekommendation: välj styrlager på icke drivsidan), eller NU 3 lager på drivsidan för motorstorlek 160 till 280 (enbart styrlager på icke drivsidan).

²⁾ Cast iron frame drive end 6308-2Z/C3

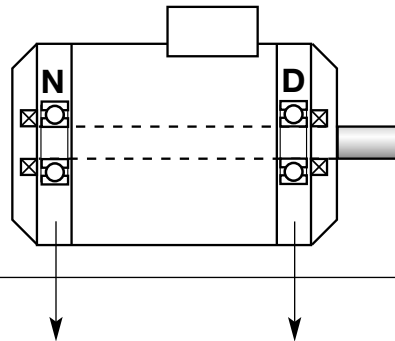
6308-2Z/C3 du côté accouplement pour les carcasses en fonte

Bei Stahlgußgehäuse "D"-seitig 6308-2Z/C3

Carcassa di ghisa, 6308-2Z/C3 lato comando

Lado de accionamiento con 6308-2Z/C3 en alojamiento de fundición de hierro

För gjutjärnsmotorer, 6308-2Z/C3 på drivsidan



3-phase low voltage squirrel cage motors
Moteurs triphasés basse tension à cage d'écureuil
Dreiphasige Niederspannungsmotoren mit Käfigläufer
Motori trifase a gabbia, basso voltaggio
Motores de armadura de jaula de bajo voltaje en tres fases.
3-fas kortsluten asynkronmotor för lågspänning

Type Type Typ Tipo Typ	No. of poles Nombre de poles Polzahl N. poli No. de polos Poltal	SKF No. ☒ AEG No.	SKF No. ☒ AEG No.
-	-	-	-
KN7 (for Schorch motors)			
180 M, L ¹⁾	2-8	6312/C3 45x56x6	6312/C3 NU 312 EC 45x56x6
200 M, L ¹⁾	2-8	6313/C3 54x65x6	6313/C3 NU 313 EC 54x65x6
225 M ¹⁾	2-8	6314/C3 59x71x6	6314/C3 NU 314 EC 59x71x6
250 S, M ¹⁾	2	6314/C3	6314/C3 NU 314 EC
	4-8	64x76x6 6316/C3 64x76x6	64x76x6 6316/C3 NU 316 EC 64x76x6
280 S, M ¹⁾	2	6314/C3	6314/C3 NU 314 EC
	4-8	64x76x6 6317/C3 72x84x6	64x76x6 6317/C3 NU 317 EC 72x84x6
315 S, M, L ¹⁾	2	6316/C3	6316/C3 NU 316 EC
	4-8	64x76x6 6317/C3 77x89x6	64x76x6 6319/C3 NU 319 EC 77x89x6
315 X ¹⁾	2	6317/C3	6317/C3 NU 317 EC
	4-8	6322/C3	6322/C3 NU 322 EC
355 S, M, L ²⁾	2	6317/C3	6317/C3 NU 317 EC
	4-8	77x89x6 6322/C3 86x98x6	77x89x6 6322/C3 NU 322 EC 86x98x6

¹⁾ The locating bearing is situated at the non-drive end. Drive end bearing is spring loaded.

Le palier fixe est situé du côté opposé à l'accouplement. Le roulement côté accouplement est préchargé par des ressorts.

Festlager auf Seite "N", Lager auf Seite "D" durch Federn angestellt.

Il cuscinetto bloccato è situato dal lato opposto al lato comando. Il cuscinetto lato comando è caricato da molle.

El rodamiento fijo se sitúa en el lado opuesto accionamiento. El rodamiento del lado de accionamiento se precarga por resorte.

Styrlagret är placerat på icke drivsidan. Drivsidans lager är fjäderbelastat.

²⁾ The locating bearing is at the drive end. Non-drive end is spring loaded.

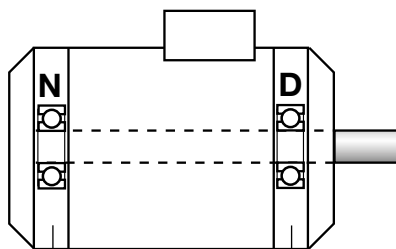
Le palier fixe est situé du côté accouplement. Le roulement côté opposé à l'accouplement est préchargé par des ressorts.

Festlager auf Seite "D", Lager auf Seite "N" durch Federn angestellt.

Il cuscinetto bloccato è dal lato comando. Il cuscinetto lato opposto è caricato da molle

El rodamiento fijo se coloca en el lado de accionamiento. El lado opuesto accionamiento se precarga por resorte.

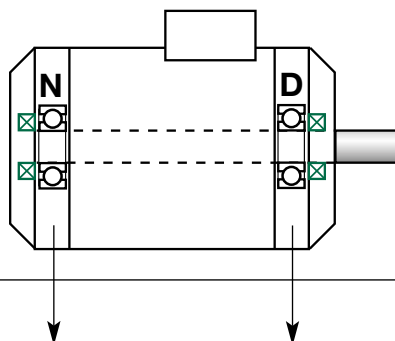
Styrlagret är placerat på drivsidan. Icke drivsidans lager är fjäderbelastat.



Type Type Typ Tipo Typ	No. of poles Nombre de poles Polzahl N. poli No. de polos Poltal	SKF No.	SKF No.
–	–	–	–
F3			
355	2 4–8	NU 218 ECM/C3 NU 218 ECM/C3 7318 BE ¹⁾	6318 M/C3 6220/C3 NU 1020 ECM ¹⁾
400	2 4–8	NU 218 ECM/C3 NU 218 ECM/C3 7318 BE ¹⁾	6318 M/C3 6224/C3 NU 1024 ECM ¹⁾
450	2 4–8	NU 218 ECM/C3 NU 218 ECM/C3 7320 BE ¹⁾	6318 M/C3 6228/C3 NU 1028 ECM ¹⁾
500	2 4–8	NU 1022 ECM/C3 NU 1026 ECM/C3 7320 BE ¹⁾	6026 M/C3 NU 1026 ECM/C3 6030/C3 NU 1030 ECM/C3 NU 1030 ECM ¹⁾

¹⁾ For vertical shaft design
Construction verticale
Ausführung für vertikale Welle
Ad asse verticale
Construcción de tipo vertical
Vertikal konstruktion

3-phase asynchronous motors
Moteurs triphasés asynchrones
Dreiphasige Asynchronmotoren
Motori asincroni trifase
Motores asíncronos en tres fases
3-fas asynkronmotor



-2Z -2RS1¹⁾

Specify suffix WT to get SKF recommended Wide Temperature grease, see page 6.
Ajouter le suffixe WT pour avoir une graisse SKF large plage de températures, voir page 20.
Geben Sie das Nachsetzzeichen WT für das von SKF empfohlene Fett mit weitem Temperaturbereich an, siehe Seite 34.
Specificare il suffisso WT per avere il grasso SKF consigliato, ved. pag. 48.
Especificar el sufijo WT para obtener la grasa de amplia gama de temperatura recomendada. Ver página 62.
Ange efterbeteckning WT för att få SKF:s rekommenderade fett med brett temperaturområde, se sidan 76.

Type ¹⁾ Type ¹⁾ Typ ¹⁾ Tipo ¹⁾ Tipo ¹⁾ Typ ¹⁾	No. of poles Nombre de poles Polzahl N. poli No. de polos Potal	SKF No. ☒ SKF No.	SKF No. ☒ SKF No.	¹⁾ Lubricated-for-life Lubrifié à vie Auf Lebensdauer geschmiert Lubrificato a vita Lubricado de por vida Engångsmordra
-	-	-	-	
56	2-4	6200-2Z	6200-2Z	
63	2-8	6201-2Z	6201-2Z	
71	2-8	6202-2Z	6202-2Z	
80	2-8	6204-2Z/C3	6204-2Z/C3 6304-2Z/C3	
90	2-8	6205-2Z/C3	6205-2Z/C3 6305-2Z/C3 <i>CR 25x33x4 HM4 R</i>	
100	2-8	6206-2Z/C3	6206-2Z/C3 6306-2Z/C3 <i>CR 30x40x4 HM4</i>	
112	2-8	6206-2Z/C3	6206-2Z/C3 6306-2Z/C3 <i>CR 30x40x4 HM4</i>	
132 ²⁾	2-8	6208-2RS1/C3	6208-2RS1/C3 6308-2RS1/C3 <i>CR 40x47x4 HM4</i>	Motores estándar/"ahora más seguros": Para tipos 56 a 90, rodamiento libre en ambos apoyos. Para tipos 100 a 200, rodamiento libre en el lado de accionamiento y rodamiento fijo en el lado opuesto accionamiento.
160 ²⁾	2-8	6209-2RS1/C3	6209-2RS1/C3 6309-2RS1/C3 <i>CR 40x52x4 HM4</i>	Motores de freno: Para tipos 56 a 200, rodamiento libre en el lado accionamiento y rodamientos fijos en el lado opuesto accionamiento. Para tipos 225 a 315, el rodamiento fijo se coloca en el lado opuesto accionamiento.

¹⁾ **Standard motors/"Increased safety motors":**
Frame sizes 56-90, non-locating (movable) bearing at drive end and non-drive end
Frame sizes 100-200, non-locating (movable) bearing at drive end and locating bearing at non-drive end
Brake motors:
Frame sizes 56-200, non-locating (movable) bearing at drive end and locating bearing at non-drive end
Frame sizes 225-315, the locating bearing is at the non-drive end

Moteurs standards/Moteurs haute sécurité :
Pour les dimensions 56 à 90, palier libre des deux côtés
Pour les dimensions 100 à 200, palier libre côté accouplement et palier fixe côté opposé à l'accouplement
Motores-frein :
Pour les dimensions 56 à 200, palier libre côté accouplement et palier fixe côté opposé à l'accouplement
Pour les dimensions 225 à 315, palier fixe côté opposé à l'accouplement

Standardmotoren/Verstärkte Motoren
Bei Achshöhen 56-90: Loslager auf den Seiten "D" und "N"
Bei Achshöhen 100-200: Loslager auf Seite "D" und Festlager auf Seite "N"
Bremsmotoren
Bei Achshöhen 56-200: Loslager auf Seite "D" und Festlager auf Seite "N"
Bei Achshöhen 225-315: Festlager auf Seite "N"

Motori standard/"Increased safety motors":
Grandezze 56-90, cuscinetto libero da entrambi i lati
Grandezze 100-200, cuscinetto libero lato comando e cuscinetto bloccato lato opposto.
Motori autofrenanti:
Grandezze 56-200, cuscinetto libero lato comando e cuscinetto bloccato lato opposto
Grandezze 225-315, cuscinetto bloccato lato opposto al lato comando

Standardmotorer/"Motorer för ökad säkerhet"
Motorstorlek 56-90, frigående lager på drivsidan och icke drivsida.
Motorstorlek 100-200, frigående lager på drivsidan och styrlager på icke drivsida.
Bremsmotorer:
Motorstorlek 56-200, frigående lager på drivsidan och styrlager på icke drivsida.
Motorstorlek 225-315, styrlager på icke drivsida.

²⁾ For motors with IP code 55 or higher, use bearings with -2RS1, not -2Z.

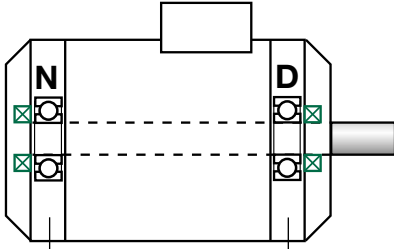
Pour les moteurs IP 55 ou plus, utiliser des roulements avec joints -2RS1, pas de flasques -2Z.

Für Motoren mit IP Schutzart 55 oder höher sind Lager der Ausführung -2RS1 anstelle von -2Z zu verwenden.

Per motori con codice IP 55 e oltre, usare cuscinetti con -2RS1 e non -2Z.

Para motores con código IP-55 o más, utilizar rodamientos terminados en -2RS1, no en -2Z.

Motorer med IP-klass 55 eller högre, använd lager med -2RS1, inte -2Z.



-2Z -2RS1¹⁾

Specify suffix WT to get SKF recommended Wide Temperature grease, see page 6.
 Ajouter le suffixe WT pour avoir une graisse SKF large plage de températures, voir page 20.
 Geben Sie das Nachsetzzeichen WT für das von SKF empfohlene Fett mit weitem Temperaturbereich an, siehe Seite 34.
 Specificare il suffisso WT per avere il grasso SKF consigliato, ved. pag. 48.
 Especificar el sufijo WT para obtener la grasa de amplia gama de temperatura recomendada. Ver página 62.
 Ange efterbeteckning WT för att få SKFs rekommenderade fett med brett temperaturområde, se sidan 76.

Type ¹⁾ Type ¹⁾ Typ ¹⁾ Tipo ¹⁾ Tipo ¹⁾ Typ ¹⁾	No. of poles Nombre de polos Polzahl N. poli No. de polos Poital	SKF No. ☒ SKF No.	SKF No. ☒ SKF No.
-	-	-	-
180 ²⁾	2-8	6212-2RS1/C3	6212-2RS1/C3 6312-2RS1/C3 <i>CR 60x72x4 HM4</i>
200 ²⁾	2-8	6212-2RS1/C3	6212-2RS1/C3 6312-2RS1/C3 <i>CR 60x72x4 HM4</i>
225 S, M	2-8	6313/C3	6313/C3 NU 313 EC
225	2-8	6213/C3	6213/C3
250	2-8	6314/C3	6314/C3 NU 314 EC
250	2-8	6315/C3	6315/C3
280 S, M	2	6314/C3	6314/C3 NU 314 EC
	4-8	6316/C3	6316/C3 NU 316 EC
280	2-8	6217/C3	6217/C3
315 S, M, L	2	6314/C3	6314/C3 NU 314 EC
	4-8	6317/C3	6317/C3 NU 317 EC
315	2	6316/C3	6316/C3
	4-8	6219/C3	6219/C3

¹⁾ Lubricated-for-life
 Lubrifié à vie
 Auf Lebensdauer geschmiert
 Lubrificato a vita
 Lubricado de por vida
 Engångsmorda

¹⁾ **Standard motors/"Increased safety motors":**
 Frame sizes 56-90, non-locating (movable) bearing at drive end and non-drive end
 Frame sizes 100-200, non-locating (movable) bearing at drive end and locating bearing at non-drive end
Brake motors:
 Frame sizes 56-200, non-locating (movable) bearing at drive end and locating bearing at non-drive end
 Frame sizes 225-315, the locating bearing is at the non-drive end

Moteurs standards/Moteurs haute sécurité :
 Pour les dimensions 56 à 90, palier libre des deux côtés
 Pour les dimensions 100 à 200, palier libre côté accouplement et palier fixe côté opposé à l'accouplement
Moteurs-frein :
 Pour les dimensions 56 à 200, palier libre côté accouplement et palier fixe côté opposé à l'accouplement
 Pour les dimensions 225 à 315, palier fixe côté opposé à l'accouplement

Standardmotoren/Verstärkte Motoren
 Bei Achshöhen 56-90: Loslager auf den Seiten "D" und "N"
 Bei Achshöhen 100-200: Loslager auf Seite "D" und Festlager auf Seite "N"
Bremssmotoren
 Bei Achshöhen 56-200: Loslager auf Seite "D" und Festlager auf Seite "N"
 Bei Achshöhen 225-315: Festlager auf Seite "N"

Motori standard/"Increased safety motors":
 Grandezze 56-90, cuscinetto libero da entrambi i lati
 Grandezze 100-200, cuscinetto libero lato comando e cuscinetto bloccato lato opposto.
Motori autofrenanti:
 Grandezze 56-200, cuscinetto libero lato comando e cuscinetto bloccato lato opposto
 Grandezze 225-315, cuscinetto bloccato lato opposto al lato comando

Motores estándar/"ahora más seguros":
 Para tipos 56 a 90, rodamiento libre en ambos apoyos.
 Para tipos 100 a 200, rodamiento libre en el lado de accionamiento y rodamiento fijo en el lado opuesto accionamiento.

Motores de freno:
 Para tipos 56 a 200, rodamiento libre en el lado accionamiento y rodamientos fijos en el lado opuesto accionamiento.
 Para tipos 225 a 315, el rodamiento fijo se coloca en el lado opuesto accionamiento.

Standardmotorer/"Motorer för ökad säkerhet"
 Motorstorlek 56-90, frigående lager på drivsidan och icke drivsida.
 Motorstorlek 100-200, frigående lager på drivsida och styrlager på icke drivsida.
Bromsmotorer:
 Motorstorlek 56-200, frigående lager på drivsida och styrlager på icke drivsida.
 Motorstorlek 225-315, styrlager på icke drivsida.

²⁾ For motors with IP code 55 or higher, use bearings with -2RS1, not -2Z.

Pour les moteurs IP 55 ou plus, utiliser des roulements avec joints -2RS1, pas de flasques -2Z.

Für Motoren mit IP Schutzart 55 oder höher sind Lager der Ausführung -2RS1 anstelle von -2Z zu verwenden.

Per motori con codice IP 55 e oltre, usare cuscinetti con -2RS1 e non -2Z.

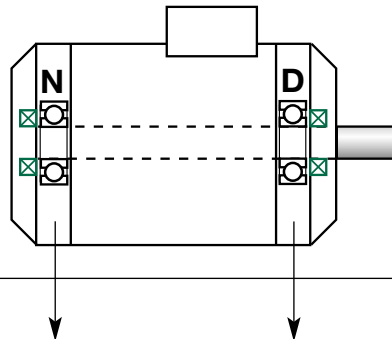
Para motores con código IP-55 o más, utilizar rodamientos terminados en -2RS1, no en -2Z.

Motorer med IP-klass 55 eller högre, använd lager med -2RS1, inte -2Z.

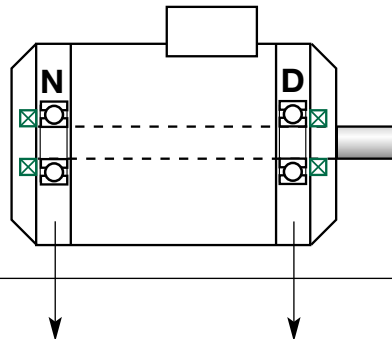
Brook Crompton

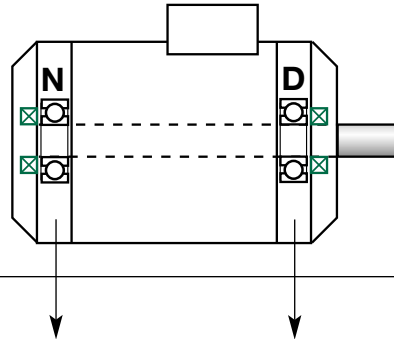
-2Z -2RS1¹⁾

Specify suffix WT to get SKF recommended Wide Temperature grease, see page 6.
Ajouter le suffixe WT pour avoir une graisse SKF large plage de températures, voir page 20.
Geben Sie das Nachsetzzeichen WT für das von SKF empfohlene Fett mit weitem Temperaturbereich an, siehe Seite 34.
Specificare il suffisso WT per avere il grasso SKF consigliato, ved. pag. 48.
Especificar el sufijo WT para obtener la grasa de amplia gama de temperatura recomendada. Ver página 62.
Ange efterbeteckning WT för att få SKFs rekommenderade fett med brett temperaturområde, se sidan 76.

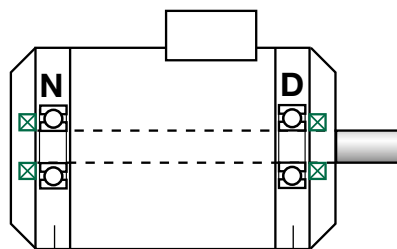


AC induction motors
Moteurs AC à induction
Wechselstrommotoren
Motori a induzione a c.a.
Motores de inducción AC
Växelströmsmotorer

Type Type Typ Tipo Tipo Typ	British type	No. of poles Nombre de poles Polzahl N. poli No. de polos Poltal			¹⁾ Lubricated-for-life Lubrifié à vie Auf Lebensdauer geschmiert Lubrificato a vita Lubricado de por vida Engångssmorda
			SKF No. ☒ SKF No.	SKF No. ☒ SKF No.	
-	-	-	-	-	-
W					
63		2	6202-2Z <i>CR 15×24×5 HMS4 R</i>	6202-2Z <i>CR 15×24×5 HMS4 R</i>	
71		2	6003-2Z <i>CR 17×28×6 HMS4 R</i>	6003-2Z <i>CR 17×28×6 HMS4 R</i>	
80		2	6202-2Z <i>CR 17×28×6 HMS4 R</i>	6204-2Z <i>CR 20×30×7 HMS4 R</i>	
90		2	6203-2Z <i>CR 17×28×6 HMS4 R</i>	6205-2Z <i>CR 25×35×7 HMS4 R</i>	
100		2	6205-2Z/C3 <i>CR 25×35×7 HMS4 R</i>	6206-2Z/C3 <i>CR 30×42×7 HMS4 R</i>	
112		2	6205-2Z/C3 <i>CR 25×35×7 HMS4 R</i>	6206-2Z/C3 <i>CR 30×42×7 HMS4 R</i>	
132		2	6305-2Z/C3 <i>CR 25×35×7 HMS4 R</i>	6208-2Z/C3 <i>CR 40×52×7 HMS4 R</i>	
160		2	6307-2Z/C3 <i>CR 35×47×7 HMS4 R</i>	6309-2Z/C3 <i>CR 40×60×8 HMS4 R</i>	
180		2	6308-2Z/C3 <i>CR 40×52×7 HMS4 R</i>	6310-2Z/C3 <i>CR 50×65×8 HMS4 R</i>	
200		2	6313/C3 <i>CR 60×80×8 HMS4 R</i>	6313/C3 <i>CR 60×80×8 HMS4 R</i>	
200 L	200 L		6313 <i>CR 65×90×10 HMS4 R</i>	6313 N 313 EC <i>CR 65×90×10 HMS4 R</i>	
225 S	225 S		6313 <i>CR 65×90×10 HMS4 R</i>	6313 N 313 EC <i>CR 65×90×10 HMS4 R</i>	
225 M	225 M		6314 <i>CR 70×90×10 HMS4 R</i>	6314 N 314 EC <i>CR 70×90×10 HMS4 R</i>	



Type Type Typ Tipo Typ	British type	No. of poles Nombre de poles Polzahl N. poli No. de polos Poltal	SKF No. ☒ SKF No.	SKF No. ☒ SKF No.
-	-	-	-	-
250 ME	250 S	2	6314	6314 N 314 EC
		4	<i>CR 70×90×10 HMS4 R</i> 6316 <i>CR 80×110×10 HMS4 R</i>	<i>CR 70×90×10 HMS4 R</i> 6316 N 316 EC <i>CR 80×110×10 HMS4 R</i>
280 SE	250 M	2	6314	6314 N 314 EC
		4	<i>CR 70×90×10 HMS4 R</i> 6318 <i>CR 90×120×12 HMS4 R</i>	<i>CR 70×90×10 HMS4 R</i> 6318 N 318 EC <i>CR 90×120×12 HMS4 R</i>
280 ME	280 S	2	6314	6314 N 314 EC
		4	<i>CR 70×90×10 HMS4 R</i> 6318 <i>CR 90×120×12 HMS4 R</i>	<i>CR 70×90×10 HMS4 R</i> 6318 N 318 EC <i>CR 90×120×12 HMS4 R</i>
315 SE	280 M	2	6316	6316 N 316 EC
		4	<i>CR 90×120×12 HMS4 R</i> 6319 <i>CR 70×90×10 HMS4 R</i>	<i>CR 90×120×12 HMS4 R</i> 6319 N 319 EC <i>CR 70×90×10 HMS4 R</i>
315 M(E), L	315 S, M, L	2	6316	6316 N 316 EC
		4	<i>CR 90×120×12 HMS4 R</i> 6319 <i>CR 75×100×10 HMS4 R</i>	<i>CR 90×120×12 HMS4 R</i> 6319 N 319 EC <i>CR 75×100×10 HMS4 R</i>
355 S, M, L	355 S, M, L	2	N 316 EC	N 316 EC roller brg std at D.E.
		4	<i>CR 115×145×14 HMSA7 R</i> 6324 <i>CR 75×100×10 HMS4 R</i>	<i>CR 115×145×14 HMSA7 R</i> N 324 EC roller brg std at D.E. <i>CR 75×100×10 HMS4 R</i>

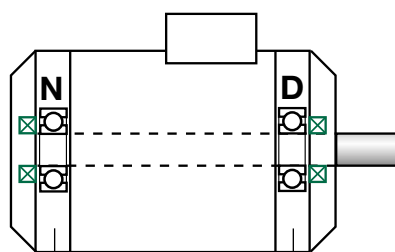


Type Type Typ Tipo Typ	No. of poles Nombre de polos Polzahl N. poli No. de polos Poltal	SKF No. ☒ SKF No.	SKF No. ☒ SKF No.
-	-	-	-
Series 7 Steel			
225		6215 ²⁾ 6215 ³⁾ <i>CR 85×100×12 HMS4 R</i>	N 215 EC ²⁾ 6215 ³⁾ <i>CR 85×100×12 HMS4 R</i>
250		6217 ²⁾ 6217 ³⁾ <i>CR 65×85×10 HMS4 R</i>	N 217 EC ²⁾ 6217 ³⁾ <i>CR 65×85×10 HMS4 R</i>
280	2	6314 ¹⁾ <i>CR 65×85×10 HMS4 R</i>	N 314 EC ¹⁾ <i>CR 65×85×10 HMS4 R</i>
	4	6314 ²⁾ 6314 ³⁾ <i>CR 65×85×10 HMS4 R</i>	N 318 EC ²⁾ 6318 ³⁾ <i>CR 90×120×12 HMS4 R</i>
315	2	6314 ¹⁾ <i>CR 65×85×10 HMS4 R</i>	N 314 EC ¹⁾ <i>CR 65×85×19 HMS4 R</i>
	4	6314 ²⁾ <i>CR 95×125×12 HMS4 R</i>	N 319 EC ²⁾ <i>CR 95×125×12 HMS4 R</i>
	4	6314 ³⁾ <i>CR 95×125×12 HMS4 R</i>	6319 ³⁾ <i>CR 95×125×12 HMS4 R</i>
355	2	6316 ²⁾	N 316 EC ²⁾
	4	6316 ²⁾	N 324 EC ²⁾
	2	6316 ¹⁾	N 316 EC ¹⁾
	4	6316 ¹⁾	6324 ¹⁾

¹⁾ All mountings
Tous montages
Alle Einbaulagen
Tutti i tipi di disposizione
Todos los montajes
Samtliga monteringsätt

²⁾ Horizontal foot/flange and vertical foot
Pieds horizontaux/flasques et pieds verticaux
Horizontaler Fuß/Flansch und vertikaler Fuß
Piede/flangia orizzontale e piede verticale
Pie horizontal/pestaña y pie vertical
Horisontell fot/fläns och vertikal fot

³⁾ Vertical flange
Flasques verticaux
Vertikaler Flansch
Flangia verticale
Pestaña vertical
Vertikal fläns



-2Z -2RS1¹⁾

Specify suffix WT to get SKF recommended Wide Temperature grease, see page 6.
 Ajouter le suffixe WT pour avoir une graisse SKF large plage de températures, voir page 20.
 Geben Sie das Nachsetzzeichen WT für das von SKF empfohlene Fett mit weitem Temperaturbereich an, siehe Seite 34.
 Specificare il suffisso WT per avere il grasso SKF consigliato, ved. pag. 48.
 Especificar el sufijo WT para obtener la grasa de amplia gama de temperatura recomendada. Ver página 62.
 Ange efterbeteckning WT för att få SKFs rekommenderade fett med brett temperaturområde, se sidan 76.

Type Type Typ Tipo Tipo Typ	No. of poles Nombre de poles Polzahl N. poli No. de polos Poltal	SKF No. ☒ SKF No.	SKF No. ☒ SKF No.
-	-	-	-
56 S, M, L	2	6201-2Z	6201-2Z <i>CR 12×22×7 HMS4 R</i>
56 SSH, MSH, LSH	2	6200-2Z	6202-2Z <i>CR 12×22×7 HMS4 R</i>
71 ES, S, M, L, EL	2	6202-2Z	6202-2Z <i>CR 15×30×7 HMS4 R</i>
71 ESSH, SSH, MSH	2	6202-2Z	6302-2Z <i>CR 15×30×7 HMS4 R</i>
71 ELSH	2	6202-2Z	6004-2Z <i>CR 15×30×7 HMS4 R</i>
80 S, L	4	6204-2Z	6204-2Z <i>CR 20×42×7 HMS4 R</i>
80 SSH, MSH	4	6203-2Z	6204-2Z <i>CR 20×42×7 HMS4 R</i>
80 LSH, ELSH	4	6203-2Z	6005-2Z <i>CR 20×42×7 HMS4 R</i>
90 L	2	6302-2Z	6205-2Z <i>CR 25×47×7 HMS4 R</i>
90 S, M, L, EL	4	6204-2Z	6205-2Z <i>CR 25×47×7 HMS4 R</i>
100 S, M, L ¹⁾	4	6304-2Z	6206-2Z <i>CR 30×47×7 HMS4 R</i>
100 L	4	6205-2Z	6206-2Z <i>CR 30×47×7 HMS4 R</i>
112 S, L	4	6306-2Z	6306-2Z <i>CR 30×47×7 HMS4 R</i>
132 S, M, L	4	6308-2Z	6308-2Z <i>CR 40×55×7 HMS4 R</i>

¹⁾ Lubricated-for-life
 Lubrifié à vie
 Auf Lebensdauer geschmiert
 Lubrificato a vita
 Lubricado de por vida
 Engångsmorda

¹⁾ 12-48 V

Electro Adda

3-phase asynchronous motors (with squirrel cage rotor, enclosed construction and external ventilation)

Moteurs triphasés asynchrones (avec rotor en cage d'écureuil, construction confinée et ventilation externe)

Dreiphasen-Asynchronmotoren (Mit Käfigläufer, geschlossenem Gehäuse und äußerer Lüftung)

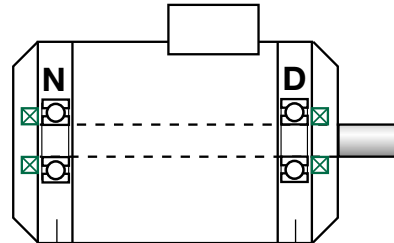
Motori asincroni trifase (con rotore a gabbia, costruzione chiusa e ventilazione esterna)

Motores asíncronos en tres fases (con rotor de armadura de jaula, con construcción y ventilación externa)

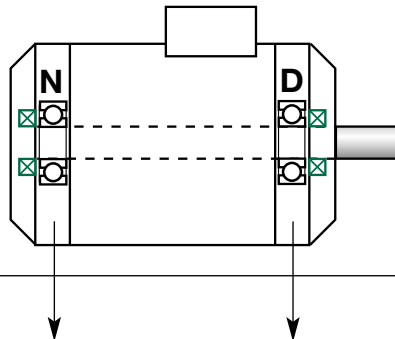
3-fas asynkronmotor (med kortsluten rotor, kapslad konstruktion och extern ventilation)

-2Z -2RS1¹⁾

Specify suffix WT to get SKF recommended Wide Temperature grease, see page 6.
Ajouter le suffixe WT pour avoir une graisse SKF large plage de températures, voir page 20.
Geben Sie das Nachsetzzeichen WT für das von SKF empfohlene Fett mit weitem Temperaturbereich an, siehe Seite 34.
Specificare il suffisso WT per avere il grasso SKF consigliato, ved. pag. 48.
Especificar el sufijo WT para obtener la grasa de amplia gama de temperatura recomendada. Ver página 62.
Ange efterbeteckning WT för att få SKFs rekommenderade fett med brett temperaturområde, se sidan 76.



Type Type Typ Tipo Tipo Typ	No. of poles Nombre de poles Polzahl N. poli No. de polos Poital	SKF No. ☒ SKF No.	SKF No. ☒ SKF No.	¹⁾ Lubricated-for-life Lubrifié à vie Auf Lebensdauer geschmiert Lubrificato a vita Lubricado de por vida Engångssmorda
-	-	-	-	
56	2-8	6201-2Z	6201-2Z	
63	2-8	6202-2Z	6202-2Z	
71	2-8	6203-2Z CR 17×28×7 HMS4 R +CR 400161	6203-2Z CR 17×28×7 HMS4 R +CR 40016	
80	2-8	6204-2Z CR 20×30×7 HMS4 R +CR 400201	6204-2Z CR 20×30×7 HMS4 R +CR 400201	
90 S, L	2-8	6205-2Z CR 25×38×7 HMS4 R +CR 400251	6205-2Z CR 25×38×7 HMS4 R +CR 400251	
100 L	2-8	6206-2Z CR 30×42×7 HMS4 R +CR 400301	6206-2Z CR 30×42×7 HMS4 R +CR 400301	
112 M-T	2-8	6206-2Z CR 30×42×7 HMS4 R +CR 400301	6206-2Z CR 30×42×7 HMS4 R +CR 400301	
132 S, M	2-8	6208-2Z CR 40×56×8 HMS4 R +CR 400401	6208-2Z CR 40×56×8 HMS4 R +CR 400401	
160 M-T	2-8	6309-2Z CR 45×60×10 HMS4 R/ CR 40×56×8 HMS4 R +CR 400451/ CR 400401	6309-2Z CR45×60×10 HMS4 R +CR 400451	
160 M, L	2-8	6309-2Z CR 45×60×10 HMS4 R +CR 400451	6309-2Z CR 45×60×10 HMS4 R +CR 400451	
190 M-T/L-T	2-8	6309-2Z CR 45×60×10 HMS4 R +CR 400501/ CR 400451	6310-2Z +CR 400501	
200 L-T	2-8	6311-2Z CR 60×90×10 HMS4 R/ CR 55×72×10 HMS4 R +CR 400601/ CR 400551	6312-2Z CR 60×90×10 HMS4 R +CR 400501	

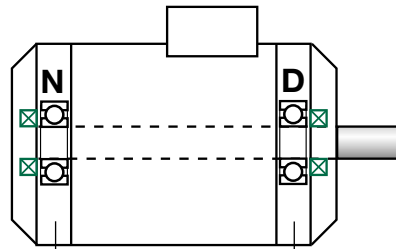


-2Z -2RS1¹⁾

Specify suffix WT to get SKF recommended Wide Temperature grease, see page 6.
Ajouter le suffixe WT pour avoir une graisse SKF large plage de températures, voir page 20.
Geben Sie das Nachsetzzeichen WT für das von SKF empfohlene Fett mit weitem Temperaturbereich an, siehe Seite 34.
Specificare il suffisso WT per avere il grasso SKF consigliato, ved. pag. 48.
Especificar el sufijo WT para obtener la grasa de amplia gama de temperatura recomendada. Ver página 62.
Ange efterbeteckning WT för att få SKF:s rekommenderade fett med brett temperaturområde, se sidan 76.

Type Type Typ Tipo Typ	No. of poles Nombre de poles Polzahl N. poli No. de polos Poltal	SKF No. ☒ SKF No.	SKF No. ☒ SKF No.
-	-	-	-
225 M-T	2	6312/C3 CR 60×90×10 HMS4 R +CR 400601	6312/C3 CR 60×90×10 HMS4 R +CR 400601
225 S-T/M-T	4-8	6313-2Z CR 65×85×10 HMS4 R +CR 400651	6313-2Z CR 65×85×10 HMS4 R +CR 400651
250 M-T	2	6313/C3 CR 65×85×10 HMS4 R +CR 400651	6313/C3 CR 65×85×10 HMS4 R +CR 400651
	4-8	6314-2Z CR 70×100×10 HMS4 R +CR 400701	6314-2Z CR 70×110×10 HMS4 R +CR 400701
280 S-T/M-T	2	6314/C3 CR 70×100×10 HMS4 R +CR 400701	6314/C3 CR 70×110×10 HMS4 R +CR 400701
	4-8	6314/C3 CR 80×100×10 HMS4 R/ CR 70×100×10 +CR 400801/ CR 400701	6316/C3 CR 80×100×10 HMS4 R +CR 400801/ +CR 400801
315 S-T/M	2	6314/C3 CR 400701	6314/C3 CR 400701
315 S-T	4-8	6314/C3 CR 400851 +CR 400701	6317/C3 CR 400851
315 M	4-8	6317/C3 CR 400851	NU 317 EC CR 400851
315 M-n	4-8	6317/C3 CR 401001 +CR 400851	NU 320 EC CR 401001
355 L-T/L-a/L-D	2	6317/C3	6317/C3
355 L-T/L-a/L-b	4-8	6320/C3	NU 322 EC
400 L	4-8	6322/C3	NU 324 EC

¹⁾ Lubricated-for-life
Lubrifié à vie
Auf Lebensdauer geschmiert
Lubrificato a vita
Lubricado de por vida
Engångsmorda



-2Z -2RS1¹⁾

Specify suffix WT to get SKF recommended Wide Temperature grease, see page 6.
 Ajouter le suffixe WT pour avoir une graisse SKF large plage de températures, voir page 20.
 Geben Sie das Nachsetzzeichen WT für das von SKF empfohlene Fett mit weitem Temperaturbereich an, siehe Seite 34.
 Specificare il suffisso WT per avere il grasso SKF consigliato, ved. pag. 48.
 Especificar el sufijo WT para obtener la grasa de amplia gama de temperatura recomendada. Ver página 62.
 Ange efterbeteckning WT för att få SKF:s rekommenderade fett med brett temperaturområde, se sidan 76.

Type
Type
Typ
Tipo
Tipo
Typ

SKF No.
☒ SKF No.

SKF No.
☒ SKF No.

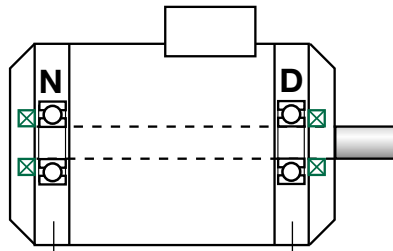
¹⁾ Lubricated-for-life
 Lubrifié à vie
 Auf Lebensdauer geschmiert
 Lubrificato a vita
 Lubricado de por vida
 Engångssmorda

M2A

63	6202-2Z	6202-2Z <i>CR 15×24×5 HMS4 R</i>
71	6203-2Z	6203-2Z <i>CR 17×32×7 HMS4 R</i>
80	6204-2Z	6204-2Z <i>CR 20×32×7 HMS4 R</i>
90	6205-2Z	6205-2Z <i>CR 25×37×5 HMS46 R</i>
100	6206-2Z	6206-2Z <i>CR 30×47×6 HMS4 R</i>

MA

63	6202	6202 <i>CR 15×30×4,5 HMS47 R</i>
71	6203	6203 <i>CR 17×30×7 HMS4 R</i>
80	6204	6204 <i>CR 20×30×7 HMS4 R</i>
90	6205	6205 <i>CR 25×35×7 HMS4 R</i>
100	6206	6206 <i>CR 30×40×7 HMS4 R</i>
112	6306-2Z/C3	6306-2Z/C3 <i>CR 30×40×7 HMS4 R</i>
132	6208-2Z/C3	6208-2Z/C3 <i>CR 40×52×7 HMS4 R</i>
160	6309-2Z/C3	6309-2Z/C3 <i>CR 45×62×8 HMS4 R</i>
180	6309-2Z/C3 <i>CR 45×62×8 HMS4 R</i>	6310-2Z/C3 <i>CR 50×65×8 HMS4 R</i>
200	6311-2Z/C3 <i>CR 55×72×8 HMS4 R</i>	6312-2Z/C3 <i>CR 60×80×8 HMS4 R</i>



Type Type Typ Tipo Typ	No. of poles ¹⁾ Nombre de poles Polzahl N. poli No. de polos Poltal	SKF No. ☒ SKF No.	SKF No. ☒ SKF No.
-	-	-	-
M			
225		6313/C3	6313/C3 <i>CR 65×85×10 HMS4 R</i>
250		6314/C3	6314/C3 <i>CR 70×90×10 HMS4 R</i>
280	2 4-8	6316/C3 6316/C3	6316/C3 6316/C3 NU 316 EC/C3 <i>CR 80×100×10 HMS4 R</i>
315 S-M	2 4-8	6318/C3 6318/C3	6318/C3 6318/C3 NU 318 EC/C3 <i>CR 90×110×12 HMS4 R</i>
315 MA-MB	2 4-8	6318/C3 6321/C3	6318/C3 6321/C3 NU 321 EC/C3 <i>CR 90×110×12 HMS4 R</i>
355 M-MA	2 4-8	6318/C3 6321/C3	6318/C3 6321/C3 NU 321 EC/C3 <i>CR 105×140×12 HMS4 R</i>
355 L-400	4-8	6322/C3	6322/C3 NU 322 EC/C3 <i>CR 105×140×12 HMS4 R</i>

¹⁾ Bearing selection applies for all numbers of poles, when not given.

Lorsque le nombre de pôles n'est pas mentionné, les roulements cités sont adaptés à tous les nombres de pôles.

Lagerauswahl gültig für alle Polzahlen, wenn nicht anders angegeben.

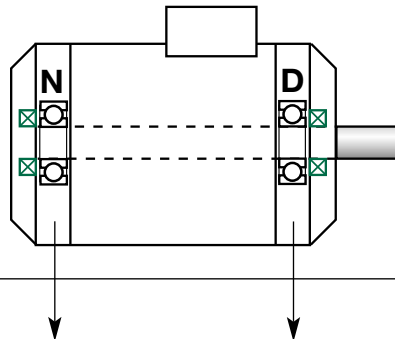
Quando il numero dei poli non è indicato, la scelta dei cuscinetti vale per tutti i casi.

La selección de rodamientos se aplica a todos los números de polos cuando no se indican.

Lagervalet gäller för alla poltal där inget annat anges.

Grundfos

3-phase asynchronous motors
Moteurs triphasés asynchrones
Dreiphasen-Asynchromotoren
Motori asincroni trifase
Motores asíncronos en tres fases
3-fas asynkronmotor



-2Z -2RS1¹⁾

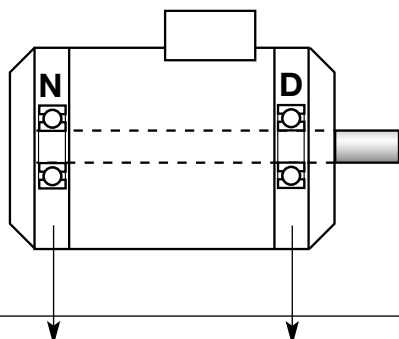
Specify suffix WT to get SKF recommended Wide Temperature grease, see page 6.
Ajouter le suffixe WT pour avoir une graisse SKF large plage de températures, voir page 20.
Geben Sie das Nachsetzzeichen WT für das von SKF empfohlene Fett mit weitem Temperaturbereich an, siehe Seite 34.
Specificare il suffisso WT per avere il grasso SKF consigliato, ved. pag. 48.
Especificar el sufixo WT para obtener la grasa de amplia gama de temperatura recomendada. Ver página 62.
Ange efterbeteckning WT för att få SKFs rekommenderade fett med brett temperaturområde, se sidan 76.

Type Type Typ Tipo Tipo Typ	SKF No. ☒ SKF No.	SKF No. ☒ SKF No.	¹⁾ Lubricated-for-life Lubrifié à vie Auf Lebensdauer geschmiert Lubrificato a vita Lubricado de por vida Engångssmorda
--	----------------------	----------------------	---

- - -

MG			
71	6201-2Z/C3 <i>CR 400120</i>	6204-2Z/C3 <i>CR 400200</i>	
80	6201-2Z/C3 <i>CR 400120</i>	6204-2Z/C3 <i>CR 400200</i>	
90	6205-2Z/C4 <i>CR 400250</i>	6305-2Z/C4 <i>CR 400250</i>	
100	6205-2Z/C4 <i>CR 400250</i>	6306-2Z/C4 <i>CR 400300</i>	
112	6206-2Z/C4 <i>CR 400300</i>	6306-2Z/C4 7306 BE-2RS1 ¹⁾ <i>CR 400300</i>	
132	6206-2Z/C4 <i>CR 400300</i>	6308-2Z/C4 7308 BE-2RS1 ¹⁾ <i>CR 400400</i>	
160	6209-Z/C4 <i>CR 400450</i>	6309/C4 7309 BE ¹⁾ <i>CR 45×62×4,5 MVR1 R</i>	

¹⁾ For vertical shaft design
Construction verticale
Für vertikale Ausführung
Disposizione ad asse verticale
Para construcción de tipo vertical
För vertikal konstruktion



-2Z -2RS1¹⁾

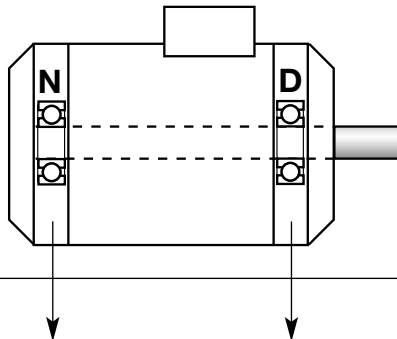
Specify suffix WT to get SKF recommended Wide Temperature grease, see page 6.
Ajouter le suffixe WT pour avoir une graisse SKF large plage de températures, voir page 20.
Geben Sie das Nachsetzzeichen WT für das von SKF empfohlene Fett mit weitem Temperaturbereich an, siehe Seite 34.
Specificare il suffisso WT per avere il grasso SKF consigliato, ved. pag. 48.
Especificar el sufijo WT para obtener la grasa de amplia gama de temperatura recomendada. Ver página 62.
Ange efterbeteckning WT för att få SKFs rekommenderade fett med brett temperaturområde, se sidan 76.

Type Type Typ Tipo Tipo Typ	SKF No.	SKF No.
-	-	-
56	6201-2Z	6201-2Z
63	6202-2Z	6202-2Z
71	6203-2Z	6203-2Z
80	6204-2Z	6204-2Z
90	6205-2Z	6205-2Z
100	6206-2Z	6206-2Z
112	6306-2Z	6306-2Z
132	6208-2Z	6208-2Z
160	6309-2Z	6309-2Z
180	6310-2Z	6310-2Z
200	6312-Z	6312-Z
225	6313-Z	6313-Z
250	6314-Z	6314-Z

¹⁾ Lubricated-for-life
Lubrifié à vie
Auf Lebensdauer geschmiert
Lubrificato a vita
Lubricado de por vida
Engångssmorda

AM (see AEG motors page 117)

Marelli Motori



-2Z -2RS1¹⁾

Specify suffix WT to get SKF recommended Wide Temperature grease, see page 6.
Ajouter le suffixe WT pour avoir une graisse SKF large plage de températures, voir page 20.
Geben Sie das Nachsetzzeichen WT für das von SKF empfohlene Fett mit weitem Temperaturbereich an, siehe Seite 34.
Specificare il suffisso WT per avere il grasso SKF consigliato, ved. pag. 48.
Especificar el sufijo WT para obtener la grasa de amplia gama de temperatura recomendada. Ver página 62.
Ange efterbeteckning WT för att få SKFs rekommenderade fett med brett temperaturområde, se sidan 76.

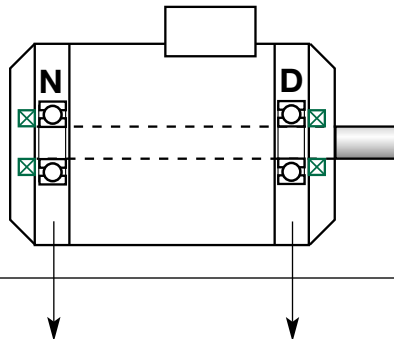
Type Type Typ Tipo Typ	SKF No.	SKF No.	¹⁾ Lubricated-for-life Lubrifié à vie Auf Lebensdauer geschmiert Lubrificato a vita Lubricado de por vida Engångssmorda
-	-	-	
MA			
63	6201-2Z	6201-2Z	
71	6202-2Z	6202-2Z	
80	6204-2Z	6204-2Z	
90	6205-2Z	6205-2Z	
100	6206-2Z	6206-2Z	
112	6206-2Z	6306-2Z	
132	6308-2Z	6308-2Z	
A4C			
160	6209-Z/C3	6310-Z/C3	
180 M	6209-Z/C3	6310-Z/C3	
180 L	6210-Z/C3	6310-Z/C3	
200	6210-Z/C3	6312-Z/C3	
225	6213-Z/C3	6313-Z/C3	
250	6213-Z/C3	6314-Z/C3	
280/2	6314-Z/C3	6314-Z/C3	
280/4	6314-Z/C3	NU 2217 EC/C3	
315 S2	6314/C3	6314/C3	
315 S4	6314/C3	NU 2217 EC/C3	
B4C			
315 S2	6314/C3	6314/C3	
315 S4	6314/C3	NU 2217 EC/C3	
315 M2	6316/C3	6316/C3	
315 M4	6316/C3	NU 2219 EC/C3	
355 L2	6217/C3 6217/C4+7217 BE ¹⁾	NU 217 EC/C3 ²⁾ NU 217 EC/C3 ²⁾	
355 L4	6217/C3 6217/C4+7217 BE ¹⁾	NU 222 EC/C3 NU 222 EC/C3 ²⁾	
B2C			
400 L2	6217/C3 6217/C4+7217 BE ¹⁾	NU 217 EC/C3 ²⁾ NU 217 EC/C3 ²⁾	
400 L4	6322/C3 6322/C3	NU 322/C3 NU 322/C3	

¹⁾ For vertical shaft design
Construction verticale
Vertikale Ausführung
Ad asse verticale
Construcción tipo vertical
Vertikal konstruktion

²⁾ Available also with deep groove ball bearings.
Également avec roulements rigides à billes.
Es können auch Rillenkugellager der Reihe 62 verbaut sein
Anche disponibile con cuscinetti radiali a sfera.
También disponible con rodamientos rígidos de bolas.
Även tillgänglig med spärkullager

Rotor

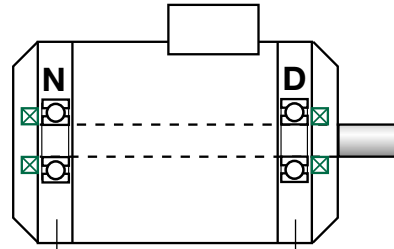
Standardised squirrel cage induction motors
Moteurs standards à induction et cage d'écureuil
Normmotoren mit Käfigläufer
Motori a induzione standard a gabbia
Motores de inducción de armadura de jaula normalizados
Standardiserad kortsluten motor



-2Z -2RS1¹⁾

Specify suffix WT to get SKF recommended Wide Temperature grease, see page 6.
 Ajouter le suffixe WT pour avoir une graisse SKF large plage de températures, voir page 20.
 Geben Sie das Nachsetzzeichen WT für das von SKF empfohlene Fett mit weitem Temperaturbereich an, siehe Seite 34.
 Specificare il suffisso WT per avere il grasso SKF consigliato, ved. pag. 48.
 Especificar el sufijo WT para obtener la grasa de amplia gama de temperatura recomendada. Ver página 62.
 Ange efterbeteckning WT för att få SKF:s rekommenderade fett med brett temperaturområde, se sidan 76.

Type Type Typ Tipo Typ	SKF No. ☒ SKF No.	SKF No. ☒ SKF No.	¹⁾ Lubricated-for-life Lubrifié à vie Auf Lebensdauer geschmiert Lubrificato a vita Lubricado de por vida Engångsmorda
-	-	-	
4AP/5RN			
56	6200-2Z/C3	6200-2Z/C3 <i>G 12×17×4</i>	
63	6201-2Z/C3	6201-2Z/C3 <i>G 12×17×4</i>	
71	6202-2Z/C3	6202-2Z/C3 <i>G 15×23×4</i>	
80	6204-2Z/C3	6204-2Z/C3 <i>G 20×30×4</i>	
90	6205-2Z/C3	6205-2Z/C3 <i>G 25×32×4</i>	
100	6206-2Z/C3	6206-2Z/C3 <i>G 30×36×5</i>	
112	6306-2Z/C3	6306-2Z/C3 <i>G 30×36×5</i>	
132	6308-2Z/C3	6308-2Z/C3 <i>G 40×47×5</i>	
160	6309-2Z/C3	6309-2Z/C3 <i>G 45×52×5</i>	
XF			
160	6309/C3	6309/C3	
180	6310/C3	6310/C3	
200	6312/C3	6312/C3	
225	6313/C3	6315/C3	
250	6313/C3	6315/C3	
280	6315/C3	6316/C3	



-2Z -2RS1¹⁾

Specify suffix WT to get SKF recommended Wide Temperature grease, see page 6.
 Ajouter le suffixe WT pour avoir une graisse SKF large plage de températures, voir page 20.
 Geben Sie das Nachsetzzeichen WT für das von SKF empfohlene Fett mit weitem Temperaturbereich an, siehe Seite 34.
 Specificare il suffisso WT per avere il grasso SKF consigliato, ved. pag. 48.
 Especificar el sufijo WT para obtener la grasa de amplia gama de temperatura recomendada. Ver página 62.
 Ange efterbeteckning WT för att få SKFs rekommenderade fett med brett temperaturområde, se sidan 76.

Type Type Typ Tipo Typ	No. of poles Nombre de poles Polzahl N. poli No. de polos Poital	SKF No. ☒ SKF No.	SKF No. ☒ SKF No.	¹⁾ Lubricated-for-life Lubrifié à vie Auf Lebensdauer geschmiert Lubrificato a vita Lubricado de por vida Engångsmordra
-	-	-	-	

XC				
160		6309-2Z/C3	6309-2Z/C3	
180		6310-2Z/C3	6310-2Z/C3 <i>CR 400501</i>	
200	2 4	6312/C3 6312-2Z/C3	6312/C3 6312-2Z/C3 <i>CR 400601</i>	
225	4 6	6313/C3 6313-2Z/C3	6313/C3 6313-2Z/C3	
4RN				
225	2 4	6213/C3 6313/C3	6213/C3 <i>CR 400651</i> 6313/C3	
250	2 4	6215/C3 6315/C3	6215/C3 <i>CR 400751</i> 6315/C3	
280	2 4	6216/C3 6317/C3	6216/C3 <i>CR 400801</i> 6317/C3 <i>CR 400851</i>	
315 S, M	2 4	6217/C3 6319/C3	6217/C3 <i>CR 400851</i> 6319/C3	
315 L	2 4	6217/C3 ¹⁾ 7217 BE ²⁾ 6319/C3	6217/C3 <i>CR 400951</i> 6319/C3	¹⁾ Horizontal mounting Montage horizontal Horizontaler Einbau Ad asse orizzontale Montaje horizontal Horisontell montering
3AF				
315	2 4	6316 M/C3 6320/C3	NU 316 ECM/C3 ³⁾ 6316 M/C3 ⁴⁾ NU 316 ECM/C3 ³⁾ 6320/C3 ⁴⁾	²⁾ Vertical mounting Montage vertical Vertikaler Einbau Ad asse verticale Montaje vertical Vertikal montering
355	4	6322/C3	NU 322 EC/C3 ³⁾ 6322/C3 ⁴⁾	³⁾ Feet Pieds Fuß Con piedestallo Pies Fot
				⁴⁾ Flange Flasques Flansch A flangia Pestaña Fläns

3-phase low voltage squirrel cage motors

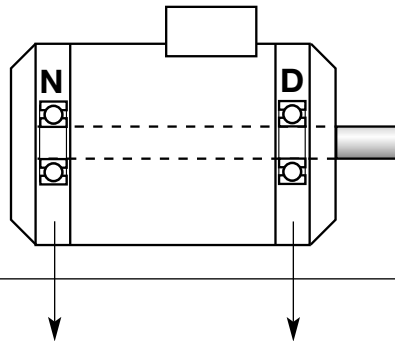
Moteurs triphasés basse tension à cage d'écureuil

Dreiphasige Niederspannungsmotoren mit Käfigläufer

Motori trifase a gabbia, a basso voltaggio

Motores de armadura de jaula de bajo voltaje en tres fases

3-fas kortsluten asynkron motor för lågspänning



Type Type Typ Tipo Tipo Typ	No. of poles Nombre de poles Polzahl N. poli No. de polos Poital	SKF No.	SKF No.
-	-	-	-
180 M, L ¹⁾	2-8	6310/C3	6310/C3 NU 310 EC
200 L ¹⁾	2-12	6312/C3	6312/C3 NU 312 EC
225 S, M ¹⁾	2-12	6313/C3	6313/C3 NU 313 EC
250 M ¹⁾	2-12	6314/C3	6314/C3 NU 314 EC
280 S, M ¹⁾	2	6314/C3	6314/C3 NU 314 EC
	4-12	6316/C3	6316/C3 NU 316 EC
315 S, M, L ¹⁾	2	6314/C3	6314/C3 NU 314 EC
	4-12	6317/C3	6317/C3 NU 317 EC
355 S, M ²⁾	2	6217/C4 (+7217 BE) ³⁾	6217/C4
	4-12	6319/C3	6222/C3 NU 222 EC
355 X ²⁾	2	6317/C3 (+7317 BE) ³⁾	6317/C3
	4-12	6322/C3	6322/C3 NU 322 EC
400 X ²⁾	2	6317/C3 (+7317 BE) ³⁾	6317/C3
	4-12	6322/C3	6322/C3 NU 322 EC
450 X ²⁾	2	6317/C3 (+7317 BE) ³⁾	6317/C3
	4-12	6326/C3 (+7326 BE) ³⁾	6326/C3 NU 326 EC
500 X ²⁾	2	sleeve bearing (size 11)	sleeve bearing (size 11)
	4-12	6326/C3 (+7326 BE) ³⁾	6326/C3 NU 326 EC

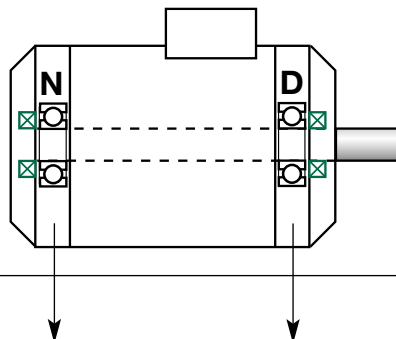
¹⁾ The locating bearing is situated at the non-drive end
Palier fixe côté opposé à l'accouplement
Festlager auf Seite "N"
Cuscinetto bloccato disposto dal lato opposto al lato comando
El rodamiento fijo se sitúa en el lado opuesto accionamiento
Styrlagret är placerat på icke drivsidan

²⁾ The locating bearing is provided at the drive end
Palier fixe côté accouplement
Festlager auf Seite "D"
Cuscinetto bloccato disposto dal lato comando
El rodamiento fijo se coloca en el lado de accionamiento
Styrlagret är placerat på drivsidan

³⁾ For vertical shaft design
Construction verticale
Vertikalausführung
Ad asse verticale
Tipo de construcción vertical
Vertikal konstruktion

KN7 (see AEG motors page 118)

Squirrel cage motors
Moteurs à cage d'écureuil
Käfigläufermotoren
Motori a gabbia
Motores de armadura de jaula
Kortsluten asynkronmotor



-2Z -2RS1¹⁾

Specify suffix WT to get SKF recommended Wide Temperature grease, see page 6.
Ajouter le suffixe WT pour avoir une graisse SKF large plage de températures, voir page 20.
Geben Sie das Nachsetzzeichen WT für das von SKF empfohlene Fett mit weitem Temperaturbereich an, siehe Seite 34.
Specificare il suffisso WT per avere il grasso SKF consigliato, ved. pag. 48.
Especificar el sufijo WT para obtener la grasa de amplia gama de temperatura recomendada. Ver página 62.
Ange efterbeteckning WT för att få SKF:s rekommenderade fett med brett temperaturområde, se sidan 76.

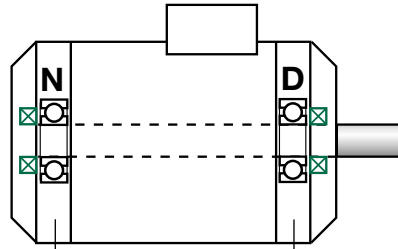
Type Type Typ Tipo Tipo Typ	SKF No. ¹⁾ ☒ SKF No.	SKF No. ¹⁾ ☒ SKF No.	¹⁾ Lubricated-for-life Lubrifié à vie Auf Lebensdauer geschmiert Lubrificato a vita Lubricado de por vida Engångsmordra
--	------------------------------------	------------------------------------	---

1LA5, 1LA6, 1LA7, 1LA9, 1MA6

56	6001-2Z/C3	6001-2Z/C3 <i>CR 400120</i>
63	6001-2Z/C3	6001-2Z/C3 <i>CR 400120</i>
71	6202-2Z/C3	6202-2Z/C3 <i>CR 400150</i>
80	6004-2Z/C3	6004-2Z/C3 <i>CR 400200</i>
90 S, L	6004-2Z/C3	6205-2Z/C3 <i>CR 400250</i>
100 L	6205-2Z/C3 ²⁾	6206-2Z/C3 ²⁾ <i>CR 400300</i>
112 M	6205-2Z/C3 ²⁾	6206-2Z/C3 ²⁾ <i>CR 400300</i>
132 S, M	6208-2Z/C3 ²⁾	6208-2Z/C3 ²⁾ <i>CR 400400</i>
160 M, L	6209-2Z/C3 ²⁾	6209-2Z/C3 ²⁾ <i>CR 400450</i>
180 M, L	6210-Z/C3 ²⁾	6210-Z/C3 ²⁾ <i>CR 400500</i>
200 L	6212-Z/C3 ²⁾	6212-Z/C3 ²⁾ <i>CR 400600</i>
225 S, M	6212-Z/C3 ²⁾	6213-Z/C3 ²⁾ <i>CR 400650</i>
250 M	6215-Z/C3 ²⁾	6215-Z/C3 ²⁾ <i>CR 400750</i>

¹⁾ For heavy bearing arrangement see end of tables
Pour les montages de gros roulements, voir à la fin du tableau
Verstärkte Lagerung siehe Tabellenende
Per applicazioni pesanti vedere in fondo alla tabella
Para disposiciones de rodamiento pesadas ver final de la tabla
För förstärkt lagerarrangemang se slutet på tabellerna

²⁾ Bearings without -Z shields should be used if relubrication practised
Roulements sans flasques -Z en cas de relubrication
Bei Ausführung mit Nachschmiereinrichtung sind offene Lager einzubauen
Nelle esecuzioni in cui è prevista rilubificazione occorrono cuscinetti senza gli schermi Z
En caso de relubricación, utilizar rodamientos abiertos
Vid utförande med eftersmörjning skall öppna lager användas



-2Z -2RS1¹⁾

Specify suffix WT to get SKF recommended Wide Temperature grease, see page 6.
 Ajouter le suffixe WT pour avoir une graisse SKF large plage de températures, voir page 20.
 Geben Sie das Nachsetzzeichen WT für das von SKF empfohlene Fett mit weitem Temperaturbereich an, siehe Seite 34.
 Specificare il suffisso WT per avere il grasso SKF consigliato, ved. pag. 48.
 Especificar el sufijo WT para obtener la grasa de amplia gama de temperatura recomendada. Ver página 62.
 Ange efterbeteckning WT för att få SKF:s rekommenderade fett med brett temperaturområde, se sidan 76.


Type Type Typ Tipo Typ	No. of poles Nombre de poles Polzahl N. poli No. de polos Poital	SKF No. ¹⁾ ☒ SKF No.	SKF No. ¹⁾ ☒ SKF No.
-	-	-	-
280 S	2	6216/C3	6216/C3 <i>CR 400800</i>
280 M	4-8	6317/C3	6317/C3 <i>CR 400850</i>
315 S	2	6217/C3	6217/C3 <i>CR 400850</i>
315 M	4-8	6319/C3	6319/C3 <i>CR 400950</i>
315 L	2	6217/C3 7217 BE ³⁾⁴⁾	6217/C3 6217/C3 ³⁾⁴⁾ <i>CR 400850</i>
	4-8	6319/C3	6319/C3 <i>CR 400950</i>
1LG8, 1ME8			
63		6202-2Z	6202-2Z <i>CR 400150</i>
71		6203-2Z	6203-2Z <i>CR 400170</i>
80		6204-2Z	6204-2Z <i>CR 400200</i>
90 S, L		6205-2Z/C3	6205-2Z/C3 <i>CR 400250</i>
100 L		6205-2Z/C3	6206-2Z/C3 <i>CR 400300</i>
112 M		6206-2Z/C3	6306-2Z/C3 <i>CR 400300</i>
132 S, M		6208-2Z/C3	6308-2Z/C3 <i>CR 400400</i>
160 M, L		6210-2Z/C3	6309-2Z/C3 <i>CR 400450</i>

¹⁾ Lubricated-for-life
 Lubrifié à vie
 Auf Lebensdauer geschmiert
 Lubrificato a vita
 Lubricado de por vida
 Engångsmorda

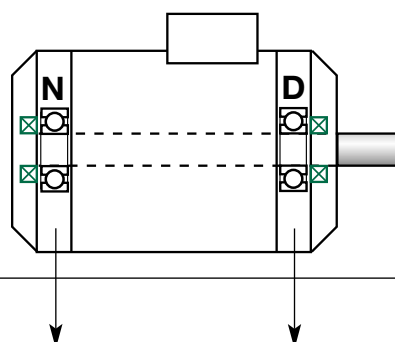
¹⁾ For heavy bearing arrangement see end of tables
 Pour les montages de gros roulements, voir à la fin du tableau
 Verstärkte Lagerung siehe Tabellenende
 Per applicazioni pesanti vedere in fondo alla tabella
 Para disposiciones de rodamiento pesadas ver final de la tabla
 För förstärkt lagerarrangemang see slutet på tabellerna

³⁾ Only for 50 Hz
 Seulement pour le 50 Hz
 Nur für 50 Hz
 Solo per 50 Hz
 Sólo para 50 Hz
 Enbart för 50 Hz

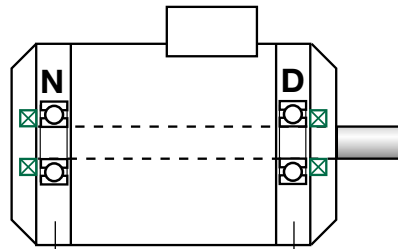
⁴⁾ For vertical shaft design
 Pour construction verticale
 Vertikalausführung
 Per sistemazione ad asse verticale
 Para construcciones de tipo vertical
 För vertikal konstruktion

 -2Z -2RS1¹⁾

Specify suffix WT to get SKF recommended Wide Temperature grease, see page 6.
Ajouter le suffixe WT pour avoir une graisse SKF large plage de températures, voir page 20.
Geben Sie das Nachsetzeichen WT für das von SKF empfohlene Fett mit weitem Temperaturbereich an, siehe Seite 34.
Specificare il suffisso WT per avere il grasso SKF consigliato, ved. pag. 48.
Especificar el sufijo WT para obtener la grasa de amplia gama de temperatura recomendada. Ver página 62.
Ange efterbeteckning WT för att få SKFs rekommenderade fett med brett temperaturområde, se sidan 76.



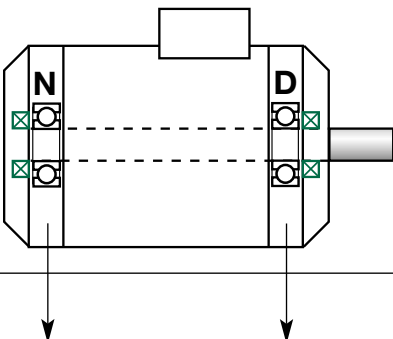
Type Type Typ Tipo Tipo Typ	No. of poles Nombre de poles Polzahl N. poli No. de polos Poital	SKF No. ¹⁾ ☒ SKF No.	SKF No. ¹⁾ ☒ SKF No.	¹⁾ Lubricated-for-life Lubrifié à vie Auf Lebensdauer geschmiert Lubrificato a vita Lubricado de por vida Engångssmorda
1LA8, 1MA8				
315	2	NU 215 EC 7215 BE ⁴⁾	NU 215 EC+6215/C3 CR 400750 6215/C3 ⁴⁾ CR 400900	
	4-8	NU 218 EC 7218 BE ⁴⁾	NU 218 EC+6218/C3 6218/C3 ⁴⁾ CR 401000	
355	2	NU 217 EC 7217 BE ⁴⁾	NU 217 EC+6217/C3 6217/C3 ³⁾⁴⁾ CR 400850	
	4-8	NU 220 EC 7220 BE ⁴⁾	NU 220EC+6220/C3 6220/C3 ⁴⁾ CR 401000	
400	2	NU 217 EC 7217 BE ⁴⁾	NU 217 EC+6217/C3 6217/C3 ³⁾⁴⁾ CR 400850	
	4-8	NU 224 EC 7224 BE ⁴⁾	NU 224 EC+6224/C3 6224/C3 ⁴⁾ CR 401200	
450	2	NU 219 EC ³⁾ 7218 BE ³⁾⁴⁾	NU 219 EC+6219/C3 ³⁾ 6219/C3 ³⁾⁴⁾ CR 400950	
	4-8	NU 226EC 7226 BE ³⁾⁴⁾	NU 226 EC+6226/C3 6226/C3 ⁴⁾ CR 401300	
1MJ, 1ML				
63		6202-2Z	6202-2Z CR 400150	¹⁾ For heavy bearing arrangement see end of tables Pour les montages de gros roulements, voir à la fin du tableau Verstärkte Lagerung siehe Tabellenende Per applicazioni pesanti vedere in fondo alla tabella Para disposiciones de rodamiento pesadas ver final de la tabla För förstärkt lagerarrangemang see slutet på tabellerna
71		6203-2Z	6203-2Z CR 400170	
80		6204-2Z	6204-2Z CR 400200	
90 L		6205-2Z/C3	6205-2Z/C3 CR 400250	³⁾ Only for 50 Hz Seulement pour le 50 Hz Nur für 50 Hz Solo per 50 Hz Sólo para 50 Hz Enbart för 50 Hz
100 L		6206-2Z/C3	6206-2Z/C3 CR 400300	⁴⁾ For vertical shaft design Pour construction verticale Vertikalausführung Per sistemazione ad asse verticale Para construcciones de tipo vertical För vertikal konstruktion
112 M		6306-2Z/C3	6306-2Z/C3 CR 400300	



Type Type Typ Tipo Typ	No. of poles Nombre de poles Polzahl N. poli No. de polos Poital	SKF No. ¹⁾ ☒ SKF No.	SKF No. ¹⁾ ☒ SKF No.
-	-	-	-
132 S, M		6308-2Z/C3	6308-2Z/C3 <i>CR 400400</i>
160 M, L		6310/C3	6310/C3 <i>CR 400500</i>
180 M, L		6210/C3	6210/C3 <i>CR 400500</i>
200 L		6212/C3	6212/C3 <i>CR 400600</i>
225 S, M		6213/C3	6213/C3 <i>CR 400650</i>
250 M		6215/C3	6215/C3 <i>CR 400750</i>
280 S, M		6216/C3	NU 216 EC <i>CR 400750</i>
315 S	2	6217/C3	NU 217 EC <i>CR 400850</i>
315 M	4-8	6218/C3	NU 218 EC <i>CR 400900</i>
315	2	6316/C3	6316/C3 <i>CR 400800</i>
	4-8	6320/C3	6320/C3 <i>CR 401000</i>
355	2	6316/C3	6316/C3 <i>CR 400800</i>
	4-8	6320/C3	6320/C3 <i>CR 401000</i>
400	2	6317/C3 7317 BE ⁴⁾	6317/C3 <i>CR 400850</i>
	4-8	6322/C3 7322 BE ⁴⁾	6322/C3 <i>CR 401100</i>
450	4-8	6322/C3 7322 BE ⁴⁾	6322/C3 <i>CR 401100</i>

¹⁾ For heavy bearing arrangement see end of tables
 Pour les montages de gros roulements, voir à la fin du tableau
 Verstärkte Lagerung siehe Tabellenende
 Per applicazioni pesanti vedere in fondo alla tabella
 Para disposiciones de rodamiento pesadas ver final de la tabla
 För förstärkt lagerarrangemang see slutet på tabellerna

⁴⁾ For vertical shaft design
 Pour construction verticale
 Vertikalausführung
 Per sistemazione ad asse verticale
 Para construcciones de tipo vertical
 För vertikal konstruktion



-2Z -2RS1¹⁾

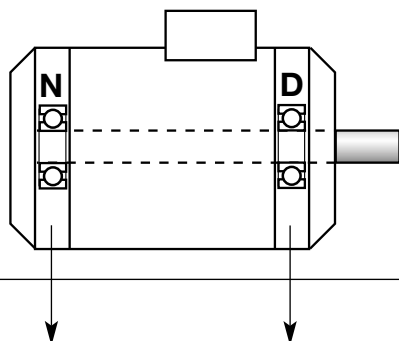
Specify suffix WT to get SKF recommended Wide Temperature grease, see page 6.
Ajouter le suffixe WT pour avoir une graisse SKF large plage de températures, voir page 20.
Geben Sie das Nachsetzeichen WT für das von SKF empfohlene Fett mit weitem Temperaturbereich an, siehe Seite 34.
Specificare il suffisso WT per avere il grasso SKF consigliato, ved. pag. 48.
Especificar el sufijo WT para obtener la grasa de amplia gama de temperatura recomendada. Ver página 62.
Ange efterbeteckning WT för att få SKFs rekommenderade fett med brett temperaturområde, se sidan 76.

Type Type Typ Tipo Tipo Typ	No. of poles Nombre de poles Polzahl N. poli No. de polos Poital	SKF No. ¹⁾ ☒ SKF No.	SKF No. ¹⁾ ☒ SKF No.	¹⁾ Lubricated-for-life Lubrifié à vie Auf Lebensdauer geschmiert Lubrificato a vita Lubricado de por vida Engångsmorda
1LA5, 1LA6, 1LA7, 1LA9, 1MA6, 1MJ6				
100		6205-Z/C3	6306-2Z/C3 <i>CR 400200</i>	
112		6205-Z/C3	6306-2Z/C3 <i>CR 400300</i>	
132		6208-Z/C3	6308-2Z/C3 <i>CR 400400</i>	
160		6209-Z/C3	6309-2Z/C3 <i>CR 400450</i>	
180		6210-Z/C3 (C3) ⁵⁾	6310-Z/C3 (NU 210 EC) ⁵⁾ <i>CR 400500</i>	
200		6212-Z/C3 (C3) ⁵⁾	6312-Z/C3 (NU 212 EC) ⁵⁾ <i>CR 400600</i>	
225 S		6212-Z/C3	6313-Z/C3 (NU 213 EC) ⁵⁾ <i>CR 400650</i>	
225 M		6213-Z/C3 (C3) ⁵⁾		
250		6215-Z/C3 (C3) ⁵⁾	NU 215 EC <i>CR 400750</i>	
280	2	6216/C3	NU 216 EC <i>CR 400800</i>	
	4-8	6317/C3	NU 317 EC <i>CR 400850</i>	
315 S	2	6217/C3	NU 217 EC <i>CR 400800</i>	
315 M	4-8	6319/C3	NU 319 EC <i>CR 400950</i>	
315 L	2	6217/C3	NU 217 EC <i>CR 400850</i>	
	4-8	6319/C3	NU 319 EC <i>CR 400950</i>	
1LA8, 1MA8				
315	4-8	6218/C3	NU 320 EC <i>CR 401000</i>	
355	4-8	6220/C3	NU 322 EC <i>CR 401100</i>	

¹⁾ For heavy bearing arrangement see end of tables
Pour les montages de gros roulements, voir à la fin du tableau
Verstärkte Lagerung siehe Tabellenende
Per applicazioni pesanti vedere in fondo alla tabella
Para disposiciones de rodamiento pesadas ver final de la tabla
För förstärkt lagerarrangemang see slutet på tabellerna

⁵⁾ Information in brackets for 1MJ6 motors
Voir instructions de montage pour les moteurs 1MJ6
Klammerangaben für 1MJ6-Motoren
Tra parentesi per motori 1MJ6
Ver instrucciones de montaje para motores 1MJ6
Se monteringsinstruktioner för 1MJ6 motorer

Thrige



Standard motors
Moteurs standards
Standardmotoren
Motori standard
Motores estándar
Standardmotorer

Type
Type
Typ
Tipo
Tipo
Typ

SKF No.

SKF No.

-

-

-

LAK¹⁾

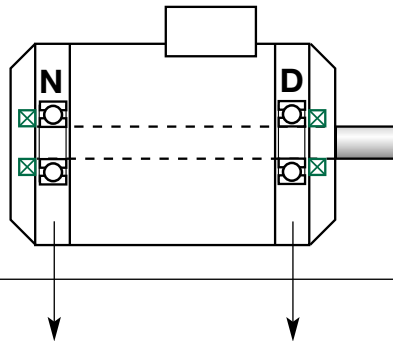
71	6201/C3	6202/C3
80	6203/C3	6205/C3 NU 205 EC/C3
100	6204/C3	6206/C3 NU 206 EC/C3
112	6205/C3	6207/C3 NU 207 EC/C3
132	6207/C3	6308/C3 NU 308 EC/C3
160	6309/C3	6310/C3 NU 310 EC/C3
180	6309/C3	6312/C3 NU 312 EC/C3
200	6310/C3	6313/C3 NU 313 EC/C3

TTL

112	6202	6203
125	6202	6204
140	6203	6205
160	6204	6206
180	6205	6206
200	6205	6207
225	6206	6208
250	6206	6208
280	6207	6209
315	6207	6209
355	6208	6210
400	6209	6212

¹⁾ All LAK sizes apply for 2 poles
Tous les types LAK ont deux pôles
Alle LAK-Größen sind 2-polig
Tutti i tipi LAK sono a 2 poli
Todos los tamaños del tipo LAK son aplicables para 2 polos
Alla LAK-storlekar är 2-poliga

3-phase asynchronous motors
Moteurs asynchrones triphasés
Dreiphasen-Asynchronmotoren
Motori asincroni trifase
Motores asíncronos en tres fases
3-fas asynkronmotorer



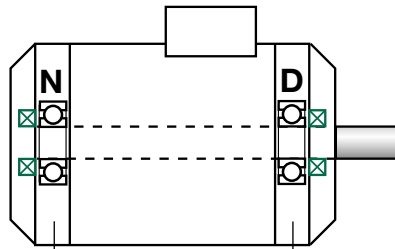
-2Z -2RS1¹⁾

Specify suffix WT to get SKF recommended Wide Temperature grease, see page 6.
Ajouter le suffixe WT pour avoir une graisse SKF large plage de températures, voir page 20.
Geben Sie das Nachsetzzeichen WT für das von SKF empfohlene Fett mit weitem Temperaturbereich an, siehe Seite 34.
Specificare il suffisso WT per avere il grasso SKF consigliato, ved. pag. 48.
Especificar el sufijo WT para obtener la grasa de amplia gama de temperatura recomendada. Ver página 62.
Ange efterbeteckning WT för att få SKFs rekommenderade fett med brett temperaturområde, se sidan 76.

Type Type Typ Tipo Tipo Typ	No. of poles Nombre de poles Polzahl N. poli No. de polos Polital	SKF No. ☒ SKF No.	SKF No. ☒ SKF No.	¹⁾ Lubricated-for-life Lubrifié à vie Auf Lebensdauer geschmiert Lubrificato a vita Lubricado de por vida Engångsmorda
-	-	-	-	
K21R				
63 ¹⁾		6201-2Z/C3	6201-2Z/C3	
71 ¹⁾		6202-2Z/C3	6202-2Z/C3	
80 ¹⁾		6204-2Z/C3	6204-2Z/C3	
90 ¹⁾		6205-2Z/C3	6205-2Z/C3	
100 ¹⁾		6205-2Z/C3	6206-2Z/C3	
100 LX ¹⁾		6206-2Z/C3	6206-2Z/C3	
112 M ¹⁾		6206-2Z/C3	6206-2Z/C3 CR 400400	
132 S ¹⁾		6207-2RS1/C3 6207-RS1/C3	6208-2RS1/C3 NU 208 EC	
132 SX ¹⁾	2	6207-2RS1/C3 6207-RS1/C3	6208-2RS1/C3 NU 208 EC	
132 M ¹⁾	4 6-8	6308-2RS1/C3 6308-RS1/C3 6207-2RS1/C3 6207-RS1/C3	6308-2RS1/C3 NU 308 EC 6208-2RS1/C3 NU 208 EC CR 400400	
132 MX ¹⁾	6	6308-2RS1/C3 6308-RS1/C3	6308-2RS1/C3 NU 308 EC CR 400400	
160 M ¹⁾		6308-2RS1/C3 6308-RS1/C3	6309-2RS1/C3 NU 309 EC CR 400500	
160 MX ¹⁾	2 8	6309-2RS1/C3 6309-RS1/C3 6308-2RS1/C3 6308-RS1/C3	6310-2RS1/C3 NU 310 EC 6309-2RS1/C3 NU 309 EC	
160 L ¹⁾		6309-2RS1/C3 6309-RS1/C3	6310-2RS1/C3 NU 310 EC	
180 M ²⁾	2 4	6310/C3 CR 400500 6309-2RS1/C3 6309-RS1/C3 CR 400500	6310/C3 NU 310 EC CR 400500 6310-2RS1/C3 NU 310 EC CR 400500	

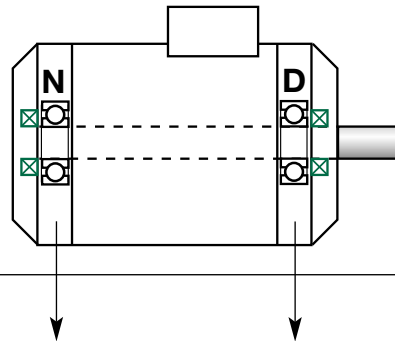
¹⁾ Without locating (fixed) bearing
Sans palier fixe
Ohne Festlager
Senza cuscinetto di vincolo assiale (bloccato)
Sin rodamiento fijo
Utan styrlager

²⁾ The locating (fixed) bearing is situated on the non-drive end
Palier fixe côté opposé à l'accouplement.
Festlager auf Seite "N"
Il cuscinetto bloccato è disposto dal lato opposto al comando
El rodamiento fijo está situado en el lado opuesto accionamiento
Styrlagret är placerat på icke drivsidan



Type Type Typ Tipo Typ	No. of poles Nombre de poles Polzahl N. poli No. de polos Poltal	SKF No. ☒ SKF No.	SKF No. ☒ SKF No.
-	-	-	-
180 L ²⁾	4	6310/C3 <i>CR 400500</i>	6310/C3 NU 310 EC <i>CR 400500</i>
	6-8	6309-2RS1/C3 6309-RS1/C3	6310-2RS1/C3 NU 310 EC
200 L ²⁾		6310/C3 <i>CR 400500</i>	6312/C3 NU 312 EC NU 310 EC <i>CR 400600</i>
200 LX ²⁾	2	6312/C3 <i>CR 400600</i>	6312/C3 NU 312 EC NU 310 EC <i>CR 400600</i>
	6	6310/C3 <i>CR 400500</i>	6312/C3 NU 312 EC <i>CR 400600</i>
225 M ²⁾	2	6312/C3 <i>CR 400600</i>	6312/C3 NU 312 EC <i>CR 400600</i>
	4-8	6312/C3 <i>CR 400650</i>	6313/C3 NU 313 EC <i>CR 400650</i>
225 S ²⁾	4,8	6312/C3 <i>CR 400650</i>	6313/C3 NU 313 EC <i>CR 400650</i>
250 M ²⁾	2	6313/C3 <i>CR 400650</i>	6313/C3 NU 313 EC <i>CR 400650</i>
	4-8	6313/C3 <i>CR 400650</i>	6314/C3 NU 314 EC <i>CR 400700</i>
280 S ²⁾	2	6314/C3 <i>CR 400700</i>	6314/C3 NU 314 EC <i>CR 400700</i>
	4-8	6314/C3 <i>CR 400700</i>	6316/C3 NU 316 EC <i>CR 400800</i>
280 M ²⁾	2	6314/C3 <i>CR 400700</i>	6314/C3 NU 314 EC <i>CR 400700</i>
	4-8	6314/C3 <i>CR 400700</i>	6316/C3 NU 316 EC <i>CR 400800</i>

²⁾ The locating (fixed) bearing is situated on the non-drive end
Palier fixe côté opposé à l'accouplement.
Festlager auf Seite "N"
Il cuscinetto bloccato è disposto dal lato opposto al comando
El rodamiento fijo está situado en el lado opuesto accionamiento
Styrklagret är placerat på icke drivsidan



Type Type Typ Tipo Typo Typ	No. of poles Nombre de poles Polzahl N. poli No. de polos Poital	SKF No. ☒ SKF No.	SKF No. ☒ SKF No.
–	–	–	–
315 S ²⁾⁴⁾	2	6316/C3 <i>CR 400800</i>	6316/C3 NU 316 EC <i>CR MVR1-80</i>
	4–8	6316/C3 <i>CR 400800</i>	6317/C3 NU 317 EC <i>CR MVR1-85</i>
315 M ²⁾⁴⁾	2	6316/C3 <i>CR 400800</i>	6316/C3 NU 316 EC <i>CR MVR1-80</i>
	4–8	6316/C3 <i>CR 400800</i>	6317/C3 NU 317 EC <i>CR MVR1-85</i>
315 MX ²⁾⁴⁾	2	6316/C3 <i>CR 400800</i>	6317/C3 NU 317 EC <i>CR MVR1-80</i>
	4–8	6316/C3 <i>CR 400800</i>	6220/C3 NU 2220 EC <i>CR MVR-100</i>
315 MY ²⁾⁴⁾	2	6317/C3 ³⁾ <i>CR 400850</i>	6317/C3 NU 317 EC <i>CR MVR1-85</i>
	4–8	6317/C3 ³⁾ <i>CR 400850</i>	6320/C3 NU 320 EC <i>CR MVR-100</i>
315 L ²⁾⁴⁾	2	6317/C3 ³⁾ <i>CR 400850</i>	6317/C3 NU 317 EC <i>CR MVR1-85</i>
	4–8	6317/C3 ³⁾ <i>CR 400850</i>	6320/C3 NU 320 EC <i>CR MVR-100</i>
315 LX ²⁾⁴⁾	2	6317/C3 ³⁾ <i>CR 400850</i>	6317/C3 NU 317 EC <i>CR MVR1-85</i>
	4–8	6317/C3 ³⁾ <i>CR 400850</i>	6320/C3 NU 320 EC <i>CR MVR-100</i>
355 M ²⁾⁴⁾	2	6317/C3 ³⁾	6317/C3 NU 317 EC
	4–8	6317/C3 ³⁾	6324/C3 NU 324 EC
355 MX ²⁾⁴⁾	2	6317/C3 ³⁾	6317/C3 NU 317 EC
	4–8	6317/C3 ³⁾	6324/C3 NU 324 EC

²⁾ The locating (fixed) bearing is situated on the non-drive end
Palier fixe côté opposé à l'accouplement.
Festlager auf Seite "N"
Il cuscinetto bloccato è disposto dal lato opposto al comando
El rodamiento fijo está situado en el lado opuesto accionamiento
Styrlagret är placerat på icke drivsidan

³⁾ For vertical type of construction bearing QJ 317 N2/C3
Roulement QJ 317 N2/C3 pour construction verticale
Für Vertikalbetrieb QJ 317 N2/C3 verwenden
Per sistemazione ad asse verticale cuscinetto QJ 317 N2/C3
Para construcciones de tipo vertical con rodamiento QJ 317 N2/C3
Für vertikal inbyggnad använd lager QJ 317 N2/C3

⁴⁾ From motor frame size 315 and larger supplied by frequency inverter (VFD), VEM recommends the use of SKF INSOCOAT™ bearings (bearing suffix VL0241), to prevent electric current passage problems.

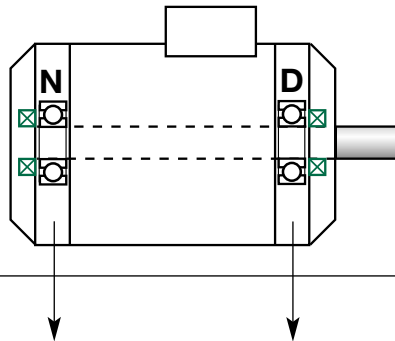
Par les moteurs de dimension 315 et au delà alimentés par un variateur de fréquence, VEM recommande l'utilisation de roulements SKF INSOCOAT™ (suffixe VL0241), pour éviter les problèmes liés au passage de courant électrique.

Ab Achshöhe 315 mit Umrichterbetrieb (VFD) empfiehlt VEM SKF Insocoat Lager (Nachsetzzeichen VL0241) zu verwenden, zur Vermeidung von Stromdurchgang.

Per i motori dal tipo 315 e oltre, alimentati con invertitore di frequenza (VFD), la VEM consiglia l'impiego di cuscinetti SKF Insocoat™ (suffisso VL0241 nell'appellativo), per evitare problemi di passaggio di corrente.

A partir de tamaños de motor 315 y mayores, alimentados por inverter de frecuencia (VFD), VEM recomienda la utilización de rodamientos SKF INSOCOAT™ (rodamientos con sufijo VL0241), para evitar los problemas de paso de corriente eléctrica.

För motorstorlek 315 och större försedda med frekvensomvandlare (VFD) rekommenderar VEM användning av SKF INSOCOAT™-lager med efterbeteckning VL0241 för att förhindra strömgenomgång i lagren.



-2Z -2RS1¹⁾

Specify suffix WT to get SKF recommended Wide Temperature grease, see page 6.
Ajouter le suffixe WT pour avoir une graisse SKF large plage de températures, voir page 20.
Geben Sie das Nachsetzzeichen WT für das von SKF empfohlene Fett mit weitem Temperaturbereich an, siehe Seite 34.
Specificare il suffisso WT per avere il grasso SKF consigliato, ved. pag. 48.
Especificar el sufijo WT para obtener la grasa de amplia gama de temperatura recomendada. Ver página 62.
Ange efterbeteckning WT för att få SKF:s rekommenderade fett med brett temperaturområde, se sidan 76.

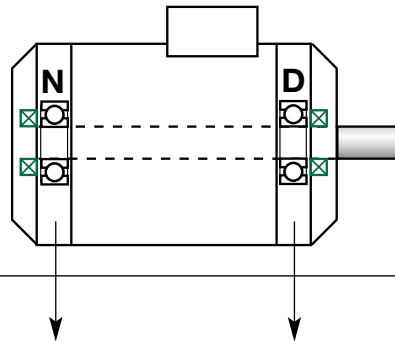
Type Type Typ Tipo Typ	No. of poles Nombre de poles Polzahl N. poli No. de polos Poltal	SKF No. ☒ SKF No.	SKF No. ☒ SKF No.	¹⁾ Lubricated-for-life Lubrifié à vie Auf Lebensdauer geschmiert Lubrificato a vita Lubricado de por vida Engångsmorda
355 L ²⁾⁴⁾	2 4-8	6317/C3 ³⁾ 6317/C3 ³⁾	6317/C3 NU 317 EC 6324/C3 NU 324 EC	
K20R 56 ¹⁾ 63 ¹⁾ 71 ¹⁾ 80 ¹⁾ 90 ¹⁾		6201-2Z/C3 6202-2Z/C3 6204-2Z/C3 6205-2Z/C3 6205-2Z/C3	6201-2Z/C3 6202-2Z/C3 6204-2Z/C3 6205-2Z/C3 6205-2Z/C3	
100 ¹⁾		6206-2Z/C3	6206-2Z/C3	
112 M ¹⁾	2-8	6207-2RS1/C3 6207-RS1/C3	6207-2RS1/C3 NU 207 EC	
112 MX ¹⁾	6-8	6207-2RS1/C3 6207-RS1/C3	6207-2RS1/C3 NU 207 EC	
132 S, M ¹⁾		6308-2RS1/C3 6308-RS1/C3	6308-2RS1/C3 NU 308 EC	
160 S, M ¹⁾		6309-2RS1/C3 6309-RS1/C3	6310-2RS1/C3 NU 310 EC	
180 S ²⁾	2 4-8	6310/C3 <i>CR 400500</i> 6310/C3	6310/C3 NU 310 EC <i>CR 400500</i> 6312/C3 NU 312 EC <i>CR 400600</i>	
180 M ²⁾	2 4-8	6310/C3 <i>CR 400500</i> 6310/C3	6310/C3 NU 310 EC <i>CR 400500</i> 6312/C3 NU 312 EC <i>CR 400600</i>	
200 M ²⁾	2 4-8	6312/C3 <i>CR 400600</i> 6312/C3 <i>CR 400600</i>	6312/C3 NU 312 EC <i>CR 400600</i> 6313/C3 NU 313 EC <i>CR 400650</i>	

¹⁾ Without locating (fixed) bearing
Sans palier fixe
Ohne Festlager
Senza cuscinetto di vincolo assiale (bloccato)
Sin rodamiento fijo
Utän styrlager

²⁾ The locating (fixed) bearing is situated on the non-drive end
Palier fixe côté opposé à l'accouplement.
Festlager auf Seite "N"
Il cuscinetto bloccato è disposto dal lato opposto al comando
El rodamiento fijo está situado en el lado opuesto accionamiento
Styrlagret är placerat på icke drivsidan

³⁾ For vertical type of construction bearing QJ 317 N2/C3
Roulement QJ 317 N2/C3 pour construction verticale
Für Vertikalbetrieb QJ 317 N2/C3 verwenden
Per sistemazione ad asse verticale cuscinetto QJ 317 N2/C3
Para construcciones de tipo vertical con rodamiento QJ 317 N2/C3
För vertikal inbyggnad använd lager QJ 317 N2/C3

⁴⁾ From motor frame size 315 and larger supplied by frequency inverter (VFD), VEM recommends the use of SKF INSOCOAT™ bearings (bearing suffix VL0241), to prevent electric current passage problems.
Par les moteurs de dimension 315 et au delà alimentés par un variateur de fréquence, VEM recommande l'utilisation de roulements SKF INSOCOAT™ (suffixe VL0241), pour éviter les problèmes liés au passage de courant électrique.
Ab Achshöhe 315 mit Umrichterbetrieb (VFD) empfiehlt VEM SKF Insocoat Lager (Nachsetzzeichen VL0241) zu verwenden, zur Vermeidung von Stromdurchgang.
Per i motori dal tipo 315 e oltre, alimentati con invertitore di frequenza (VFD), la VEM consiglia l'impiego di cuscinetti SKF Insocoat™ (suffisso VL0241 nell'appellativo), per evitare problemi di passaggio di corrente.
A partir de tamaños de motor 315 y mayores, alimentados por inversor de frecuencia (VFD), VEM recomienda la utilización de rodamientos SKF INSOCOAT™ (rodamientos con sufijo VL0241), para evitar los problemas de paso de corriente eléctrica.
För motorstorlek 315 och större försedda med frekvensomvandlare (VFD) rekommenderar VEM användning av SKF INSOCOAT™-lager med efterbeteckning VL0241 för att förhindra strömgenomgång i lagren.



Type Type Typ Tipo Typ	No. of poles Nombre de poles Polzahl N. poli No. de polos Poital	SKF No. ☒ SKF No.	SKF No. ☒ SKF No.
–	–	–	–
200 L ²⁾	2	6312/C3 <i>CR 400600</i>	6312/C3 NU 312 EC <i>CR 400600</i>
	4–8	6312/C3 <i>CR 400600</i>	6313/C3 NU 313 EC <i>CR 400650</i>
225 M ²⁾	2	6313/C3 <i>CR 400650</i>	6313/C3 NU 313 EC <i>CR 400650</i>
	4–8	6313/C3 <i>CR 400650</i>	6314/C3 NU 314 EC <i>CR 400700</i>
250 S ²⁾	2	6314/C3 <i>CR 400700</i>	6314/C3 NU 314 EC <i>CR 400700</i>
	4–8	6314/C3 <i>CR 400700</i>	6316/C3 NU 316 EC <i>CR 400800</i>
250 M ²⁾	2	6314/C3 <i>CR 400700</i>	6314/C3 NU 314 EC <i>CR 400700</i>
	4–8	6314/C3 <i>CR 400700</i>	6316/C3 NU 316 EC <i>CR 400800</i>
280 S ²⁾	2	6316/C3 <i>CR 400800</i>	6316/C3 NU 316 EC <i>CR 400800</i>
	4–8	6316/C3 <i>CR 400800</i>	6317/C3 NU 317 EC <i>CR 400800</i>
280 M ²⁾	2	6316/C3 <i>CR 400800</i>	6316/C3 NU 316 EC <i>CR 40080</i>
	4–8	6316/C3 <i>CR 400800</i>	6317/C3 NU 317 EC <i>CR 400800</i>
315 S ²⁾⁴⁾	2	6316/C3 <i>CR 400800</i>	6317/C3 NU 317 EC <i>CR MVR1-85</i>
	4–8	6316/C3 <i>CR 400800</i>	6220/C3 NU 2220 EC <i>CR MVR1-100</i>

²⁾ The locating (fixed) bearing is situated on the non-drive end
Palier fixe côté opposé à l'accouplement.
Festlager auf Seite "N"
Il cuscinetto bloccato è disposto dal lato opposto al comando
El rodamiento fijo está situado en el lado opuesto accionamiento
Styrlagret är placerat på icke drivsidan

⁴⁾ From motor frame size 315 and larger supplied by frequency inverter (VFD), VEM recommends the use of SKF INSOCOAT™ bearings (bearing suffix VL0241), to prevent electric current passage problems.

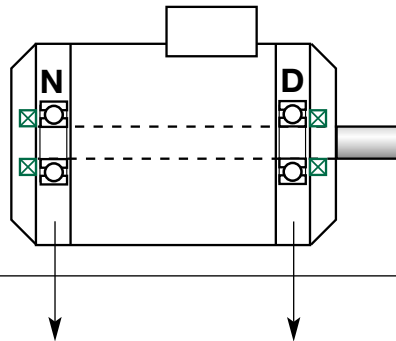
Par les moteurs de dimension 315 et au delà alimentés par un variateur de fréquence, VEM recommande l'utilisation de roulements SKF INSOCOAT™ (suffixe VL0241), pour éviter les problèmes liés au passage de courant électrique.

Ab Achshöhe 315 mit Umrichterbetrieb (VFD) empfiehlt VEM SKF Insocoat Lager (Nachsetzeichen VL0241) zu verwenden, zur Vermeidung von Stromdurchgang.

Per i motori dal tipo 315 e oltre, alimentati con invertitore di frequenza (VFD), la VEM consiglia l'impiego di cuscinetti SKF Insocoat™ (suffisso VL0241 nell'appellativo), per evitare problemi di passaggio di corrente.

A partir de tamaños de motor 315 y mayores, alimentados por inversor de frecuencia (VFD), VEM recomienda la utilización de rodamientos SKF INSOCOAT™ (rodamientos con sufijo VL0241), para evitar los problemas de paso de corriente eléctrica.

För motorstorlek 315 och större försedda med frekvensomvandlare (VFD) rekommenderar VEM användning av SKF INSOCOAT™-lager med efterbeteckning VL0241 för att förhindra strömgenomgång i lagren.



-2Z -2RS1¹⁾

Specify suffix WT to get SKF recommended Wide Temperature grease, see page 6.
Ajouter le suffixe WT pour avoir une graisse SKF large plage de températures, voir page 20.
Geben Sie das Nachsetzzeichen WT für das von SKF empfohlene Fett mit weitem Temperaturbereich an, siehe Seite 34.
Specificare il suffisso WT per avere il grasso SKF consigliato, ved. pag. 48.
Especificar el sufijo WT para obtener la grasa de amplia gama de temperatura recomendada. Ver página 62.
Ange efterbeteckning WT för att få SKF:s rekommenderade fett med brett temperaturområde, se sidan 76.

Type Type Typ Tipo Typ	No. of poles Nombre de poles Polzahl N. poli No. de polos Poltal	SKF No. ☒ SKF No.	SKF No. ☒ SKF No.	
-	-	-	-	
315 M ²⁾⁴⁾	2 4-8	6317/C3 ³⁾ <i>CR 400800</i> 6317/C3 ³⁾ <i>CR 400800</i>	6317/C3 NU 317 EC <i>CR MVR1-85</i> 6320/C3 NU 320 EC <i>CR MVR1-100</i>	
315 L ²⁾⁴⁾	2 4-8	6317/C3 ³⁾ <i>CR 400850</i> 6317/C3 ³⁾ <i>CR 400850</i>	6317/C3 NU 317 EC <i>CR MVR1-85</i> 6320/C3 NU 320 EC <i>CR MVR1-100</i>	
K11R 132 S ¹⁾		6207-2RS1/C3 6207-RS1/C3	6208-2RS1/C3 NU 208 EC	
132 SX ¹⁾	2	6207-2RS1/C3 6207-RS1/C3	6208-2RS1/C3 NU 208 EC	
132 M ¹⁾	4 6-8	6308-2RS1/C3 6308-RS1/C3 6207-2RS1/C3 6207-RS1/C3	6308-2RS1/C3 NU 308 EC 6208-2RS1/C3 NU 208 EC	
132 MX ¹⁾	6	6308-2RS1/C3 6308-RS1/C3	6308-2RS1/C3 NU 308 EC	
160 M ¹⁾		6308-2RS1/C3 6308-RS1/C3	6309-2RS1/C3 NU 309 EC	
160 MX ¹⁾	2 8	6309-2RS1/C3 6309-RS1/C3 6308-2RS1/C3 6308-RS1/C3	6310-2RS1/C3 NU 310 EC 6309-2RS1/C3 NU 309 EC	
160 L ¹⁾		6309-2RS1/C3 6309-RS1/C3	6310-2RS1/C3 NU 310 EC	
180 M ²⁾	2	6310/C3 <i>CR 400500</i>	6310/C3 NU 310 EC <i>CR 400500</i>	
180 M ¹⁾	4	6309-2RS1/C3 6309-RS1/C3 <i>CR 400500</i>	6310-2RS1/C3 NU 310 EC <i>CR 400500</i>	

¹⁾ Lubricated-for-life
Lubrifié à vie
Auf Lebensdauer geschmiert
Lubrificato a vita
Lubricado de por vida
Engångsmorda

¹⁾ Without locating (fixed) bearing
Sans palier fixe
Ohne Festlager
Senza cuscinetto di vincolo assiale (bloccato)
Sin rodamiento fijo
Utan styrlager

²⁾ The locating (fixed) bearing is situated on the non-drive end
Palier fixe côté opposé à l'accouplement.
Festlager auf Seite "N"
Il cuscinetto bloccato è disposto dal lato opposto al comando
El rodamiento fijo está situado en el lado opuesto accionamiento
Styrlagret är placerat på icke drivsidan

³⁾ For vertical type of construction bearing QJ 317 N2/C3
Roulement QJ 317 N2/C3 pour construction verticale
Für Vertikalbetrieb QJ 317 N2/C3 verwenden
Per sistemazione ad asse verticale cuscinetto QJ 317 N2/C3
Para construcciones de tipo vertical con rodamiento QJ 317 N2/C3
För vertikal inbyggnad använd lager QJ 317 N2/C3

⁴⁾ From motor frame size 315 and larger supplied by frequency inverter (VFD), VEM recommends the use of SKF INSOCOAT™ bearings (bearing suffix VL0241), to prevent electric current passage problems.

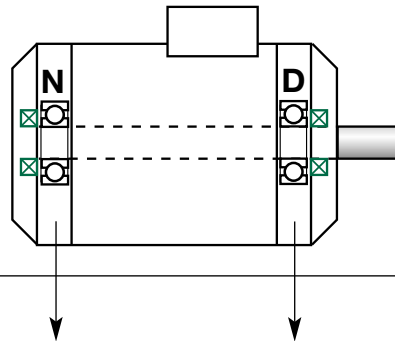
Par les moteurs de dimension 315 et au delà alimentés par un variateur de fréquence, VEM recommande l'utilisation de roulements SKF INSOCOAT™ (suffixe VL0241), pour éviter les problèmes liés au passage de courant électrique.

Ab Achshöhe 315 mit Umrichterbetrieb (VFD) empfiehlt VEM SKF Insocoat Lager (Nachsetzzeichen VL0241) zu verwenden, zur Vermeidung von Stromdurchgang.

Per i motori dal tipo 315 e oltre, alimentati con invertitore di frequenza (VFD), la VEM consiglia l'impiego di cuscinetti SKF Insocoat™ (suffisso VL0241 nell'appellativo), per evitare problemi di passaggio di corrente.

A partir de tamaños de motor 315 y mayores, alimentados por inversor de frecuencia (VFD), VEM recomienda la utilización de rodamientos SKF INSOCOAT™ (rodamientos con sufijo VL0241), para evitar los problemas de paso de corriente eléctrica.

För motorstorlek 315 och större försedda med frekvensomvandlare (VFD) rekommenderar VEM användning av SKF INSOCOAT™-lager med efterbeteckning VL0241 för att förhindra strömgenomgång i lagren.



Type Type Typ Tipo Typ	No. of poles Nombre de poles Polzahl N. poli No. de polos Poital	SKF No. ☒ SKF No.	SKF No. ☒ SKF No.
–	–	–	–
180 L ¹⁾	4	6310/C3 <i>CR 400500</i>	6310/C3 NU 310 EC <i>CR 400500</i>
	6–8	6309-2RS1/C3 6309-RS1/C3	6310-2RS1/C3 NU 310 EC
200 L ²⁾		6310/C3 <i>CR 400500</i>	6312/C3 NU 312 EC <i>CR 400600</i>
200 LX ²⁾	2	6312/C3 <i>CR 400600</i>	6312/C3 NU 312 EC <i>CR 400600</i>
	6	6310/C3 <i>CR 400500</i>	6312/C3 NU 312 EC <i>CR 400600</i>
225 M ²⁾	2	6312/C3 <i>CR 400600</i>	6312/C3 NU 312 EC <i>CR 400600</i>
	4–8	6312/C3 <i>CR 400600</i>	6313/C3 NU 313 EC <i>CR 400650</i>
225 S ²⁾	4,8	6312/C3 <i>CR 400600</i>	6313/C3 NU 313 EC <i>CR 400650</i>
250 M ²⁾	2	6313/C3 <i>CR 400650</i>	6313/C3 NU 313 EC <i>CR 400650</i>
	4–8	6313/C3 <i>CR 400650</i>	6314/C3 NU 314 EC <i>CR 400700</i>
280 S ²⁾	2	6314/C3 <i>CR 400700</i>	6314/C3 <i>CR 400700</i>
	4–8	6314/C3 <i>CR 400700</i>	NU 316 EC <i>CR 400800</i>
280 M ²⁾	2	6314/C3 <i>CR 400700</i>	6314/C3 NU 316 EC <i>CR 400700</i>
	4–8	6314/C3 <i>CR 400700</i>	NU 316 EC <i>CR 400700</i>
315 S ²⁾⁴⁾	2	6316/C3 <i>CR 400700</i>	6316/C3 NU 316 EC <i>CR 400800</i>
	4–8	6316/C3 <i>CR 400800</i>	NU 317 EC <i>CR 400800</i>

¹⁾ Without locating (fixed) bearing
Sans palier fixe
Ohne Festlager
Senza cuscinetto di vincolo assiale (bloccato)
Sin rodamiento fijo
Utan styrlager

²⁾ The locating (fixed) bearing is situated on the non-drive end
Palier fixe côté opposé à l'accouplement.
Festlager auf Seite "N"
Il cuscinetto bloccato è disposto dal lato opposto al comando
El rodamiento fijo está situado en el lado opuesto accionamiento
Styrlagret är placerat på icke drivsidan

⁴⁾ From motor frame size 315 and larger supplied by frequency inverter (VFD), VEM recommends the use of SKF INSOCOAT™ bearings (bearing suffix VL0241), to prevent electric current passage problems.

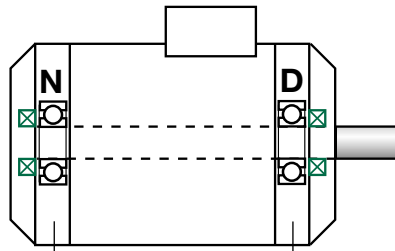
Par les moteurs de dimension 315 et au delà alimentés par un variateur de fréquence, VEM recommande l'utilisation de roulements SKF INSOCOAT™ (suffixe VL0241), pour éviter les problèmes liés au passage de courant électrique.

Ab Achshöhe 315 mit Umrichterbetrieb (VFD) empfiehlt VEM SKF Insocoat Lager (Nachsetzzeichen VL0241) zu verwenden, zur Vermeidung von Stromdurchgang.

Per i motori dal tipo 315 e oltre, alimentati con invertitore di frequenza (VFD), la VEM consiglia l'impiego di cuscinetti SKF Insocoat™ (suffisso VL0241 nell'appellativo), per evitare problemi di passaggio di corrente.

A partir de tamaños de motor 315 y mayores, alimentados por inversor de frecuencia (VFD), VEM recomienda la utilización de rodamientos SKF INSOCOAT™ (rodamientos con sufijo VL0241), para evitar los problemas de paso de corriente eléctrica.

För motorstorlek 315 och större försedda med frekvensomvandlare (VFD) rekommenderar VEM användning av SKF INSOCOAT™-lager med efterbeteckning VL0241 för att förhindra strömgenomgång i lagren.

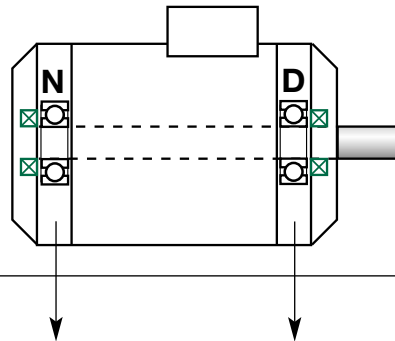


-2Z -2RS1¹⁾

Specify suffix WT to get SKF recommended Wide Temperature grease, see page 6.
 Ajouter le suffixe WT pour avoir une graisse SKF large plage de températures, voir page 20.
 Geben Sie das Nachsetzzeichen WT für das von SKF empfohlene Fett mit weitem Temperaturbereich an, siehe Seite 34.
 Specificare il suffisso WT per avere il grasso SKF consigliato, ved. pag. 48.
 Especificar el sufijo WT para obtener la grasa de amplia gama de temperatura recomendada. Ver página 62.
 Ange efterbeteckning WT för att få SKF:s rekommenderade fett med brett temperaturområde, se sidan 76.

Type Type Typ Tipo Typ	No. of poles Nombre de poles Polzahl N. poli No. de polos Poltal	SKF No. ☒ SKF No.	SKF No. ☒ SKF No.	⁷⁾ Lubricated-for-life Lubrifié à vie Auf Lebensdauer geschmiert Lubrificato a vita Lubricado de por vida Engångsmorda
315 M ²⁾⁴⁾	2	6316/C3 <i>CR 400800</i>	6316/C3 NU 316 EC <i>CR 400800</i>	
	4-8	6316/C3 <i>CR 400800</i>	NU 317 EC <i>CR 400800</i>	
315 MX ²⁾⁴⁾	2	6316/C3 <i>CR 400800</i>	NU 317 EC <i>CR MVR1-85</i>	
	4-8	6316/C3 <i>CR 400800</i>	NU 2220 EC <i>CR MVR1-100</i>	
315 MY ²⁾⁴⁾	2	6317/C3 ³⁾ <i>CR 400850</i>	NU 317 EC <i>CR MVR1-85</i>	¹⁾ Without locating (fixed) bearing Sans palier fixe Ohne Festlager Senza cuscinetto di vincolo assiale (bloccato) Sin rodamiento fijo Utan styrlager
	4-8	6317/C3 ³⁾ <i>CR 400850</i>	NU 320 EC <i>CR MVR1-100</i>	²⁾ The locating (fixed) bearing is situated on the non-drive end Palier fixe côté opposé à l'accouplement. Festlager auf Seite "N" Il cuscinetto bloccato è disposto dal lato opposto al comando El rodamiento fijo está situado en el lado opuesto accionamiento Styrlagret är placerat på icke drivsidan
315 L ²⁾⁴⁾	2	6317/C3 ³⁾ <i>CR 400800</i>	NU 317 EC <i>CR MVR1-85</i>	
	4-8	6317/C3 ³⁾ <i>CR 400850</i>	NU 320 EC <i>CR MVR1-100</i>	³⁾ For vertical type of construction bearing QJ 317 N2/C3 Roulement QJ 317 N2/C3 pour construction verticale Für Vertikalbetrieb QJ 317 N2/C3 verwenden Per sistemazione ad asse verticale cuscinetto QJ 317 N2/C3 Para construcciones de tipo vertical con rodamiento QJ 317 N2/C3 För vertikal inbyggnad använd lager QJ 317 N2/C3
315 LX ²⁾⁴⁾	2	6317/C3 ³⁾ <i>CR 400800</i>	NU 317 EC <i>CR MVR1-85</i>	
	4-8	6317/C3 ³⁾ <i>CR 400850</i>	NU 320 EC <i>CR MVR1-100</i>	⁴⁾ From motor frame size 315 and larger supplied by frequency inverter (VFD), VEM recommends the use of SKF INSOCOAT™ bearings (bearing suffix VL0241), to prevent electric current passage problems.
K10R 112 M ¹⁾	2-8	6207-2RS1/C3	6207-2RS1/C3 NU 207 EC <i>CR 400400</i>	Par les moteurs de dimension 315 et au delà alimentés par un variateur de fréquence, VEM recommande l'utilisation de roulements SKF INSOCOAT™ (suffixe VL0241), pour éviter les problèmes liés au passage de courant électrique.
112 MX ¹⁾	6-8	6207-2RS1/C3	6207-2RS1/C3 NU 207 EC <i>CR 400400</i>	Ab Achshöhe 315 mit Umrichterbetrieb (VFD) empfiehlt VEM SKF Insocoat Lager (Nachsetzzeichen VL0241) zu verwenden, zur Vermeidung von Stromdurchgang.
132 S, M ¹⁾		6308-2RS1/C3	6308-2RS1/C3 NU 308 EC <i>CR 40040</i>	Per i motori dal tipo 315 e oltre, alimentati con inverter di frequenza (VFD), la VEM consiglia l'impiego di cuscinetti SKF Insocoat™ (suffisso VL0241 nell'appellativo), per evitare problemi di passaggio di corrente.
160 S, M ¹⁾		6309-2RS1/C3	6310-2RS1/C3 NU 310 EC <i>CR 400500</i>	A partir de tamaños de motor 315 y mayores, alimentados por inverter de frecuencia (VFD), VEM recomienda la utilización de rodamientos SKF INSOCOAT™ (rodamientos con sufijo VL0241), para evitar los problemas de paso de corriente eléctrica.

För motorstorlek 315 och större försedda med frekvensomvandlare (VFD) rekommenderar VEM användning av SKF INSOCOAT™-lager med efterbeteckning VL0241 för att förhindra strömgenomgång i lagren.



Type Type Typ Tipo Typ	No. of poles Nombre de poles Polzahl N. poli No. de polos Poital	SKF No. ☒ SKF No.	SKF No. ☒ SKF No.
-	-	-	-
180 S, M ²⁾	2	6310/C3 <i>CR 400500</i>	6310/C3 NU 310 EC <i>CR 400500</i>
	4-8	6310/C3 <i>CR 400500</i>	6312/C3 NU 312 EC <i>CR 400600</i>
200 M, L ²⁾	2	6312/C3 <i>CR 400600</i>	6312/C3 NU 312 EC <i>CR 400600</i>
	4-8	6312/C3 <i>CR 400600</i>	6313/C3 NU 313 EC <i>CR 400650</i>
225 M ²⁾	2	6313/C3 <i>CR 400650</i>	6313/C3 NU 313 EC <i>CR 400650</i>
	4-8	6313/C3 <i>CR 400650</i>	6314/C3 NU 314 EC <i>CR 400700</i>
250 S, M ²⁾	2	6314/C3 <i>CR 400700</i>	6314/C3 NU 314 EC <i>CR 400700</i>
	4-8	6314/C3 <i>CR 400700</i>	NU 316 EC <i>CR400800</i>
280 S, M ²⁾	2	6316/C3 <i>CR 400800</i>	6316/C3 NU 316 EC <i>CR 400800</i>
	4-8	6316/C3 <i>CR 400800</i>	NU 317 EC <i>CR 400800</i>
315 S ²⁾⁴⁾	2	6316/C3 <i>CR 400800</i>	NU 317 EC <i>CR MVR1-85</i>
	4-8	6316/C3 <i>CR 400800</i>	NU 220 EC <i>CR MVR1-100</i>
315 M, L ²⁾⁴⁾	2	6317/C3 ³⁾ <i>CR 400850</i>	NU 317 EC <i>CR MVR1-85</i>
	4-8	6317/C3 ³⁾ <i>CR 400850</i>	NU 320 EC <i>CR MVR1-100</i>

²⁾ The locating (fixed) bearing is situated on the non-drive end
Palier fixe côté opposé à l'accouplement.
Festlager auf Seite "N"
Il cuscinetto bloccato è disposto dal lato opposto al comando
El rodamiento fijo está situado en el lado opuesto accionamiento
Styrlagret är placerat på icke drivsidan

³⁾ For vertical type of construction bearing QJ 317 N2/C3
Roulement QJ 317 N2/C3 pour construction verticale
Für Vertikalbetrieb QJ 317 N2/C3 verwenden
Per sistemazione ad asse verticale cuscinetto QJ 317 N2/C3
Para construcciones de tipo vertical con rodamiento QJ 317 N2/C3
För vertikal inbygggnad använd lager QJ 317 N2/C3

⁴⁾ From motor frame size 315 and larger supplied by frequency inverter (VFD), VEM recommends the use of SKF INSOCOAT™ bearings (bearing suffix VL0241), to prevent electric current passage problems.

Par les moteurs de dimension 315 et au delà alimentés par un variateur de fréquence, VEM recommande l'utilisation de roulements SKF INSOCOAT™ (suffixe VL0241), pour éviter les problèmes liés au passage de courant électrique.

Ab Achshöhe 315 mit Umrichterbetrieb (VFD) empfiehlt VEM SKF Insocoat Lager (Nachsetzzeichen VL0241) zu verwenden, zur Vermeidung von Stromdurchgang.

Per i motori dal tipo 315 e oltre, alimentati con invertitore di frequenza (VFD), la VEM consiglia l'impiego di cuscinetti SKF Insocoat™ (suffisso VL0241 nell'appellativo), per evitare problemi di passaggio di corrente.

A partir de tamaños de motor 315 y mayores, alimentados por inversor de frecuencia (VFD), VEM recomienda la utilización de rodamientos SKF INSOCOAT™ (rodamientos con sufijo VL0241), para evitar los problemas de paso de corriente eléctrica.

För motorstorlek 315 och större försedda med frekvensomvandlare (VFD) rekommenderar VEM användning av SKF INSOCOAT™-lager med efterbeteckning VL0241 för att förhindra strömgenomgång i lagren.



® SKF and CR are registered trademarks of SKF.

This publication supersedes the previous publication 4873.

© Copyright SKF 2002

The contents of this publication are the copyright of the publisher and may not be reproduced (even extracts) unless permission is granted. Every care has been taken to ensure the accuracy of the information contained in this publication but no liability can be accepted for any loss or damage whether direct, indirect or consequential arising out of the use of the information contained herein.

Publication **5072**

Printed in Sweden on environmentally friendly, chlorine-free paper (Artic Silk) by Uniprint AS.