

Ce stage est un temps d'information et de formation visant à :

- découvrir en profondeur le monde de l'entreprise, en participant pleinement à ses activités, en observant pour les comprendre les modes d'organisation et les relations humaines qui l'animent, ainsi que les atouts et les contraintes ;
- approfondir et mettre en pratique des compétences techniques et professionnelles acquises ou en cours d'acquisition, en étant associé aux tâches techniques, aux projets en cours et en découvrant, les spécificités de l'entreprise ;
- s'informer, informer et rendre compte, par écrit et oralement, dans le cadre de la rédaction d'un rapport de stage structuré et de sa soutenance face à un jury.

Le stage en milieu professionnel est le lieu privilégié pour découvrir, observer et comprendre des situations industrielles comme :

- la mise en œuvre de moyens de conception, de réalisation et de contrôle particuliers ;
- l'utilisation de systèmes de gestion, d'ordonnancement et de suivi de production ;
- la mise en œuvre de plans d'amélioration de la qualité, de gestion des ressources humaines, de formation ;
- le respect de politiques de prévention des risques, d'amélioration de la sécurité.

Ce stage est l'occasion de repérer par anticipation un thème de projet s'appuyant sur une problématique identifiée dans cette entreprise pour son élaboration au cours du stage de 2^{ème} année.

Exemples d'activités de maintenance préventive, de surveillance et d'inspection

Opérations de surveillance

- Relevé de grandeurs, d'état de fonctionnement ou de données sur le comportement du bien dans le cadre de sa maintenance ;
- Surveillance de machines tournantes par analyse vibratoire ;
- Surveillance d'une installation par thermographie infra-rouge ;
- Surveillance des lubrifiants sur une installation hydraulique ;
- Contrôles non destructifs (par courant de Foucault, ultra-sons, ressuage,...)
- Surveillance de la production d'énergie.

Opérations d'inspection

- Démontage, dépose de composants ou de sous-ensembles ou de partie du bien pour en vérifier l'état ;
- Observation de l'état du bien à l'arrêt et en fonctionnement : usure, fuite de fluide, bruit, niveau sonore ;
- Confrontation des données et des observations du bien avec les données de fonctionnement normal ;
- Rapport de visite, compte-rendu sur les constatations et observations.

Opérations de maintenance préventive

- Contrôle de l'entrefer d'un moteur frein d'un monte-charge ;
- Échange standard d'un composant ;
- Révision d'un bien ;

Activités pendant le stage de première année

BTS MS Systèmes de production (option A)

Stage d'immersion en entreprise, situé en fin de première année de formation.

- Entretien périodique ;
- Échange de fluides (participation ou prise en charge suivant la formation à l'habilitation pour intervenir sur certains fluides).

Evaluation en entreprise :

Pendant la période en entreprise, le candidat est évalué par son tuteur et un professeur.

Épreuve E6 : Épreuve professionnelle de synthèse		Fiche
Sous-épreuve : Rapport d'activités en entreprise		E61b ab
<i>Sous-épreuve U61b : évaluation de la compétence C13 en entreprise</i>		<i>Coefficient 1</i>
Entreprise		
Tuteur		
Support de l'activité		
Nature de l'intervention		

ÉVALUATION DE LA COMPÉTENCE C 13							
⇒ Réaliser des opérations de surveillance, d'inspection et/ou de maintenance préventive							
Actions liées à l'activité	Indicateurs de performance	non évaluée	Poids	0	1	2	3
• Installer, raccorder, mettre en œuvre un appareil de mesure et/ou de contrôle.	• L'installation, le raccordement et la mise en œuvre de l'appareil sont corrects.						
• Paramétrer les appareils et moyens de surveillance et d'inspection.	• Le paramétrage est correct et respecte les procédures de surveillance et d'inspection.						
• Exploiter un moyen de surveillance automatisée.	• L'exploitation du moyen de surveillance automatisé est correcte.						
• Collecter les informations et vérifier qu'elles soient plausibles.	• Les informations recueillies sont exploitables et respectent les procédures de surveillance et d'inspection.	Obligatoire					
• Réaliser les opérations de maintenance préventive.	• Les opérations effectuées respectent les procédures prescrites et la demande d'intervention.						
• Établir un rapport de surveillance ou d'inspection.	• Les renseignements sont exploitables et corrects. • La GMAO est correctement renseignée.						

Rapport d'activités : (vingt à vingt-cinq pages dactylographiées, hors annexes)

À l'issue du stage, les candidats scolaires rédigent un rapport d'activité, de vingt-cinq pages au maximum en dehors des annexes, qui fera l'objet d'une soutenance orale pour l'épreuve de certification « Épreuve professionnelle de synthèse » (unité U6).

- Présentation de l'entreprise et de son service de maintenance ;
- présentation de la fonction et de la planification de la maintenance ;
- présentation des activités de maintenance en relation avec le plan prévisionnel de maintenance auxquelles il a participé ;
- résumé d'une page, en langue anglaise, d'une activité de maintenance réalisée au sein de l'entreprise.